

MM

MASCHINENMARKT

Das Industriemagazin

www.maschinenmarkt.de

Vorberichte
EMO
16. bis 21. September 2013



Genauer Rundlauf

Mikrometergenaue Zerspänung in der
Uhrenfertigung mit Polygonspannfuttern



Zerspänungstechnik

Höhere Standzeit bei der Bearbeitung
schwer zerspanbarer Werkstoffe

Werkzeuge

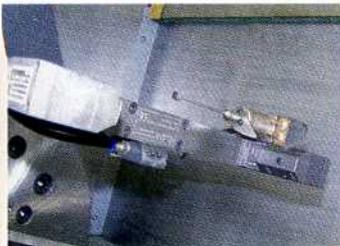
Beschleunigte Komplettbearbeitung
einer Kurbelwelle im XXL-Format

EMO Hannover 2013

„Ich denke, dass wir wieder
ein Feuerwerk an neuen
Produkten sehen werden.“

Martin Kapp, Vorsitzender des Vereins
Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken

Flexibles System aus Taster und Laser misst Dreh- und Fräswerkzeuge



Monforts hat in die Revolverdrehmaschine RNC 700 ein sehr flexibles und genaues Werkzeugmesssystem eingebaut. Das Kombisystem ermöglicht das Messen von Drehwerkzeugen mit einem Taster und das Messen von Fräswerk-

zeugen mit einem Laser. Weil nur der höchste Punkt gemessen werden muss, der mit dem Laser erst gesucht werden müsste, lassen sich Drehwerkzeuge taktil viel schneller messen. Der Laser kann jedoch rotierende Fräswerkzeuge messen. Das System ist so in die Maschine integriert, dass selbst sehr große Bauteile bei der Messung in der Maschine bleiben können.

► **A. Monforts Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG,**
Tel. (0 21 61) 94 61-0, www.monforts-wzm.de

Werkzeugverwaltungssoftware bietet automatisierten Datenimport

TDM Systems stellt das Release 4.6 der gleichnamigen Software für das Tool-Data-Management vor. Benötigt der Anwender etwa Daten zu Walter-Werkzeugen, kann er sich diese mit dem Data-Downloader aus dem Internet in TDM laden. Außer den Stammdaten werden die Simulationsdaten als 2D- und 3D-Grafiken mitgeliefert. Aus 2D-Daten wird mithilfe des Hüllkonturgenerators eine Hüllkontur des Werkzeugs erzeugt. Der Rotationsgenerator erstellt daraus das simulationsfähige 3D-Solid-Modell. So lassen sich auf Basis vorhandener 2D-Zeichnungen schnell und komfortabel 3D-Modelle erzeugen. Damit die rotierenden Solids anschließend zum verwendeten CAD/CAM-System passen, stehen in der Version 4.6 neue 3D-Solidkonverter bereit. Unterstützt werden mit 3D-Daten im Step-Format die CAM-Systeme NX, Pro-E, Top-Solid-CAM, Esprit, Catia, Vericut, Win-Flex und Exapt.

► **TDM Systems GmbH,**
Tel. (0 70 71) 94 92-7 60, www.tdmsystems.com

Walzenschleifmaschine für Werkstücke mit bis zu 2 m Länge



Die Walzenschleifmaschine Gloria R162 CNC von Tecno-Team eignet sich mit einer Spitzenweite von 2 m für die Bearbeitung mittelgroßer Werkstücke.

Der Kreuzschiene führt die Schleifeinheit am Werkstück entlang, statt umgekehrt. Die Maschine hat eine Gesamtlänge von 4 m und ist damit sehr platzsparend, berichtet der Hersteller. Für die Simultanbearbeitung lässt sie sich mit zwei Schleifköpfen bestücken. So wird die Bearbeitungszeit auf die Hälfte reduziert. Dabei ist die Genauigkeit so hoch, dass die Schleifmaschine für Superfinish-Arbeiten eingesetzt werden kann, heißt es weiter.

► **Tecno-Team GmbH,**
Tel. (0 71 61) 95 36 10, www.tecnoteam.de

VETTER Der Kranspezialist



VETTER
KRANTECHNIK

vetter-krane.de

Sacemi®

Is synonymous of specialists in electric pumps for industrial applications.



The manufacturing program includes a wide range of immersed centrifugal pumps in a large number of versions, particularly suitable for the machine tools market, for use with lubrication and refrigeration systems, cleaning machines, conveyors and wherever effective circulation of oil-water emulsions, pure cutting oils and special aggressive fluids is required with flow rates up to 1.200 litres/minute and head up to 16 bar.

Sacemi's technical staff and relevant product knowledge can provide, where necessary, a wide range of solutions for different needs than those foreseen by standard or traditional applications.

HALL 7 – STAND E 26

SACEMI-GAMAR s.r.l. 30020 Noventa di Piave (Ve) Italy
Via A. Pacinotti n. 2 phone no.: +390421307389
www.sacemi.com - info@sacemi.com