

Österreichische

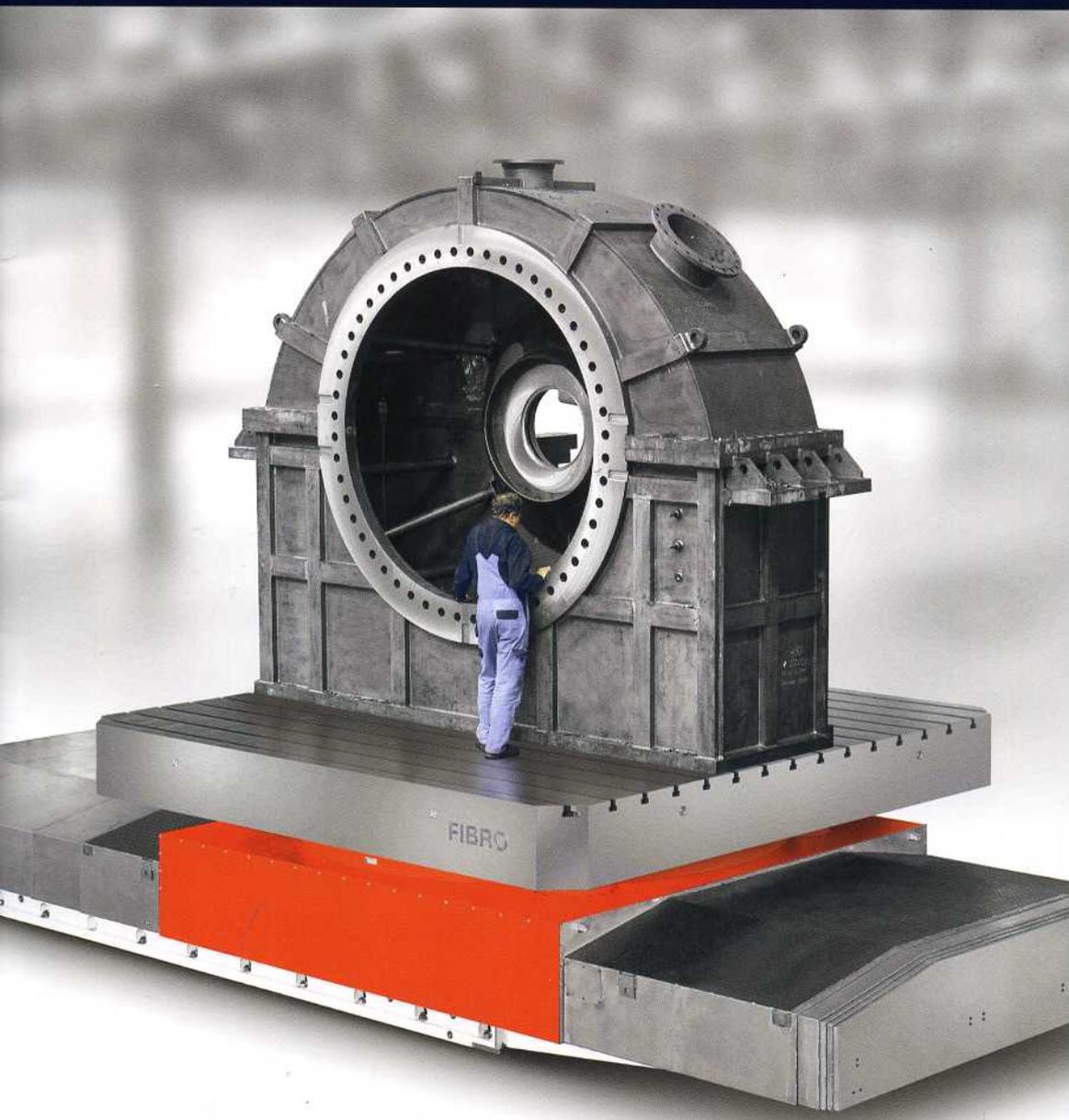
GZ13Z039543

P.b.b.
Erscheinungsort,
Verlagspostamt:
1030 Wien

Betriebs Technik

Das Magazin für Führungskräfte

10-2013



Cloud-Nutzung in
der Automation:
Sicher in der Wolke

Festplatten-Crash
in Industrieanlagen:
Stirb langsam

Bremsenergie
speichern:
Energiemanage-
ment für Fahrzeuge
und Maschinen

Die Mission:
Selektive
Beschichtung

Für mehr oder
weniger Reibung:
Wandlungsfähige
Diamantschichten

Absturzsicherung:
Alarm im Sturzfall

FIBROMAX 2.0 –
Schwerlastpositioniertisch
der zweiten Generation

**XXL-Dreh-Verschiebetische
von FIBRO**

BITTE BEACHTEN SIE

DAS INSERAT AUF SEITE *Cover*

DEN BEITRAG AUF SEITE *26./27*

Schwerlastpositioniertisch der zweiten Generation überzeugt mit hoher Steifigkeit und Energieeffizienz



Der hocheffiziente FIBROMAX 2.0 verfügt über einen großen Lagerdurchmesser und ermöglicht hohe Transportlasten.

Neues Schwerlastkonzept

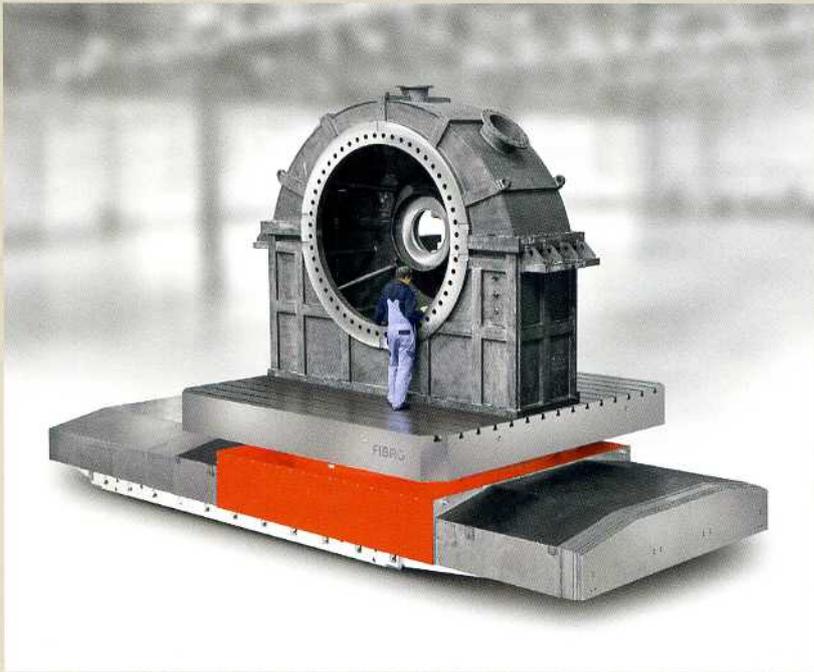
Mit der Baureihe FIBROMAX 2.0 präsentiert der Rundtischpionier FIBRO aus Weinsberg eine komplett überarbeitete Baureihe seiner leistungsdichten XXL-Dreh-Verschiebetische. Im Vergleich zur ersten Generation sind der Lagerdurchmesser und damit die Steifigkeit der