

MM

Das Industriemagazin

MASCHINENMARKT

www.maschinenmarkt.de

Reif für die Serie

Umformung einsatzgehärteter Stähle macht Präzisionsverzahnungen möglich

Messdaten:

Modus: Vickers
Zeit: 15 sek.
Objektiv: X 20
Prüfkraft: 0,3 kg



Formhärten

„Mithilfe des Formhärtens können komplexeste Strukturen erzeugt werden.“

Prof. Dr.-Ing. Ralf Kolleck, Institut T&F der Technischen Universität Graz

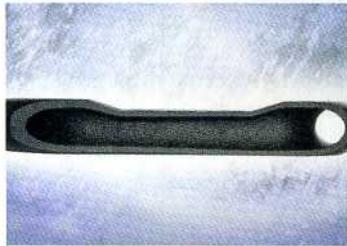
Kunststofftechnik

Elektronische Bauteile mediendicht umspritzen

Arbeitsschutz

Risiko- und Gefährdungsbeurteilung komplexer technischer Anlagen

Erweitertes Ultramid-Sortiment für die Wasserinjektionstechnik



Die BASF erweitert ihr Sortiment für Polyamid-Marken, die speziell für die Wasserinjektionstechnik (WIT) beim Spritzguss optimiert sind. Die WIT-Typen sind Ultramid A3HG6 WIT Balance und Ultramid A3WG7 WIT. Mithilfe der

Wasserinjektionstechnik lassen sich im Spritzgießen hohle Kunststoffbauteile beispielsweise für medienführende Leitungen herstellen, die eine sehr gute innere Oberfläche haben müssen. Das Polyamid (PA) Ultramid A3HG6 WIT Balance ist durch seine verbesserte Hydrolysebeständigkeit speziell für Bauteile geeignet, die Kühlwasser führen oder mit Wasser in Kontakt kommen.

► **BASF SE**,
Tel. (06 21) 60-24 33 48, www.basf.de

Dichtungen für CIP-Anwendungen mit hohen Anforderungen



Trelleborg hat eine Datenbank der Elastomereigenschaften aufgebaut, um maßgeschneiderte Produkte in die Pharma-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie liefern zu können. Dabei sind zahlreiche Prüfergebnisse der entsprechenden

Clean-in-Place-(CIP-)Reinigungsmedien eingeflossen. So wird im Pharmabereich mit hochaggressiven Mitteln gereinigt, sodass Elastomere eine gute Beständigkeit gegenüber Reinstwasser aufweisen müssen. Im Lebensmittel- und Getränkebereich wird oft mit Dampf, Heißwasser oder speziellen Chemikalien gereinigt, die den Elastomeren extrem zusetzen können.

► **Trelleborg Sealing Solutions Germany GmbH**,
Tel. (07 11) 78 64-0, www.tss.trelleborg.com/de

Flammgeschützte Compounds in verschiedenen Ausführungen



Vamp Tech hat halogenfrei flammgeschützte Compounds in verschiedenen Ausführungen entwickelt. Bei den PA6-Materialvarianten gibt es sowohl die unverstärkten Typen für Anwendungen, die Scharnierwirkung am Bauteil erfordern, als auch die verstärkten Compounds mit 20 und 30 % Glasfaseranteil. Bei den PA66-Varianten ist das Vampamid 66 3028 V0 GW, flammwidrig eingestellt mit Exolit als Flammschwermetall zu erwähnen. Insbesondere die hohen RTI-Werte von 140 °C bis 0,4 mm Wandstärke sollen die sichere Funktion auch bei hohen Dauergebrauchstemperaturen ermöglichen.

► **Vamp Tech Spa (Italien)**,
Tel. (00 39-69) 57-8 21, www.vamptech.com

Für unterwegs



1. Handy zücken
 2. QR-Code abfotografieren
 3. direkt verbunden werden.
- Abhängig von Handy und installiertem QR-Code-Scanner.

News, Bilder und Produktinformationen immer aktuell, immer auf den Punkt und 24/7 verfügbar.

DeviceMed finden Sie ab sofort auch auf dem Smartphone oder Tablet-PC.

---> mobil.devicemed.de

DeviceMed

 **Vogel Business Media**

www.vogel.de


Früchtl-Kronos
Speziallegierungen

Ihr Spezialist für
Sonderwerkstoffe

Zuschnitte
Sonderpassungen
Auslagerungsstähle
Ni-Legierungen
Kolbenstangen
Titan

1.4542 3
1.457
2.495
1.4112
1.4057 1
1.4021 2.4
1.4104 1.402
1.4122 1.4197
1.4305 1.4301 1
1.4401 1.4404 2.4
3.7165 1.4441 1.457
1.4112 2.4952 1.4542
1.3343 1.3243 2.4
3.7035 1.412
3.71

So erreichen Sie uns

Früchtl-Kronos GmbH & Co. KG
Zeppelinstrasse 120
73730 Esslingen/Germany
Telefon: +49 (0)711-93 18 81-0
Fax: +49 (0)711-31 80 115
info@fruechtl-kronos.de
www.fruechtl-kronos.de