

Schweizer Präzisions- Fertigungstechnik



2013

→ SCHWEIZER MEM-INDUSTRIE: **Stabilisierung aufgeschoben** // Seite 6

→ **WERKZEUGE FERTIGEN**

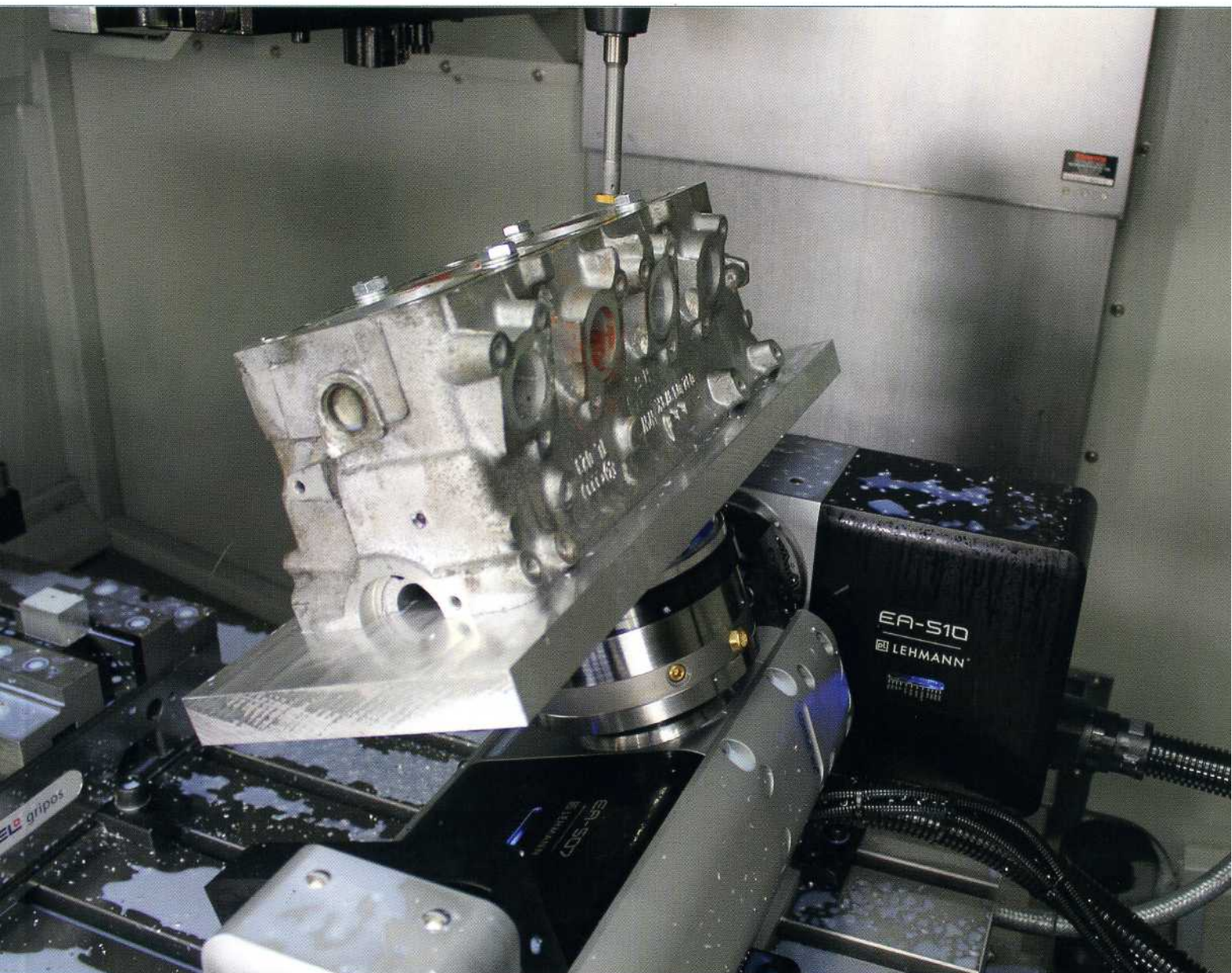
Maschinenkonzepte für die
Bearbeitung superharter
Werkstoffe // Seite 21

→ **SICHER BOHREN**

VHM-Werkzeuge für kleine
Bohrungen in zäh-harten
Materialien // Seite 38

→ **DATEN VERWALTEN**

ERP/MES-System hilft bei
zunehmender Komplexität
der Produkte // Seite 51





→ INSERENTENVERZEICHNIS

A	Agathon AG, CH-Bellach	13	L	Kellenberger & Co. AG, CH-St. Gallen	7, 59
	Alfa-sys AG, FL-Ruggell	45	M	Lehmann AG, CH-Bärau	1, 3
B	Blaser Swissslube AG, CH-Halse-Rüegsau	25		Mikron Tool SA, CH-Agno	39
D	Diametal AG, CH-Biel	45, 47		Monnier + Zahner AG, CH-Safnern zwischen 50/51	
E	Erowa AG, CH-Büron	53		Motorex AG, CH-Langenthal	19
F	Fässler AG, CH-Dübendorf	11	R	Rego-Fix AG, CH-Tenniken	37
	Fehlmann AG, CH-Seon	55		Reiden Technik AG, CH-Reiden	33
H	Hanser Verlag GmbH & Co. KG, D-München	63	S	Schneeberger AG, CH-Roggwil	47
	Heule AG, CH-Balgach	15		Sphinx Werkzeuge AG, CH-Derendingen	31
I	Imoberdorf AG, CH-Oensingen	9		StarragHeckert AG, CH-Rorschacherberg	5
	Ionbond AG, CH-Olten	35	T	Studer AG, CH-Thun	2
K	Kaiser Präzisionswerkzeuge AG, CH-Rümlang zwischen 26/27			Tornos SA, CH-Moutier	64
				Triag AG, CH-Allenwinden	29



