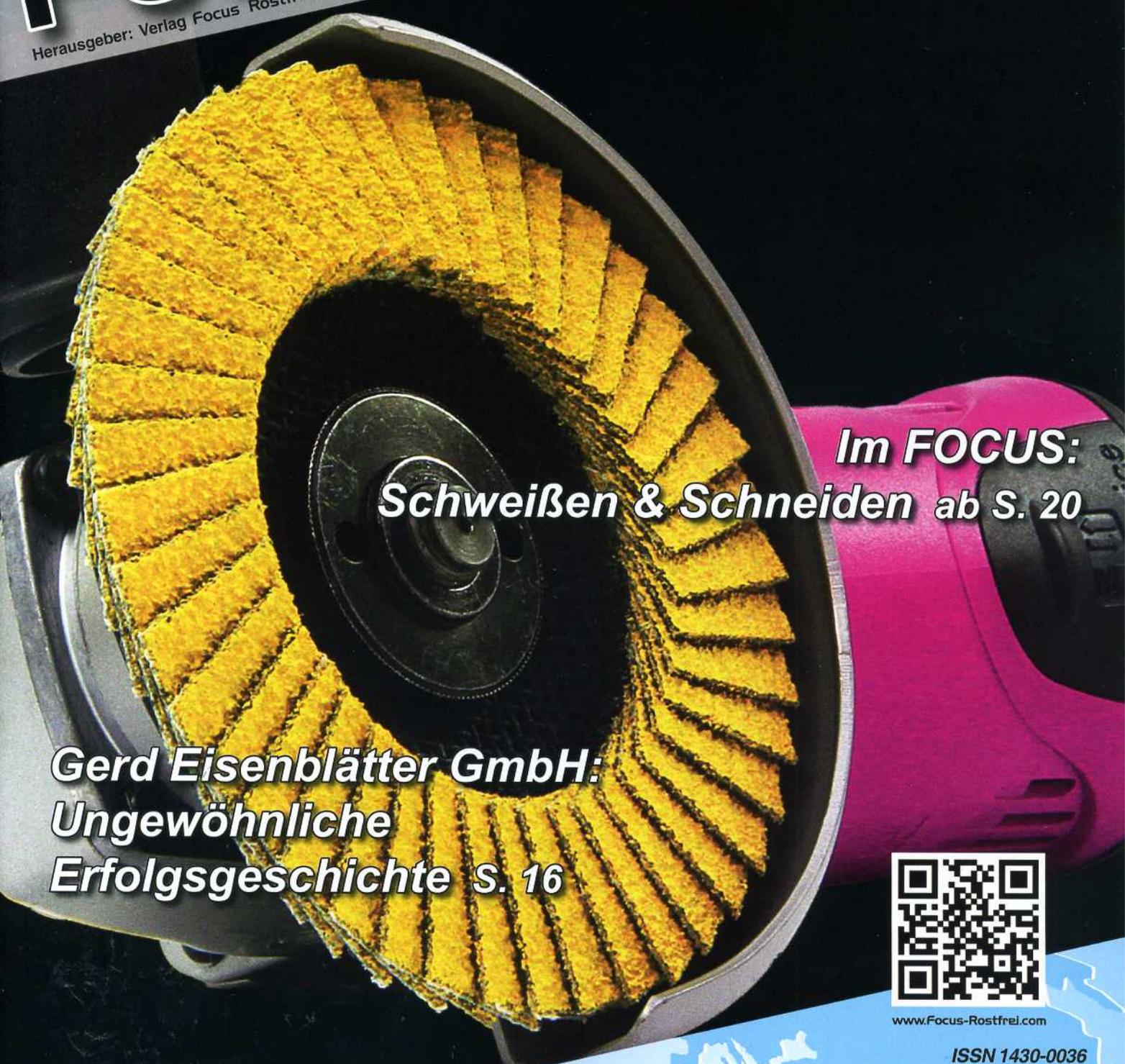




Ausgabe 17/2013 (637)
09.09.2013

FOCUS Rostfrei

Herausgeber: Verlag Focus Rostfrei GmbH - Sonsbecker Straße 40-44 - 46509 Xanten - Telefon 0 28 01 - 98 26-0 - Fax 0 28 01 - 98 26-11



