

MM

MASCHINENMARKT

Das Industriemagazin

www.maschinenmarkt.de

CEBIT
Hannover, 5. bis 9. März 2013
Messevorbericht



Höheres Niveau

Konventionelle Drehmaschine wurde mit CNC-Komponenten aufgewertet



Kunststofftechnik

Gasinnendruck-Spritzgießen bietet Optimierungspotenzial

Druckluft

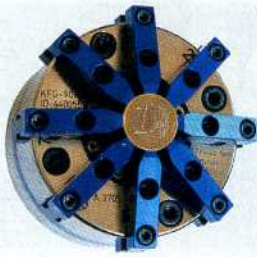
Sicherheitskonzept senkt Risiko bei Druckluftanwendungen

Industrie 4.0

„Bewegte Dinge werden sich wie von selbst an den richtigen Ort dirigieren.“

Prof. Michael ten Hompel,
Fraunhofer-IML

Spannfutter für das deformationsfreie zentrische Spannen von Kleinteilen



Für die Bearbeitung von graziilen Mikrobauteilen wie Zahnrädern, Lünetten, Drückern, Uhrwerken und -gehäusen bietet Röhm unter dem Namen Micro Technology die passenden Werkzeuge für die Spannentechnik. Das kleine kraftbetätigte Spannfutter KFG 90/8 hat nur 90 mm Durchmesser und bietet mit

seinen acht Spannbacken eine gleichmäßige und sanfte Kraftverteilung für das deformationsfreie zentrische Spannen von Kleinteilen. Anwender schätzen die Fliehkraftkompensation, die sich ideal zum Spannen verformungsempfindlicher Teile eignet, berichtet das Unternehmen.

► **Röhm GmbH,**
Tel. (0 73 25) 16-0, www.roehm.biz

Flexible und funktionale Fräsmaschine fertigt hochgenaue Werkstücke

Die fünfschichtige Fräsmaschine HEM 500U eignet sich laut GF Agie Charmilles besonders gut für die Fertigung von Teilen in der Luft- und Raumfahrt sowie im Maschinenbau. Sie bietet einen guten Überblick über den Bearbeitungsprozess, einfache Beladung und Zugang zum Werkstück. Zur Fertigung von hochgenauen Werkstücken bei hoher Geschwindigkeit ist die Maschine mit der I-TNC-530-Steuerung von Heidenhain ausgestattet. Die konsequent digital konzipierte Steuerung soll für hohe Genauigkeit und Oberflächenqualität sowie hohe Geschwindigkeit beim Eilgang sorgen.



► **Agie Charmilles GmbH,**
Tel. (0 71 81) 9 26-0, www.gfac.com

App für das Erfassen und Auswerten von Werkzeugmaschinen

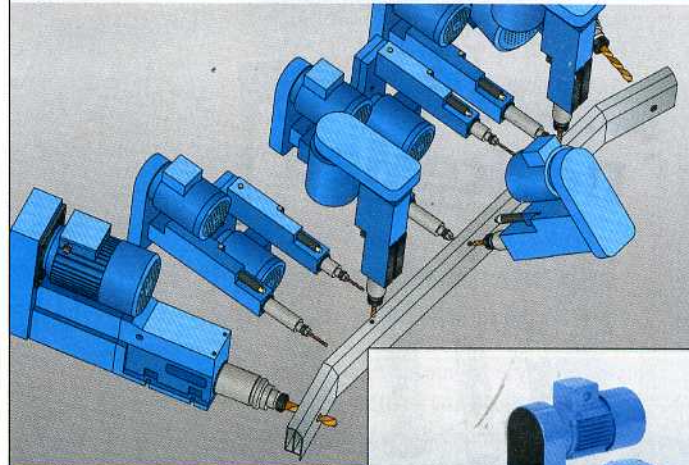


Mit der Service-App Powerview von SHW können Anwender einfach und bequem mit dem Smartphone oder Tablet-PC Betriebszustände von Werkzeugmaschinen erfassen und auswerten. Das intuitiv bedienbare Programm stellt wichtige

Produktionsdaten wie Programmlaufzeiten, Leistungsdaten oder die Energieeffizienz visualisiert dar. Reportingfunktionen erlauben routinemäßige oder alarmgesteuerte Benachrichtigungen. Alle Daten werden auch aufgezeichnet und gespeichert. So lassen sich Stückkosten nachberechnen oder die Auslastung der Spindel jederzeit überprüfen.

► **SHW-Werkzeugmaschinen GmbH,**
Tel. (0 73 61) 55 78-8 00, www.shw-wm.de

Automation expert.
SUHNER



Rationell Automatisieren

Das lückenlose Baukastensystem von SUHNER – ideal für sperrige und gebogene Werkstücke.

www.suhner.com



SUHNER

OTTO SUHNER GmbH · Postfach 1041 · DE-79701 Bad Säckingen
Fon +49 (0)7761 557 0 · automation.de@suhner.com



Bearbeitungseinheiten

Unser Lieferprogramm:

Einheiten mit pneumatischem, hydraulischem oder NC-Vorschub

- Bohreinheiten
- Gewindeschneideinheiten
- Schlitteneinheiten
- Bohr- und Frässpindeln
- Rundschalttische
- Mehrspindelköpfe
- Werkzeughalter
- Aufbauelemente



BSI Bearbeitungseinheiten GmbH
Franz-Sigel-Straße 9
68753 Waghäusel
Telefon (0 72 54) 7 62 36
Telefax (0 72 54) 7 60 34
www.bsi-industry.de