

Aluminium

Praxis • Zeitung für
Bearbeitung & Anwendung



■ **SMS Elotherm ergänzt sein Produktspektrum**

I.A.S. kommt zur SMS Gruppe

SMS Elotherm, Teil des Unternehmensbereichs SMS Meer, hat den Erwärmungsspezialisten I.A.S. Induktions-Anlagen+Service GmbH, Iserlohn, erworben. Das Unternehmen zählt mit 100 Mitarbeitern in Deutschland und China zu den weltweit führenden Anbietern auf dem Sektor industrieller Elektrowärmetechnik für die Aluminiumindustrie.

SMS wächst nicht nur organisch sondern auch durch gezielte Übernahmen. Nach spektakulären Beteiligungen (Wurth, elaxis) gibt SMS Elotherm jetzt die volle Übernahme der in Iserlohn ansässigen I.A.S. Induktions-Anlagen + Service GmbH+ Co. KG bekannt. Diese Transaktion stärkt die Aluminiumaktivitäten von SMS Meer.

Besonders auf dem Sektor



150 MN Großstrangpresse von SMS für die chinesische Yankuang Light Alloy Company

5. April 2013
18. Jahrgang

Ausgabe **4 | 13**

www.alu-web.de



Im Fokus: Bearbeitung

Themenschwerpunkt zu Aluminiumbearbeitung mit Anwendungsreportagen und Berichten zu Zerspan-Technologien, Maschinen und Werkzeugen zur Aluminiumbearbeitung.

4-9



Profiltechnik

Dobler Metallbau aus Deggendorf verstärkt seinen Maschinenpark mit einer 5-Achs-Profilbearbeitungsmaschine PA 37 von MAKA, Nersingen.

4



Plastisches Fließen

Der japanische Automobilzulieferer Keihin Seimitsu Kogyo (KSK) wendet das „Plastische Fließen“ für die Verbindung von Eisen- und Aluminium-Druckguss-

Kennzeichnung von Werkstücken

Über 70 km weit schreiben können

Mit dem Markierungswerkzeug AMF Writer präsentiert Andreas Maier (AMF), Fellbach, eine schnelle und preisgünstige Möglichkeit zur automatischen Kennzeichnung von Werkstücken.

Die dauerhaften Beschriftungen werden direkt im Bearbeitungszentrum von der Maschine selbst vorgenommen. Hierzu wechselt die Maschine das Werkzeug automatisch ein. Ein separater Arbeitsgang auf einer speziellen Kennzeichnungsmaschine ist nicht mehr notwendig. Bei den Nadeln sorgt ein geheimnisvoller Werkstoff für Standzeiten von mehreren Jahren.

„Mit einer Standzeit von 70 km Linienlänge lassen sich unzählige Werkstücke



Mit dem AMF Writer lassen sich auch runde, schräge oder unebene Werkstücke kennzeichnen

kennzeichnen, ohne dass die Nadel nachbearbeitet oder ausgewechselt werden muss“, verspricht Katharina Lang, Produktmanagerin von AMF. Das Markierungswerkzeug

AMF Writer erzeugt eine dauerhafte Kennzeichnung auf rauhen und glatten Oberflächen unterschiedlicher Materialien. Indem das Material verdrängt und verdichtet wird, werden

beispielsweise auf Oberflächen aus Kunststoff, Graphit, Aluminium, Stahl, oder Titan hochwertige Kennzeichnungen eingebracht. Dabei entsteht weder ein Grat an der Kennzeichnungslinie noch werden Oberfläche und Gefüge beschädigt. Die Gravur wird mit einer harten Kugel quasi eingerollt und erzeugt dabei ein hochwertiges Schriftbild. Genauso sind auch Bilder oder Logos möglich. Oberflächen lassen sich bis zu einer Härte von 57 HRC mit dem Verfahren kennzeichnen, auch wenn sie gehärtet sind.

Selbstbedienung in der Maschine

Mit einer vom Hersteller entwickelten Spezialnadel, die in drei verschiedenen Ausführungen, insgesamt in sieben



Markierungswerkzeug AMF Writer: schnelle und preisgünstige Möglichkeit zur automatischen Kennzeichnung von Werkstücken in der Maschine

Varianten und angepasst an unterschiedliche Werkstoffe geliefert wird, können flexible, fortlaufende Beschriftungen aus Buchstaben und Logo eingebracht werden. Die Nadeln zeichnen sich durch hohe Standzeiten über mehrere Jahre aus, ohne dass die Spitzen nachgearbeitet werden müssen. „Dies ist bei dem Material sowieso nicht möglich“, betont Lang, die sich nähere Angaben zum Werkstoff nicht entlocken lässt. Die Nadel werde je nach Belastung nach zwei bis fünf Jahren einfach ausgetauscht. Der Werkzeughalter verschleißt praktisch nicht.

Das Werkzeug arbeitet ohne Drehzahl und ohne Schmiermittel. Im Kennzeichnungsvorgang gleicht die federnde Nadel

Oberflächenunebenheiten zwischen drei und sieben Millimeter aus. Damit können auch schräge oder runde Flächen (bis 15°) beschriftet werden. Einen erheblichen Zeitvorteil erzielen Anwender, weil der gesamte Kennzeichnungsvorgang in der CNC-Maschine durchgeführt wird. Das vorwiegend in Weldon aufnahmen gespannte Werkzeug verfügt über eine Schnittstelle zur Maschinenspindel, wird vollautomatisch eingewechselt und arbeitet selbsttätig. Mit wählbaren Werkzeugaufnahmen wie SK, KM, HSK, Capto und weiteren lässt sich der AMF Writer jedoch bei allen gängigen Schnittstellen einsetzen. Ebenso ist der Einsatz in Roboterzellen möglich.

www.amf.de