**Im FOCUS:
Schweißen & Schneiden ab S. 20**

**Gerd Eisenblätter GmbH:
Ungewöhnliche
Erfolgsgeschichte S. 16**



www.Focus-Rostfrei.com

ISSN 1430-0036

**Die Fachzeitschrift
für rost-, säure- und
hitzebeständige Edelstähle**

Wärmetauscher mit Schokoladenseite

Thomas Stek betont: „Durch einen neuen Denkansatz und unsere Erfahrungen in der Edelstahl-Bearbeitung können wir nun wesentlich energieeffizientere Wärmetauscher für die Prozesstechnik herstellen. Bei viel weniger Durchflussmenge und halbem Energiebedarf haben wir die Wärmeübergangsleistung durch zahlreiche Maßnahmen von 308 W auf 610 W fast verdoppelt“, so der Vertriebsleiter der

Hubl fertigt energieeffiziente Wärmetauscher für die Prozessindustrie

Eine neue Technologie zur Herstellung von energieeffizienten Plattenwärmetauschern für die Chemie-, Pharma-, Biotech- und Lebensmittelindustrie hat die Hubl GmbH Edelstahl-Blechverarbeitung/Vaihingen-Enz entwickelt. Durch eine hochpräzise Edelstahl-Fertigung und die intelligente Führung der Flüssigkeiten lassen sich mit deutlich weniger Durchflussmenge beeindruckende Wärmeübergangsleistungen erreichen. Und das bei halber Energiezufuhr. Dass sich dabei auch die Temperaturen direkter steuern lassen, freut nicht nur Chocolatiers.



Hubl GmbH. So sorgen gleichmäßigere und flächigere Querschnitte für deutlich weniger Druckverlust im Flüssigkeitskreislauf. Dadurch halbiert sich der benötigte Druck beispielsweise von vier auf zwei bar. Das senkt den Bedarf an Pumpenleistung und spart erheblich Energie ein. Ebenso reduziert sich dadurch die benötigte Durchflussmenge des Mediums, abhängig von Größe und Volumen des

Wärmetauschers beispielsweise von 40 auf 20 Liter um die Hälfte. Auch hier ergeben sich erhebliche Energie- und Kosteneinsparungen. Im Betrieb lassen diese zahlreichen Optimierungen den Wärmetauscher bei Temperaturänderungen auch sehr viel schneller reagieren.

Kühlen und Erwärmen mit 50 % Energieeinsatz

Die neuen, energieeffizien-

ten Wärmetauscher für Anwendungen in der Chemie-, Pharma- und Biotech- sowie Solar- und Lebensmittelindustrie können sowohl zur Kühlung als auch zur Erwärmung eingesetzt werden. So werden damit genauso Medikamente gekühlt wie Schokolade für die Weiterverarbeitung warm und fließfähig gehalten. Die produktberührenden Innenbleche können dabei die gewünschte Temperatur sehr schnell, direkt und gleichmäßig an den Inhalt abgeben. Als Kühl-/Wärmedmedium kann sowohl ein Wasser-Glykol-Gemisch als auch reines Siliconöl eingesetzt werden. Benötigt wird dabei jedoch deutlich weniger gegenüber vergleichbaren Wärmetauschern.

Das Geheimnis steckt in Konstruktion und Fertigung. Hubl realisiert die Effizienzsteigerungen durch eine neuartige Konstruktion und eine hochpräzise Fertigungstechnologie mit sehr viel niedrigeren Toleranzen. So werden die Trägermedien nicht mehr nur in einen Hohlraum gefüllt sondern

zwangsweise durch ein mäanderförmiges Labyrinth geführt. Die verwendeten Edelstahl- oder Aluminiumbleche werden dabei durch ein werkzeuggebundenes Verfahren umgeformt. Stek erklärt die Vorteile: „Gegenüber lasergeschweißten und aufgeblasenen Hohlräumen erreichen wir eine größere Prozesssicherheit und dadurch größere Maßhaltigkeit bei besserer Reproduzierbarkeit.“ Toleranzen von 1,5 % gegenüber den früheren 8 % belegen die gestiegene Fertigungspräzision. So können dünnere Bleche verwendet werden, was den Wärmeübergang verbessert und darüber hinaus die Materialkosten senkt.