Schwerlastpositionierer deutlich gewachsen – und das bei nahezu unveränderten Kosten. Stetig steigende Anforderungen an die mechanische Bearbeitung von komplexen Bauteilen für Windkraftanlagen, Wälzlager, Turbinen, Getriebegehäuse und Baumaschinen waren der Auslöser zur Entwicklung dieses neuen Schwerlastkonzepts.

Rundtische für Werkstückgrößen von 4 m x 4 m und Teilgewichten von bis zu 400 t gehören für FIBRO seit langem zum Standard. Die Schwerlasttische gewährleisten eine Teilgenauigkeit von ± 2 Winkelsekunden. Die Plan- und Rundlaufgenauigkeit liegt im Bereich weniger hundertstel Millimeter. Die Neuheit beim FIBROMAX 2.0 besteht in einer besonders groß dimensionierten, hochgenauen Wälzlagerung, die eine maximale Steifigkeit und damit ein Höchstmaß an Präzision bei der Bearbeitung der Werkstücke aufweist. Im positioniertem Zustand erhöht eine hydraulische Schalttellerklemmung das Tan-

genialmoment und entlastet gleichzeitig das Getriebe. Ein vorgespanntes Lager sowie ein spielfreier Twin-Drive bieten darüber hinaus optimale Voraussetzungen fürs Rundfräsen und die Simultanbearbeitung. Der minimale Wartungsaufwand bei gleichzeitig maximaler Prozessstabilität ist ein weiterer Vorteil, der den FIBROMAX 2.0 auszeichnet.

