

SCHLEIFEN + POLIEREN

Technische Fachzeitschrift für:

- Werkzeugschleifmaschinen
- Rundsleifmaschinen
- Flachsleifmaschinen
- Gleitschleiftechnik

- Läppen und Honen
- Schleif- und Poliermittel
- Abrichtgeräte und -werkzeuge
- CNC-Steuerungen und Software

- Wasch- und Entölungsanlagen
- Entstaubung und Arbeitssicherheit
- Kühlschmierstoff-Aufbereitung
- Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Tel.: 02053/981251, Fax: 02053/981256, www.fachverlag-moeller.de, 17. Jahrgang, Sept./Okt. 2013, G 44985

Seit 1935
innovative Schleiftechnik
mit höchster Präzision

GRIND-X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

Hochproduktive
Technologie

Kompetenz als
Systemlieferant

Fokussierung auf die
Wettbewerbsfähigkeit
unserer Kunden

Von der technischen
Beratung bis zum
After-Sales-Service



Besuchen Sie uns zur:



Halle 11 Stand A 16

Okamoto

OKAMOTO MACHINE TOOL EUROPE GMBH
Paul-Ehrlich-Str. 9, 63225 Langen - Germany

Tel: (+49) 6103/ 20 11 00 Fax: (+49) 6103/ 20 11 020

E-Mail: info@okamoto-europe.de
www.okamoto-europe.de



Flachhonen

Die wirtschaftliche Serienfertigung für Keramik, Stahl, usw.

Le lapping (rodage) plane

La technique la plus économique pour la série en céramique, acier, etc.

Läppen

und Polieren bis Spiegelglanz

Le lapping (rodage) plane

poli - miroir

Honen

Bohrungen Ø 1,5 – 90 mm

Honage

Alésage Ø 1,5 – 90 mm

Ihr Partner für exakte Lohnfertigung
Unser Know-how = Ihr Vorteil

Votre partenaire pour la sous-traitance de qualité
Nos compétences = votre avantage

Innovationen für anspruchsvolle Schleifaufgaben

Die Schleifexperten von TECNO team GmbH zeigen auf der EMO neue Maschinen für das High-speed-Pendelhubschleifen von Exzenterwellen, für die Komplettbearbeitung von Schulter, Radius und Durchmesser sowie für das Walzenschleifen bis zwei Meter Werkstücklänge. Diese kompakte Maschine führt die Schleifscheibe am Werkstück entlang, benötigt nur halb so viel Aufstellfläche und ist doppelt so schnell. Platz und Bearbeitungszeit spart die neue Walzenschleifmaschine Gioria R162 CNC. Mit einer Spitzenweite von zwei Metern ist sie für die Bearbeitung mittelgroßer Werkstücke geeignet. Ihr Kreuzschlitten führt die Schleifeinheit am Werkstück

entlang statt umgekehrt. Damit ist die 27 to-Schleifmaschine mit nur vier Metern Gesamtlänge sehr Platz sparend. Für die Simultanbearbeitung lässt sich die Italienerin mit zwei Schleifköpfen bestücken. Das reduziert die Bearbeitungszeit auf die Hälfte. Dabei ist die Genauigkeit so hoch, dass die Gioria R162 CNC für Superfinish-Arbeiten eingesetzt werden kann. Als „Unimog“ in der Schleiftechnik bezeichnet Vertriebsleiter Michael Blank von Tecnoteam die neue Kurbelwellenschleifmaschine Shigiyu GPEL-30-25. In Hochgeschwindigkeit von bis zu 400 U/min. schleift die in neuem, europäischen Design vorgestellte Maschine exzen-

trisch bis auf 1 µm genau. Das Werkstück wird dabei zentrisch gespannt. Der Linearmotor in der X-Achse steuert das Exzentrische. Die neue Serie der japanischen High-tech-Produktionsmaschinen verfügt über Direktantriebe. Die Bedienoberflächen sind an europäische Gewohnheiten angepasst. Anwender erhalten mit der Shigiyu eine robuste, schnelle und hochgenaue Pendelhubschleifmaschine für höchste Produktivität und schnellen ROI beim Schleifen von Kurbelwellen. Einspritzdüsen schleifen Anwender mit der ebenfalls am Stand von Tecnoteam zu sehenden Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV von CMT. Die hochproduktive Vector-Technologie ermöglicht durch einen Werkstückspindelstock mit Teilkopf und zwei Spindeln gleichzeitiges Schleifen und Beladen. Die Maschine eignet sich als stand-alone-Lösung für die kompakte Fertigung als automatisierte Einzelzelle genauso wie für die Einbindung in vollautomatisierte Fertigungslinien. Durch die kompakten Abmessungen benötigt sie nur sehr wenig Aufstellfläche.



Bild 1: Platz und Bearbeitungszeit spart die neue Walzenschleifmaschine Gioria R162 CNC. Mit einer Spitzenweite von zwei Metern ist sie für die Bearbeitung mittelgroßer Werkstücke geeignet



Bild 2: Ein "Unimog" in der exzentrischen Schleiftechnik: Die neue Pendelhubschleifmaschine Shigiya GPEL-30-25 für die Kurbelwellenbearbeitung.

Die TECNO.team GmbH versteht sich als einer der führenden Anbieter von komplexen Lösungen rund um die Feinstbearbeitung weltweit. Das Unternehmen bietet seinen Kunden, die überwiegend aus dem Automotivbereich kommen, neben der Beratung ein breites Spektrum von der Einzelmaschine bis zur kompletten Produktionslinie. Tecnoteam erarbeitet Lösungskonzepte im

Bereich der Feinstbearbeitung. Im Mittelpunkt stehen kompromisslose Produktivitätssteigerungen durch Kapazitätserweiterungen sowie Prozess- und Flächenoptimierungen. Hierzu greift das Unternehmen auf weltweit führende Hersteller von Werkzeugmaschinen zurück. Dazu gehören so etablierte Marken wie Shigiya, Lizzini, Giora, CMT und andere.



Bild 3: Mit der Doppelspindel-Rundscheifmaschine Vector Twin IV von CMT präsentiert TECNO.team Möglichkeiten zum vollautomatischen Schleifen von Einspritzdüsen (Werkbilder: TECNO.team GmbH, Eisingen)

FLURY TOOLS AG

HIGH QUALITY FROM SWITZERLAND

Profilschleifen als Profession



Flury Tools AG
 Römerstrasse West 32 CH-3296 Arch
 Tel: 032 679 55 00 Fax: 032 679 55 10
 info@flurytools.ch www.flurytools.ch