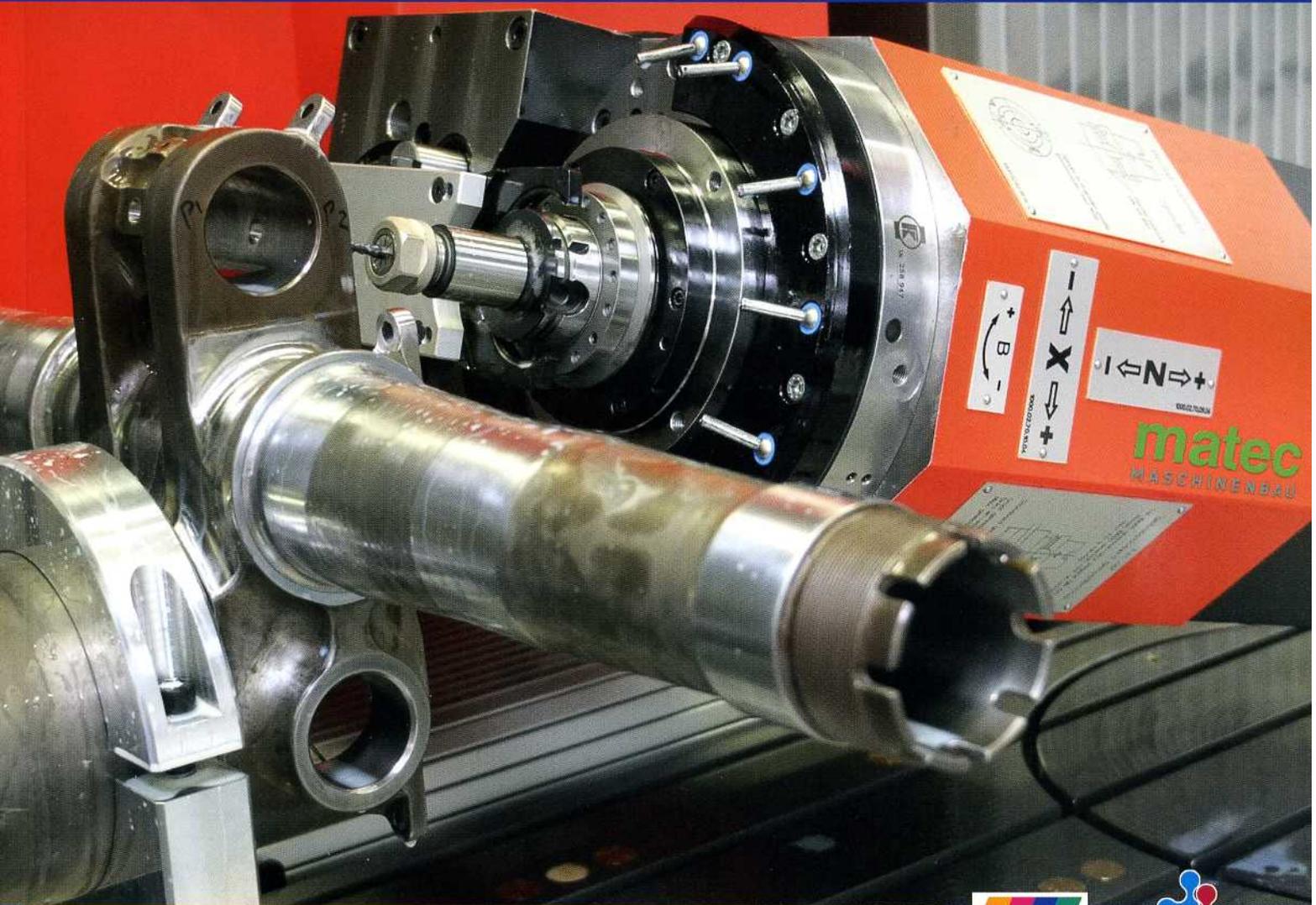


VDI-Z

Integrierte Produktion

Werkzeugmaschinen – Werkzeuge – C-Techniken – Automatisierung – Qualitätssicherung



Mit Sonderteil

Werkzeugmaschinen



Fertigungstechnik

Hartfräsen – prozesssicher und produktiv

Strategie

Durchgängig modellbasierte Entwicklung von Werkzeugmaschinen

Kurz notiert

Eine wettbewerbsfähige, innovative und nachhaltige fuge-technische Kompetenz aufzubauen – das ist das Ziel des neuen Online-Auftritts www.joining-platform.com. Als Sub-Plattform der Technologieplattform „Manufuture“ bietet „Joining“ einen Ansatzpunkt dafür, dass fuge-technische Inhalte zukünftig in europäischen Forschungsförderprogrammen wie „Horizon 2020“ Berücksichtigung finden können. Der DVS (Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.), Düsseldorf, und die Forschungsvereinigung Schweißen und verwandte Verfahren e. V. des DVS haben mit anderen europäischen Partnern den Aufbau der Plattform unterstützt.

