

Betriebs Technik

P.b.b.
Erscheinungsort,
Verlagspostamt:
1030 Wien

Das Magazin für Führungskräfte

11/12-2013



Integrierte Werk-
stückspanntechnik:
Maximale
Flexibilität

Aus Alt wird Neu:
Modernisierung
von Rundschleif-
maschinen

Neue RFID-Linse:
Bessere
Zustandsprüfung
von 2D-Laser-
maschinen

Brikettierung von
Schleifschlamm:
Wertvolle
Kühlschmierstoffe
aus Spänen

Sonder-
schweißanlage:
Zwei Verfahren
in einer Anlage

Mit neuer Technologie
reingt die Anlage R2
von Pero polierte Teile
vor der Veredelung

**Höchste Technische Sauberkeit
für polierte Flächen**

Suxes GmbH
Fr. Susanne Kromer
Stuttgarter Straße 14
70736 Fellbach
DEUTSCHLAND



TECNO.team:

Lösungsanbieter im Schleifbereich

Die Schleifexperten von TECNO.team GmbH zeigten auf der EMO aktuelle Innovationen für anspruchsvolle Schleifaufgaben. Zu sehen waren neue Maschinen für das Highspeed-Pendelhubschleifen von Exzenterwellen, für die Komplettbearbeitung von Schulter, Radius und Durchmesser sowie für das Walzenschleifen bis zwei Meter Werkstücklänge. Diese sehr kompakte Maschine führt die Schleifscheibe am Werkstück entlang, benötigt nur halb so viel Aufstellfläche und ist doppelt so schnell.

Platz und Bearbeitungszeit spart die neue Walzenschleifmaschine Gioria R162 CNC. Mit einer Spitzenweite von zwei Metern ist sie für die Bearbeitung mittelgroßer Werkstücke geeignet. Ihr Kreuzschlitten führt die Schleifeinheit am



Fotos: TECNO.team

Mit der Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV von CMT präsentiert TECNO.team Möglichkeiten zum vollautomatischen Schleifen von Einspritzdüsen.

zeichnet Vertriebsleiter Michael Blank von Tecnoteam die neue Kurbelwellenschleifmaschine Shigiya GPEL-30-25. In Hochgeschwindigkeit von bis zu 400 U/min schleift die in neuem, europäischen Design vorgestellte Maschine exzentrisch bis auf 1 µm genau. Das Werkstück wird dabei zentrisch gespannt. Der Linear-motor in der x-Achse steuert das Exzentrische. Die neue Serie der japanischen High-Tech-Produktionsmaschinen verfügt über Direktantriebe. Die Bedienoberflächen sind an europäische Gewohnheiten angepasst. Anwender erhalten mit der Shigiya eine robuste, schnelle und hochgenaue Pendelhubschleifmaschine für höchste Produktivität und schnellen ROI beim Schleifen von Kurbelwellen. Einspritzdüsen schleifen Anwender mit der ebenfalls am Stand von Tecnoteam zu sehenden Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV von CMT. Die hochproduktive Vector-Technologie ermöglicht durch einen Werkstückspindelstock mit Teilkopf und zwei Spindeln gleichzeitiges Schleifen und Beladen. Die Maschine eignet sich als Stand-alone-Lösung für die kompakte Fertigung als automatisierte Einzelzelle genauso wie für die Einbindung in voll automatisierte Fertigungslinien. Durch die kompakten Abmessungen benötigt sie nur sehr wenig Aufstellfläche.

■ www.tecnoteam.de
www.tecnoteam.hu/de



Ein „Unimog“ in der exzentrischen Schleiftechnik: Die neue Pendelhubschleifmaschine Shigiya GPEL-30-25 für die Kurbelwellenbearbeitung.

Werkstück entlang statt umgekehrt. Damit ist die 27-to-Schleifmaschine mit nur vier Metern Gesamtlänge sehr platzsparend. Für die Simultanbearbeitung lässt sich die Italienerin mit zwei Schleifköpfen bestücken. Das reduziert die Bearbeitungszeit auf die Hälfte. Dabei ist die Genauigkeit so hoch, dass die Gioria R162 CNC für Superfinish-Arbeiten eingesetzt werden kann.

Ein „Hightech-Unimog“ als Exzentriker

Als „Unimog“ in der Schleiftechnik be-

AUSGABE 11/12-2013

RUF

BRIKETTIERSYSTEME



ADDING
VALUE



SCHAFFEN SIE
MEHRWERT!

Mit Brikettieranlagen von RUF ziehen Sie maximalen Nutzen aus Ihren Metallspänen.

- ▶ höherer Erlös durch Briketts
- ▶ optimale Rückgewinnung wertvoller Kühlschmierstoffe
- ▶ deutliche Volumen-Reduzierung
- ▶ erhebliche Einsparung von Lager- und Transportkosten
- ▶ leichte Eingliederung der Brikettieranlagen in Ihren Produktionsprozess

Profitieren Sie von nachhaltiger Kostenoptimierung. Wir beraten Sie umfassend und kompetent!



POWER
made in
GERMANY

Fon: +49 (0) 8268 9090-20

www.brikettieren.de



Fon: +43 (0) 2774 290 10

www.graef.at