

Dauerläufer: Ein Nürnberger produziert für Asien ab Seite 18

CFK-Kompetenz: 30000 Bohrungen und noch immer nicht am Ende ab Seite 36

Spänefall: Ressourcenschonung durch Wiederverwertung ab Seite 54



**„Vom Kunden angeregt,
entwickelten wir ein ISO-Drehwerk-
zeug für die Hochdruckkühlung.“**

Sabine Schmoll, Iscar Germany GmbH, Bereich
Medizintechnik (S. 50)

■ **Erfolgreiche Hausmesse** Im Rahmen einer Gewerbeschau hat der Spezialist für Metall- und Bandsägemaschinen, Meba, am 16. und 17. März 2013 zur ersten Meba Hausmesse eingeladen. Die Werkshallen haben sich zur Marktstätte mit zahlreichen interessanten Produkten, Maschinenvorfürungen und Werksführungen verwandelt. Mit mehr als 1 000 Gästen wurde die Veranstaltung ein voller Erfolg. „Wir freuen uns sehr über das große Interesse. Gemeinsam mit unseren Geschäftspartnern und Ausstellern aus Westerheim haben wir am Wochenende ein interessantes Programm geboten. Neben der Absicht, unsere starken Produkte zu präsentieren, ging es uns mit der Hausmesse auch darum, junge Menschen die Attraktivität eines dynamischen Unternehmens wie Meba zu vermitteln und ihnen Lust zu machen auf eine Ausbildung beziehungsweise eine Berufstätigkeit bei Meba“, so Mark Diener, Geschäftsführender Gesellschafter von Meba. ▶ www.meba-saw.de



■ **Rekordjahr** Mit einem Rekordumsatz hat die SHW Werkzeugmaschinen GmbH aus Aalen-Wasseralfingen das Geschäftsjahr 2012 beendet. Auf etwa 63 Mio. Euro konnte der schon sehr gute Jahresumsatz aus dem Vorjahr gesteigert und damit um rund 26 Prozent übertroffen werden. Noch nie in der Firmengeschichte hat das Traditionsunternehmen dabei so viele Maschinen verkauft. 56 Neumaschinen konnten im



weltweiten Markt ausgeliefert werden. Die Exportquote betrug 2012 etwa 65 Prozent. Erfreulich dabei: Mit je 10 Mio. Euro Umsatz machten Deutschland und Österreich fast ein Drittel der Umsatzerlöse aus. Geschäftsführer Anton Müller (Bild): „Die starke EU-Binnennachfrage hat uns in unserem Weg bestätigt, mit sehr guter Technologie und ständigen Innovationen den Kunden einen Mehrwert zu bieten.“ Auch für 2013 erwartet die Geschäftsleitung weiteres Wachstum. ▶ www.shw.de

Je HAIMER, je besser.



Power Clamp Comfort NG

Anwendungsbereich — Schrumpfspeannung von Werkzeugen
 Spulentechnik — Ø 3–32 mm
 Erwärmung — ca. 5 sec
 Kühlung — trocken, sauber, schnell
 Geeignet für Schrumpffutter — alle
 Bedienung — kinderleicht
 Wiederholbarkeit des Schrumpfvorgangs — beliebig
 Mehr — www.haimer.com



Werkzeugaufnahmen
 Schrumpftechnik
 Auswuchttechnik
 Messgeräte
 Tool Management