Bild: Swiss Tool Systems

→ AUSDREHKÖPFE

Micro-Heads für kleine Bohrungen

Neue Ausdrehköpfe für die Bearbeitung kleiner Bohrungen mit Drehzahlen bis 30 000 min⁻¹ präsentiert Swiss Tool Systems, Bürglen/Schweiz, zur EMO. In zwei Baugrößen A25 und A32 sowie Aufnahmedurchmessern von vier und sieben Millimetern nehmen die Micro-Heads genannten Köpfe verschiedene Schneideinsätze für Bohrungen von 0,3 bis 19,1 Millimeter Durchmesser auf. Dabei lassen sich die Durchmesser auf 0,002 Millimeter genau über Nonius einstellen. Ein formschlüssiges Spannsystem sorgt für eine optimale Orientierung der Einsätze, sodass die Spitzenhöhe immer präzise auf die Mitte ausgerichtet ist. Die vorgewuchteten Micro-Heads glänzen mit Unwuchten nahe Null.

Swiss Tool Systems AG
CH-Bürglen
Tel. +41 71 6348520
www.swisstools.org

IMPRESSUM

Supplement zu Hanser-Fachzeitschriften

HERAUSGEBER

Prof. Dr.-Ing. Konrad Wegener
ETH Zürich
Christoph Blättler
Swissmem

REDAKTIONSLEITUNG

Dipl.-Ing. (FH) Michael Himmelstoß

REDAKTION

Dr.-Ing. Michael Hobohm (ho, verantw.)
Kolbergerstraße 22, D-81679 München
Tel. +49 89 99830682
Fax +49 89 99830623
E-Mail: michael.hobohm@hanser.de

Claudia Jäkel (cj)
Tel.: +49 89 99830254
E-Mail: claudia.jaekel@hanser.de

REDAKTIONSASSISTENZ

S. Schmied
Tel. +49 89 99830246
E-Mail: schmied@hanser.de

VERLAG

Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG
Kolbergerstraße 22, D-81679 München
oder

Postfach 860420, D-81631 München
www.hanser.de
ISSN 1610-4463

Gemäß § 8 Abs. 3 BayPrG geben wir die Inhaber und Beteiligungsverhältnisse wie folgt an: Carl Hanser Verlag GmbH & Co. KG, Kolbergerstr. 22, D-81679 München, Sitz und Registergericht: München HRA 49621, PhG: Carl Hanser Verlagsleitungsges. mbH, Kolbergerstr. 22, D-81679 München, Sitz und Registergericht: München HRB 40463, Kommanditisten: Ruth Beisler, Hausfrau, München; Gertraud Bracker, Buchhändlerin, Weilheim; Wolfgang Beisler, Geschäftsführer, München; Ulrike Beisler, Verlegerin, Rom; Christoph Beisler, Künstler, München.

GESCHÄFTSFÜHRUNG

Wolfgang Beisler, Stephan D. Jof, Michael Krüger

ANZEIGENLEITUNG

Kerstin Schaubhut (verantw.)
Tel.: +49 89 99830214
E-Mail: kerstin.schaubhut@hanser.de

DISPOSITION

Annette Anthony
Tel. +49 89 99830218
Fax +49 89 99830623
E-Mail: annette.anthony@hanser.de

HERSTELLUNG

Herstellungsleitung: Hadrian Zett
Tel. +49 89 99830420
E-Mail: hadrian.zett@hanser.de
Layout und Herstellung:
Regina Keller
Tel. +49 89 99830116
E-Mail: regina.keller@hanser.de

VERLAGSREPRÄSENTANZ

Rico Dormann
Media Consulting Marketing
Moosstraße 7, Postfach 574
CH-8803 Rüschlikon
Tel. +41 44 7208550
Fax +41 44 7211474
E-Mail: dormann@rdormann.ch

DRUCK UND BINDEARBEITEN

Sellier Druck GmbH
Angerstraße 54, D-85354 Freising
Printed in Germany

URHEBER- UND VERLAGSRECHT

Die Zeitschrift und alle in ihr enthaltenen einzelnen Beiträge und Abbildungen sind urheberrechtlich geschützt. Mit Annahme des Manuskriptes gehen das Recht der Veröffentlichung sowie die Rechte zur Übersetzung, zur Vergabe von Nachdruckrechten, zur elektronischen Speicherung in Datenbanken, zur Herstellung von Sonderdrucken, Fotokopien und Mikrokopien an den Verlag über. Jede Verwertung außerhalb der durch das Urheberrechtsgesetz festgelegten Grenzen ist ohne Zustimmung des Verlags unzulässig.

GEBRAUCHSNAMEN

Die Wiedergabe von Gebrauchsnamen, Handelsnamen, Warenbezeichnungen und dergleichen in dieser Zeitschrift berechtigt nicht zu der Annahme, dass solche Namen ohne Weiteres von jedermann benutzt werden dürfen; oft handelt es sich um gesetzlich geschützte, eingetragene Warenzeichen, auch wenn sie nicht als solche gekennzeichnet sind.

© Carl Hanser Verlag München 2013