Carsten Stehle ist seit Juli 2013 neuer Geschäftsführer von **Trelleborg Sealing Solutions Germany**, Stuttgart (www.tss.trelleborg.com/de). Der 47-jährige Betriebswirt und MBA-Absolvent mit großer Auslandserfahrung übernimmt zugleich den Vorsitz der Geschäftsleitung. Er löst den bisherigen Vorsitzenden **Jochen Sanguinette** (49) ab. Dieser verantwortet in einer neu geschaffenen Funktion künftig das weltweite Automotive-Geschäft der Dichtungsexperten in Europa, Brasilien und Nordamerika.

BASF, Ludwigshafen (www.basf.com), hat den **Altair Enlighten Award** für seine Vordersitzschale aus thermoplastischem Verbundwerkstoff, die bei Opel zum Einsatz kommt, gewonnen. Der Preis, den Altair (Deutschland: Böblingen, www.altair.de) gemeinsam mit dem Center for Automotive Research (CAR), Ann Arbor/USA (www.cargroup.org), verleiht, ist das erste Award-Programm der Automobilindustrie, das Innovationen im Bereich Fahrzeugleichtbau auszeichnet.

Leantechnik, Oberhausen (www.leantechnik.com), hat das Team sowohl im Vertrieb als auch in der Produktion erweitert: **Marcus Hirschen** (32) ist neuer Außendienst-Mitarbeiter in den Postleitzahlengebieten 2 und 3 und berät bei der Planung individueller Hub- und Transferaufgaben. **Karl-Heinz Knapp** (46) übernimmt die Funktion des Betriebsleiters. Er arbeitete zuletzt in Bayern als Gruppenleiter in der Prozessautomatisierung und kehrt nun zurück nach Nordrhein-Westfalen, um Verantwortung für die soeben erweiterte Produktionsstätte zu übernehmen.

Insgesamt 30 Millionen Euro investiert **Schunk** (www.schunk.de) an seinen beiden Spanntechnik-Standorten. Am Stammsitz Lauffen entstehen ein modernes Kundenzentrum und eine neue Fertigungshalle mit rund 6000 m² zusätzlicher Produktionsfläche. Geplant sind moderne Fertigungslinien für Werkzeughaltersysteme, eine eigene Härterei sowie Büros und Sozialräume. In Mengen entstehen 4000 m² Produktionsfläche für Drehfutter und Nullpunktspanntechnik sowie ein 1800 m² großes Verwaltungsgebäude, in dem auch Seminarräume untergebracht sind.

Parker Hannifin, Kaarst (www.parker.com), weltweit führender Hersteller in der Antriebs- und Steuerungstechnologie, wurde von der **Zahoransky AG**, einem führenden Hersteller in der Bürstenmaschinenbranche, anlässlich des 111-jährigen Firmenjubiläums als eines von nur fünf Unternehmen unter 1000 Zulieferern mit dem „Business Partner Award 2013“ ausgezeichnet.

Ökonomischer und ökologischer Einsatz in der Zerspanung

Dritte Aachener Kühlschmierstoff-Tagung

Kühlschmierstoffe sind in der spanenden Fertigung bei vielen Bearbeitungsoperationen bis heute unverzichtbar. Neben den technologischen Vorteilen, die diese bieten, ist ihr Einsatz mit hohen Kosten verbunden. Am 12. und 13. November 2013 veranstaltet das WZLforum an der RWTH Aachen die „3. Aachener Kühlschmierstoff-Tagung“. Experten aus Industrie und Forschung zeigen praxisnahe Lösungen für einen ökonomischen und ökologischen Einsatz in der Fertigung. Interessierte haben die Möglichkeit, sich über aktuelle Entwicklungen im Umgang mit Kühlschmierstoffen zu informieren und Einblicke in Anwendungsfelder von morgen zu bekommen. Die Ta-

gung dient als Diskussionsforum und umfasst die Demonstration von aktuellen Forschungsergebnissen an zahlreichen Prüfständen.

Grundlegende Themenstellungen der Tagung sind:

- Kühlschmierstoffarten,
- Management, -Pflege und Entsorgung,
- Kühlschmierkonzepte in der Zerspanung,
- Arbeits- und Umweltschutz,
- Kühlschmierstoff-Einsatz in der Praxis.

Info

Weitere Informationen und Anmeldung im Internet unter www.wzlforum.rwth-aachen.de

Ohne abas hebt es sich schwer...

Die Schmalz-Gruppe, weltweit führender Anbieter von Vakuum-Technologie, setzt seit 1992 auf die flexible, internationale ERP-Lösung von abas – und das an mehreren Standorten rund um den Globus. Dabei bleibt die ERP-Software durch Upgrades stets up-to-date.

DOWNLOAD
ERP-Praxisbericht

Erfahren Sie jetzt mehr:

www.ohne-abas.de

Finden Sie uns auf:

