

SCOPE

07

Industriemagazin für Produktion und Technik

2013

Zulieferer

Gefragte Präzision in kleinen Dimensionen

Antriebstechnik

Elektrische Linearantriebe: Ins richtige Licht gesetzt

Werkzeugmaschinen

High-Speed-Bearbeitung: Siebzig auf einen Streich

Oberflächentechnik

Korrosionsschutz: Schuppenartig angeordnet

Rekordjahr

Apriori verzeichnete im abgelaufenen Geschäftsjahr (30. April) ein Umsatzplus von 84 Prozent. Die Zahl der verkauften Lizenzen stieg um 48 Prozent im gleichen Zeitraum um 48 Prozent. 90 % der bestehenden Kunden verlängerten ihre Verträge, 62 % Neukunden kamen hinzu. Das starke Wachstum, so heißt es aus dem Unternehmen, sei in erster Linie der kräftigen Geschäftsentwicklung in Europa, der fortlaufenden Marktdurchdringung in den Sektoren Automobilindustrie, High Tech, Energie, Industrieausrüstung und Transport sowie der fortgesetzten Ausweitung des bestehenden Kundenstamms in Nordamerika und Europa zu verdanken. Einen weiteren positiven Effekt hatte die Auslieferung des neuesten Software Releases in 2012. kf



Wachwechsel

Markus Heseding (Bild) ist seit dem 1. Juli neuer Geschäftsführer des Fachverbands Präzisionswerkzeuge im VDMA. Er folgt auf Dr. Wolfgang Sengebusch, der knapp 14 Jahre die Geschäftsstelle des Verbands geleitet hat und in den Ruhestand getreten ist. Heseding will u.a. das Engagement des Fachverbands im Bereich der Ausbildung, Mitarbeitergewinnung und Weiterbildung ausbauen. Auch die Unterstützung der Mitgliedsfirmen bei technischen Themen liegt ihm am Herzen. kf

Schwarze Zahlen

Die Gfos, Gesellschaft für Organisationsberatung und Softwareentwicklung, verzeichnete im Jahr 2012 ein Umsatzplus von 3,5 Prozent. Alle Gesellschaften der Gruppe hätten deutlich schwarze Zahlen erwirtschaftet, vermeldete das Essener Unternehmen im Rahmen der diesjährigen Gesellschafterversammlung. Durch eine wiederholt zurückhaltende Ausschüttungspolitik betrage die Eigenkapitalquote der Gfos 44,9% und der Gruppe gesamt 61,9%. Zudem habe die Gfos 2012 mit der Gründung der Gfos Schweiz AG einen weiteren wichtigen Schritt in Richtung Zukunft gemacht. Die Suche nach qualifizierten Mitarbeitern stelle aufgrund der sehr guten Geschäftsentwicklungen eine weitere wichtige Investition in die Zukunft dar. kf

Umsatzentwicklung

Apriori, www.apriori.com

Neuer Geschäftsführer

VDMA Fachverband Präzisionswerkzeuge, www.pwz.vdma.org

Umsatzplus

Gfos, www.gfos.com

Exklusiv auf SCOPE-Online

Fachbericht Antriebstechnik

„Da bewegt sich was“



Animierte Dinosaurier, Mannerspielplätze, eine Schiffstour in den Alpen oder eine wilde Fahrt mit einem fliegenden Turm: Sommerzeit ist Ferienzeit und die beste Zeit für Familienausflüge.

Besonders spannend sind Ziele, bei denen etwas in Bewegung ist. Dafür sorgen im Hintergrund oft technische Lösungen von Bosch Rexroth. kf

Anwenderbericht Arbeitsbühnen

„Mit Spaltmaß Null“



Wenn im ICE-Werk Frankfurt/Main-Griesheim der DB Fernverkehr AG die Fahrzeuge der brandneuen ICE-Familie der Baureihe 407 inspiziert und in-

standgesetzt werden, setzen die Techniker auf ein modulares System mit Aluminium-Arbeitsbühnen von Günzburger Steigtechnik. Der von Siemens weiterentwickelte ICE 3 wird auch als „Neuer Superzug für Deutschland“ bezeichnet. kf



Neue Positionen

Thomas Hoffmeister (41, Bild links) zeichnet seit dem 1. Februar dieses Jahres als Geschäftsleiter Photovoltaik innerhalb der Lapp Gruppe verantwortlich. Neuer Leiter im Geschäftsbereich Wind ist Alexander Parnell (48). Beide Positionen wurden neu geschaffen. Hoffmeister war und bleibt auch künftig Geschäftsführer der FPE Fischer GmbH in Leutkirch. Parnell ist seit dem 1. Mai am Bord der U.I. Lapp GmbH. Er war zuvor in leitenden Positionen u.a. im Bereich Maschinenbau tätig. kf

Anwenderbericht

CE-Kennzeichnung



„Risikobeurteilung integrieren“

Beim Automatisierungsspezialisten Robomotion arbeiten Konstrukteure und Technische Dokumentation bei der Erstellung der Risikobeurteilung eng zusammen. Dieses zeitgleiche Arbeiten bringt viele Vorteile. Professionelle Unterstützung erhalten sie dabei von der CE-Spezialsoftware Docufy Machine Safety. kf

Bericht Bearbeitungszentrum

„Auf langen Bahnen“



SHW Bearbeitungstechnik ist bekannt für seine Präzision in der Großteilebearbeitung. Selbst Schleif- und Messmaschinenhersteller vertrauen dem Lohnfertiger die Fertigung ihrer zentralen Maschinenteile an. Mit einem neuen Bearbeitungszentrum will das Unternehmen die Vorteile weiter ausbauen und setzt dabei auf die erste Serienmaschine der Power Speed 6 Baureihe. kf

Neue Geschäftsleiter

U.I. Lapp, www.lappkabel.de