Geheimnis steckt in Konstruktion und Fertigung

Die Basisbleche können ebenso dünn gehalten werden wie die Führungsbleche für die Medien. So lässt sich die gewünschte Temperatur direkt, schnell und gleichmäßig erreichen und steuern. Eventuelle Bedenken hin-

join the best

7.– 11. April 2014

Düsseldorf, Germany

Internationale Rohr-Fachmesse

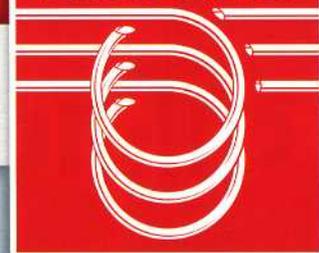
Treffpunkt: Die Tube 2014 in Düsseldorf!

join the best – willkommen auf der Weltleitmesse der Rohrindustrie! Wer sich umfassend über Innovationen und zukunftsweisende Trends der Branche informieren will, über Maschinen und Anlagen, über Rohrzubehör und -handel, der kommt an der weltweit wichtigsten Leistungsschau nicht vorbei: Hier ist der Treffpunkt der internationalen Fachwelt, der Spezialisten und Weltmarktführer. **Auf der Tube 2014 besonders im Fokus:** Kunststoffrohre. Ihnen ist ein eigener Bereich gewidmet, hat doch die Materialfrage eine zunehmend größere Bedeutung.

Eine feste Größe in Ihrem Kalender – der Besuch der **Tube 2014 in Düsseldorf!**

Tube[®]

Düsseldorf



Industry Partner
Ideeller Träger: 

www.tube.de



Plant and
Machinery



Pipe and Tube
Processing
Machinery



Bending
and Forming
Technology



Tube
Manufacturing
and Trading



Tube
Accessories



Profiles

Die neuen, energieeffizienten Wärmetauscher für Anwendungen in der Chemie-, Pharma- und Biotech- sowie Solar- und Lebensmittel-industrie können sowohl zur Kühlung als auch zur Erwärmung eingesetzt werden

sichtlich Stabilität zerstreuen die Edelstahl-Experten von Hubl mit einer Druckprüfung inklusive Zertifikat. Für den Einsatz im Reinraum eignen sich die Wärmetauscher ebenfalls und verschaffen den Betreibern Kostenvorteile durch eine Halbierung der Kühlzeiten. Als erster Blechverarbeiter hat Hubl 2010 für reine und hygienegerechte Produktion Zertifikate vom Fraunhofer Institut IPA in Stuttgart erhalten. Wärmetauscher der neuen Art kann das Unternehmen in vielen Varianten und Größen herstellen. Anwender können wählen von eckig bis rund, von klein bis groß, mit 50

bis 3.000 l Fassungsvermögen. Dabei fertigt Hubl Prototypen genauso wie Serienprodukte.

Von Anfang an auf Edelstahl spezialisiert

Die 1976 gegründete Hubl GmbH ist Entwicklungspartner ihrer Kunden, die Lösungen in Edelstahl konstruiert, die Form gestaltet und das Produkt als Prototyp und in Serie fertigt. Das Unternehmen wird gern hinzugezogen, wenn es um Konstruktion und Fertigung von Edelstahl-Produkten höchster Güte für allerhöchste Anforderungen geht. Kunden sind häufig Industrieausrüster aus der Reinraumbranche, der Chip- und DVD-Herstellung oder der Pharmaindustrie. Mit 110 Mitarbeitern erzielte das zur Gesco AG gehörende Unternehmen zuletzt rund 11 Mio Euro Umsatz.



Messe
Düsseldorf