# SCOPE

2013

www.scope-online.de

Industriemagazin für Produktion und Technik

Werkzeugmaschinen CAD und CNC im Fahrradbau Antriebstechnik Elektrisch statt hydraulisch: Tuning für das Sägen Zulieferer Heizsysteme: Wärme auf den Punkt **Materialfluss** Verladetechnik: Effizienz an der Rampe



## Sparsame Kompressoren

Die neu konstruierten mittleren Schraubenkompressoren der Serien ASD und BSD von Kaeser Kompressoren glänzen mit innovativen Energiespardetails und neuem Design. Die Schraubenkompressorblöcke sparen dank strömungstechnisch optimiertem Sigma Profil mehr Energie ein als ihre Vorgängermodelle, und die Premium-Efficiency-Motoren sorgen lange, bevor sie in der EU Pflicht werden, für bessere Gesamtwirkungsgrade. jg

# Schraubenkompressoren

Kaeser Kompressoren, www.kaeser.com



## Innovative Filter

Im Rahmen einer Innovationsoffensive entwickelte Mahle Industriefiltration die Brennstoff-Filter ihrer Baureihe COM Plus für mit Schweröl betriebene Großmotoren weiter. Dazu wurde die Spülfunktion der automatischen Abreinigung von elektromechanischem auf hydraulischen Antrieb umgestellt. Die Hydraulikexperten von Bott fanden eine Lösung, die riesigen Motoren während der Filterreinigung autark mit Brennstoff zu versorgen. jg

## Brennstofffilter

Bott, www.bott-gmbh.de



## Einfach und robust

Die Sauger-Hubzylinder-Familie HZ20 von Sommer-Technik verfügt über vier besondere Eigenschaften: Jede der 20 Varianten ist einfach, robust, universell einsetzbar und preiswert. Fünf Hübe (5, 15, 25, 50 und 100 mm) stehen zur Verfügung. Für die erste Programm-Verdopplung sorgt der wahlweise integrierte Vakuumgeber. Als zweiter Multiplikator sind alle Varianten für den Anwender wahlweise mit 1/8" oder 1/4" Anschluss verfügbar. jg

#### Sauger-Hubzylinder

Sommer-Technik, www.sommer-technik.com



# Leise und leistungsstark

R+L Hydraulics hat kürzlich Nebenstromkühleinheiten der Baureihe OCN vorgestellt. Die neuen Nebenstromkühleinheiten zeichnen sich durch ein kompaktes Design, hohe Kühlleistung, effiziente Motoren und einen niedrigen Geräuschpegel aus. Sie sind eine Erweiterung der bewährten Öl-Luftkühlerserie ACN des Hydraulikspezialisten. Durch die integrierte Pumpe lassen sich die Nebenstromkühleinheiten als eigenständige Baugruppe betreiben. jg

#### Nebenstromkühleinheiten

R+L Hydraulics, www.rl-hydraulics.com



# Schutz für Hydraulikbehälter

Parker Hannifin erweitert sein Filtersortiment um den neuen Hochleistungsluftfilter für mobile Schwerlastmaschinen. Bei mobilen Maschinen, die man auf Baustellen einsetzt, besteht die Gefahr, dass herabfallende Steine oder Schutt den Hydraulikbehälter treffen und den Luftfilter beschädigen. Schadhafte Luftfilter wiederum können Defekte an der Hydraulikpumpe oder Verschmutzungen des Hydrauliköls verursachen. jg

#### Luftfilter

Parker Hannifin, www.parker.com



# Schnelle Prüfung

Jetzt lassen sich Glattrohre noch schneller als bisher prüfen – mit dem neuen WEH Adapter TW230. Überall, wo Glattrohre einer Druckund Vakuumprüfung unterzogen werden müssen, ist er das ideale Werkzeug. Er findet daher vor allem in der Kälte-Klimatechnik seine Anwendung. Der TW230 dichtet im Innendurchmesser des Glattrohres bei Durchmessern von 9,5 bis 40 mm druckdicht ab und überbrückt dabei auch große Rohrtoleranzen. jg

#### Adapter

Weh, www.weh.com