Hohe Energieeffizienz

Im Gegensatz zu hydrostatisch gelagerten Rundtischen, bei denen der Schaltteller mit jedem Zyklus angehoben wird, kommt der FIBROMAX 2.0 ohne Hydraulikaggregat und



**FIBROMAX 2.0 –
Schwerlastposi-
tioniertisch der
zweiten Genera-
tion überzeugt
mit hoher
Steifigkeit und
Energieeffizienz.**

Tag x 200 Tage = 19.200 kWh
19.200 kWh x 0,59 – Umrech-
nungsfaktor Strommix Deutsch-
land = 11,3 t CO₂).

Ein weiterer Nutzen besteht
darin, dass die Lagerfunktio-
n im Falle eines plötzlichen
Stromausfalls uneingeschränkt
erhalten bleibt. Auf mehrfachen
Kundenwunsch bietet FIBRO
den FIBROMAX 2.0 option-
al auch in einer Ausführung
mit hydrostatischer Lagerung
an. In der Version als Dreh-
verschiebetisch, ermöglicht
der neue Schwerlasttisch eine
hochpräzise Positionierung gro-
ßer Werkstücke und übernimmt
beim Fräsen dieser Bauteile zu-
sätzlich die Funktion einer sehr
starken, zusätzlichen Achse.
Den FIBROMAX 2.0 gibt es in
vier Baugrößen mit Durchmes-
sern von 1.250, 1.800, 2.500
und 3.200 mm für Transportlas-
ten von 25, 50, 100 und 400 t.

ohne Kühlung aus. Stattdessen
nimmt die groß dimensionierte,
wartungsfreie Wälzlagerung
sowohl radiale als auch axiale
Kräfte zuverlässig auf, ohne
dass die Gefahr eines Wärme-
verzugs besteht.

Bei einer durchschnittlichen Be-
triebsdauer von 8 Stunden/Tag
an 200 Tagen/Jahr ergibt sich
allein durch den Wegfall des Hy-
draulik- und Kühlaggregats eine
jährliche Stromeinsparung von
19.200 kWh beziehungsweise
11,3 t CO₂/Jahr (geschätzter
Stromverbrauch für Aggregat
und Kühlung: 12 kWh x 8 Std./

DAS UNTERNEHMEN

FIBRO ist der Pionier unter den Rundtischherstellern und bie-
tet mit mehr als 150 verschiedenen Rundtischtypen das welt-
weit umfangreichste Rundtischprogramm aus einer Hand. Die
Rundtische werden als Schwenk- oder Positionierachse sowie
als Werkstückträger in hochproduktiven Werkzeugmaschinen
eingesetzt. Eine größtmögliche Standardisierung der einzel-
nen Baureihen macht das Unternehmen auch unter Kostenas-
pekten zu einem interessanten Partner. Zahlreiche Projekte in
unterschiedlichsten Branchen rund um den Globus beweisen,
wie stark Anwender von der hohen Lösungskompetenz und
dem weltweiten Servicenetzwerk der Rundtischspezialisten aus
Weinsberg profitieren. In Österreich und Ungarn können Rund-
tische über die Fa. RATH & Co GesmbH nachgefragt und bezo-
gen werden.

INFORMATION:

RATH & Co GesmbH
Industriebedarf

Teiritzstraße 3
A-2100 Korneuburg

T.: +43/2262/608

Fax: +43/2262/608-60

E-Mail: office@rath-co.at

www.rath-co.at



HENNLICH-Federntechnik



Standard-Programm mit kurzen Lieferzeiten!

Kundenspezifische Sonderlösungen aus Draht und Band!

HENNLICH GmbH & Co KG

Alfred-Kubin-Straße 9 a-c

A - 4780 Schärding

Telefon: 0 77 12 / 31 63 - 0

federntechnik@hennlich.at

www.hennlich.at