

# SMM

Die Industriezeitschrift für die Praxis

Mit grösstem  
Occasionsmarkt

Ausgabe 21

107. Jahrgang

Fr. 8.50

10. Oktober 2006

Euro  
**BLECH**  
2006

Messe

«EuroBlech» – Welt-  
messe der Blech-  
bearbeitung D80

SMM Dossier:  
Blechbearbeitung



Optimismus  
in der Branche

D79

Zulieferindustrie

FFS optimiert Ma-  
schinenutzung 62

Werkstoffe

Innovativer Quarz-  
Sinter-Werkstoff 116

MM Logistic

Intralogistic  
Journal 2006

139



Stellenmarkt  
Seite 134

Logistik

**Herrlicher über  
650 m<sup>2</sup> Lagerfläche 38**

# Neue Feinschneidepresse mit hohen Hubzahlen

**Das Unternehmen Heinrich Schmid AG präsentiert seine neuste Feinschneidepresse «HSR 630 X-TRA». Diese Presse verfügt über den neuen Servoantrieb, der schon in kleineren Modellen zum Einsatz kommt, und mit dem deutlich höhere Hubzahlen möglich sind. Die 630-Tonnen-Presse repräsentiert nun das Spitzenmodell der neuen Pressengeneration dieses Herstellers.**

Der erste Abnehmer der neuen Presse ist begeistert: «Das ist die schnellste Feinschneidepresse dieser Größe weltweit, die ich kenne», berichtet der Vertreter eines Automobilzulieferers, der nicht genannt werden will. Er kann mit der neuen hydraulischen Feinschneidepresse «HSR 630 X-TRA» der Heinrich Schmid AG aus Blech vom Coil mit bis zu 65 Hüben pro Minute Teile feinstanzen. «Im Leerlauf werden sogar konstant 80 Hübe erreicht», erzählt Philipp Kauth, Verkaufsleiter bei Schmid, «aber die Teile können noch nicht so schnell ausgebracht werden.»

In einem Arbeitsgang entstehen präzise Werkstücke aus bis zu 17 mm dicken Blechen – die Grenze dessen, was mit Feinschneiden möglich ist. Die Teile weisen glatte, rechtwinkelige Schnittflächen auf und können nach dem Entgraten ohne zusätzliche Bearbeitung direkt verbaut werden.

## Konstant schneller – ohne Schnittschlag

Der neuartige Servoantrieb, der nun schon seit zwei Jahren in den kleineren Schwesternmodellen «160 X-TRA» und

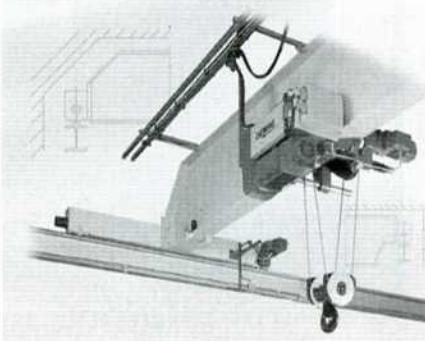


**Kontrolliertes Feinschneiden mit sehr hohen Hubzahlen präsentiert die Heinrich Schmid AG mit ihrer neuen Presse «HSR 630 X-TRA».**

**DEMAG**  
Cranes & Components

### Demag-Standardkrane

Massstab für höchste Leistung und Zuverlässigkeit



Welche Anforderungen auch immer die Zukunft stellt – wenn es um Materialfluss-, Logistik- und Antriebsaufgaben geht, werden wir sie lösen. Mit dem weltweit größten förder-technischen Produktionsprogramm und einer umfassenden Palette an Serviceleistungen.

Vertrauen Sie auch weiterhin darauf, dass wir uns engagiert Ihren Aufgaben annehmen werden.

### Unsere Produktpalette

- Einträger- und Zweiträgerlaufkrane
- Portal-/Konsolkrane
- Kranbaukästen (KBK)
- Seil-/Kettenzüge
- Funkfernsteuerungen
- Fahrwerke
- Hub-/Scherentische
- Getriebemotoren



### Unsere Dienstleistungen

- Kranreparaturen + Wartungen
- Inspektionen
- Generalüberholungen
- Ersatzteildienst
- Modernisierungen
- Kranbahnvermessungen
- Kranführerschulungen
- Anschlagmittelkontrollen
- Berechnungen der Restnutzungsdauer

