

WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spanende Fertigung

3/13

→ SPECIAL: **Leichtbauwerkstoffe** // Seite 35

→ **WERKZEUGMASCHINEN**

Hausausstellung in Pfronten:
DMG und Mori Seiki zeigen
sechs Innovationen // Seite 12

→ **FRÄSEN**

Robuste 3- und 5-Achs-
Bearbeitung von Fräswalzen
für der Straßenbau // Seite 20

→ **TOOLMANAGEMENT**

Eigenverantwortlich und
zeitlich uneingeschränkt zum
richtigen Werkzeug // Seite 62



→ PLANFRÄSER

Positiv bleiben

Der Werkzeughersteller Safety hat den Planfräser Penta Dual mit einem neuen Design auf den Markt gebracht. Mit seinen zehn Schneidkanten pro Wendepalette (doppelseitig) ist er vielfältig einsetzbar und soll für eine erhöhte Wirtschaftlichkeit sorgen. Das Design verschafft den Wendeschneidplatten



mit ihrer negativen Grundform einen stark positiven Schnittwinkel. Vom Schruppen bis zum Vorschlichten erlaubt die Kombination der beiden Schneidsorten 5020 und 5050 mit den drei Geometrien das prozesssichere Bearbeiten aller gängigen Werkstoffe. Dank des großen positiven Spanwinkels sowie der glatten Schnitte sol-

len selbst leistungsschwächere Maschinen von Penta Dual profitieren. Durch die innere Kühlmittelzufuhr in direkter Nähe der Schneidkanten bei allen Werkzeuggrößen sind außerdem hohe Standzeiten gewährleistet. Der universell einsetzbare Planfräser ist in den Durchmessern von 50 bis 125 mm bei allen Safety-Händlern erhältlich.

Safety Deutschland, 63110 Rodgau
Tel. +49 6106 2684815
www.safety-cuttingtools.com

→ PLANFRÄSER

Schnitttiefen bis 19 mm

Werkzeughersteller Iscar hat eine neue Produktfamilie von Planfräsern, T465 FLN D...22ST, auf den Markt gebracht. Die Fräser mit einem Anstellwinkel von 65° und Unterlegplatten als Verschleißschutz für den Fräskörper sollen in der Schwerzerspannung von Gusseisen und Stahl hohe Zeitspannvolumina und Schnitttiefen bis zu 19 mm ermöglichen. Die Werkzeuge wurden für die Bearbeitung großer Bauteile, zum Beispiel im Schiffsbau und der energieerzeugenden Industrie entwickelt. Die Planfräser werden mit tangential eingebetteten Wendeschneidplatten mit vier Schneidkanten bestückt. Diese verfügen über einen hoch positiven Spanwinkel für

leichten Schnitt sowie einen positiven axialen Spanwinkel. Eine 2,5 mm breite Planfase sorgt für gute Oberflächen.

Iscar Germany GmbH

76275 Ettlingen
Tel. +49 7243 9908-490
www.iscar.de



→ SERVICE-APP

Maschinendaten to go

Eine App für die Maschinendatenerfassung hat SHW Werkzeugmaschinen entwickelt. Mit dem Programm für Smartphones und Tablet-PCs können Anwender Betriebszustände und aktuelle Leistungsdaten ihrer SHW-Maschinen abrufen. Das intuitiv zu bedienende Programm liefert live Maschinenzustände, Auswertungen oder Statistiken. Sogar der Energieverbrauch und die Energieeffizienz lassen sich damit jederzeit abrufen. Mit Reporting-Funktionen können Routineabfragen eingerichtet werden, und eine Alarmfunktion meldet Störungen in Echtzeit. Eine Schnellübersicht mit Ampeln zeigt auf einen Blick Funktions-, Warnungs- oder Fehlerstatus einer Maschine an. Statistiken mit Programmlaufzeiten, Rüstzeiten, sowie Stand- oder Fehlerzeiten in Diagrammform liefern Grundlagen für sofortiges Reagieren oder spätere Optimierungsschritte.



SHW Werkzeugmaschinen GmbH, 73433 Aalen-Wasseraltingen
Tel. +49 7361 5578813, www.shw-wm.de

Ausrutscher kann sich heute niemand leisten.

Sicherheits-Holzlaufroste

- Aufrollbar
- Gelenkschonend
- Rutschsicher
- Verschiedene Höhen
- Individuelle Maßfertigung

Hotline für Testanforderung: 0800-5639 000

Arbeitsplatzmatten

- Extrem widerstandsfähig
- Antistatisch
- Gelenkschonend
- Rutschfest
- Ölfest



LÖW ERGO
Die Arbeitsplatzergonomen

Bahnhofstraße 34
D-64720 Michelstadt i. Odw.

Tel.: +49 (0) 6061 2741
Fax: +49 (0) 6061 2742

info@loew-ergo.com
www.loew-ergo.com

14 TAGE
GRATIS
TESTEN

