

FRÄSEN + BOHREN

Maschinen | Werkzeuge | Anwenderberichte | Interviews | Messeberichte | 79223

30 Jahre Kompetenz in Zerspantung

www.saeilo.de

Horizontal-Bearbeitungszentrum mit
starken inneren Werten*



**SAEILO-
Hausmesse**
in Wetzlar
18.-20. April 13



Ausstellungs-
maschine während
der Hausmesse

- Bosch/Rexroth Hydraulik *
- FAG Spindellager
- Festo Pneumatik, THK-Führungen


SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN



Bild 1:
Mit dem AMF-Cleaner können Anwender Maschinen, Werkzeuge, Spannvorrichtungen und Werkstücke zwischen und nach der Bearbeitung vollautomatisch mit KSS oder Druckluft reinigen



Bild 2:
Das automatische Reinigungsgerät nutzt die Funktionen der Bearbeitungszentren für schnelles und preiswertes Reinigen und Trocknen (Werkbilder: Anrdeas Maier, Fellbach)

Fräsmaschinen schnell, automatisch und mannlos reinigen

Mit dem praktischen AMF-Cleaner der Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) können Anwender Werkstücke und Spannvorrichtungen sowie Werkzeuge und Maschinen während und nach der Bearbeitung vollautomatisch reinigen. Verschieden gestaltete Reinigungswerkzeuge Stick und Ball wechseln sich je nach Bedarf selbstständig in die Maschinenspindel von CNC-Maschinen ein und reinigen mit Kühlschmierstoff oder Druckluft.

„Die automatisierbaren Reinigungsvorgänge mit unserem neuen AMF-Cleaner sind schneller und gründlicher als jegliche manuelle Reinigung“, betont Katharina Lang, Produktmanagerin von AMF. Das automatische Reinigungswerkzeug nutzt die Funktionen von CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren für schnelles und preiswertes Reinigen und Trocknen. Die Reinigungswerkzeuge, die das Unternehmen im praktischen Set anbietet, verfügen über eine Schnittstelle zur Maschinenspindel.

Über das Werkzeugwechselsystem des Bearbeitungszentrums werden sie wie ein Zerspannungswerkzeug vollautomatisch ein- und ausgewechselt. Durch Rotation der Werkzeuge in der Spindel mit maximal 100 U/min verstärkt sich die Reinigungsleistung. Die reicht aus, um Werkstücke,

Spannvorrichtungen, den Maschinentisch oder den gesamten Maschineninnenraum vollautomatisch und mannlos zu reinigen. – schneller als jeder Bediener dies bewerkstelligt. So reinigt der AMF-Cleaner im Eilgang und lässt sich schnell und einfach in den Automationsablauf einbinden. Als Reinigungsmedium kann sowohl Kühlschmierstoff als auch Druckluft eingesetzt werden.

Das Medium wird zum Entfernen von Spänen durch die Spindel zugeleitet. Durch ein pulsierendes Einspritzen in Verbindung mit einer Rotation reinigt das Werkzeug äußerst gründlich. Darüber hinaus können mit dem Reinigungswerkzeug gezielt ausgewählte Stellen angefahren oder kritische Konturen abgefahren werden. In der Ausführung Ball ermöglicht es, dass selbst die Spindelnase von Spänen befreit werden kann. Der

Druckbereich umfasst mit KSS 5-120 bar. Für gezieltes Ansteuern partieller Flächen oder Bereiche im Maschinenraum lassen sich die bis zu 15 Düsen einzeln öffnen oder schließen.

Die Ausführung Stick ist in den Arbeitslängen 30, 100 und 180 mm erhältlich und eignet sich ideal, um Werkstücke maschinell von Spänen zu befreien und um Spannvorrichtungen zu reinigen, bevor das nächste Werkstück eingelegt wird. Die automatischen Reinigungswerkzeuge verfügen über einen 5/8"- oder 16 mm-Zylinderschaft mit Spannfläche für Weldonaufnahmen. Die Abdichtung zwischen Werkzeug und Werkzeugaufnahme erfolgt mittels Dichtring. Mit wählbaren Werkzeugaufnahmen wie SK, KM, HSK, Capto sowie weiteren bietet AMF alle gängigen Schnittstellen an.