Bilder: Heinrich Schmid

*Demag – Ideen, die entlasten.*

### Demag Cranes & Components AG

Bahnhofstrasse 3 · Postfach 169  
CH-8305 Dietlikon  
Telefon 044/835 11 19  
Telefax 044/835 11 00  
krantechnik@demagcranes.ch  
www.demagcranes.ch



**Der flexible Werkzeugraum der neuen Presse, mit stabilem Werkzeugtisch und grosszügig dimensionierter Abstützfläche für eventuelle Folgeverbund-Werkzeuge.**

«320 X-TRA» zum Einsatz kommt, kann aufgrund kleinerer Ventilschaltzeiten und schnellerer Bewegungen sowohl im Eilgang als auch im Arbeitshub deutlich höhere Hubzahlen erreichen. Das Vorgängermodell HSR 630, das seit 1996 gefertigt und nun abgelöst wird, kam auf 45 Hübe pro Minute. «Das war bei der Einführung sensationell und ist auch heute noch ein Spitzenwert. Wir wollten jedoch erneut einen grossen Schritt nach vorne machen», begründet Kauth den Technologiesprung. Alle Werkzeuge die beim Vorgänger zum Einsatz kamen, können unverändert weiterverwendet werden.

In den Feinschneidpressen der «X-TRA»-Klasse kommt der von Schmid entwickelte hydraulische Linearantrieb zum Einsatz, der auf einem hydromechanischen Lageregelkreis basiert. Durch einen AC-Servomotor wird die Stössel-

bewegung über ein Regelventil hydraulisch verstärkt. Der Servomotor gibt den Sollwert für das hydraulische Regelventil vor, der Hydraulikzylinder führt diese Vorgaben exakt aus. Mit dieser Technologie erreichen die Pressen eine exakt geregelte Geschwindigkeit und höhere Hubzahlen, Schnittschlag wird dabei verhindert.

#### **Presse ohne Grube bringt ansehnliche Einsparung**

Neu konzipiert wurde für die «X-TRA»-Pressen auch der Pressenrahmen. An Stelle einer Schweißkonstruktion sorgt ein verschraubtes Viersäulenkonzept für erhöhte Stabilität. Dadurch können die neuen Pressen nun ohne Grube und Fundament installiert werden, ein Vorteil, der ohne Weiteres bis zu 50000 Euro Investitionskosten einsparen kann.

Die 630-Tonnen-Presse verfügt über einen flexiblen Werkzeugraum mit stabilem Werkzeugtisch und grosszügig dimensionierter Abstützfläche für eventuelle Folgeverbund-Werkzeuge.

«Die guten Erfahrungen, die wir – und vor allem unsere Kunden – mit der neuen Servotechnik gemacht haben, wurden nun auf unser Flaggschiff übertragen», erklärt Kauth, «nachdem die Pilotmaschine Überdurchschnittliches leistete und auch der erste Kunde sehr zufrieden ist, erwarten wir weltweit eine grosse Nachfrage unter Lohnfertigern und Automobilzulieferern, die Kosten senken müssen.»

#### **Jubiläum – 50 Jahre Feinschneidpressen**

Die im Jahre 1914 gegründete Heinrich Schmid AG fertigt bereits seit 1956 Feinschneidpressen. Dieses Jahr feiert das Unternehmen nun 50 Jahre hydraulische Feinschneidpressen. Heinrich Schmid, Sohn des Gründers und Namensgeber, hatte seinerzeit diese Technologie zum Hauptbereich ausgebaut. Mit dem neuen «X-TRA»-Maschinenkonzept festigt nun das Unternehmen seine Position als Technologieführer weltweit. Das neue Maschinenkonzept soll nun auch auf weitere Pressen angewandt werden.

–joe-

#### **Info**

*Heinrich Schmid*

*Maschinen und Werkzeugbau AG  
Grünenfeldstrasse 25, 8645 Jona  
Tel. 055-225 24 44, Fax 055-212 24 04  
philipp.kauth@schmidpress.ch  
www.schmidpress.com*

**Euroblech 2006: Halle 27, Stand J13**

# **DREHEN FRÄSEN HOBELN**



**OKEY AG Zürich** Rümlangstrasse 91 8052 Zürich Telefon 044 301 40 60 Fax 044 301 40 73 info@okey.ch  
**Werkstatt Bülach** Irchelstrasse 6 8180 Bülach Telefon 044 860 15 67 Fax 044 860 75 85 info@okey.ch

**www.okey.ch**