

DREHTEIL + DREHMASCHINE

THEMENSPECIAL SPANNSYSTEME FÜR DREHMASCHINEN

17. - 20. APRIL 2013
TURNING DAYS SÜD
VILLINGEN-SCHWENNINGEN
WWW.TURNING-DAYS.DE

DIE DREHER-MESSE!

Lösungsorientierte Fachmesse für Drehtechnologie
im Süden Deutschlands

Alle Infos unter www.turning-days.de/sued

12. - 14. Juni 2013 in Dortmund

**Jetzt auch
im Norden!**

www.turning-days.de/nord

Spannlösungen für kleine Drehteile

Micro technology heißt der neue Bereich, in dem Röhm Spannlösungen für kleine und kleinste Werkstücke präsentiert. Mit intelligenter Spanntechnik für die Uhren-, Schmuck und Medizintechnikindustrie hat sich das Unternehmen auf einen Bereich spezialisiert, in dem feinfühligere Lösungen gefragt sind, die das Werkstück nicht deformieren. Mit High-tech Spannfütern, Hülsenspanndornen und Mikrospindeln zeigt Röhm innovative Technologie genauso wie mit Kunststoffgreifern, Präzisionsspannern oder Verriegelungssystemen.

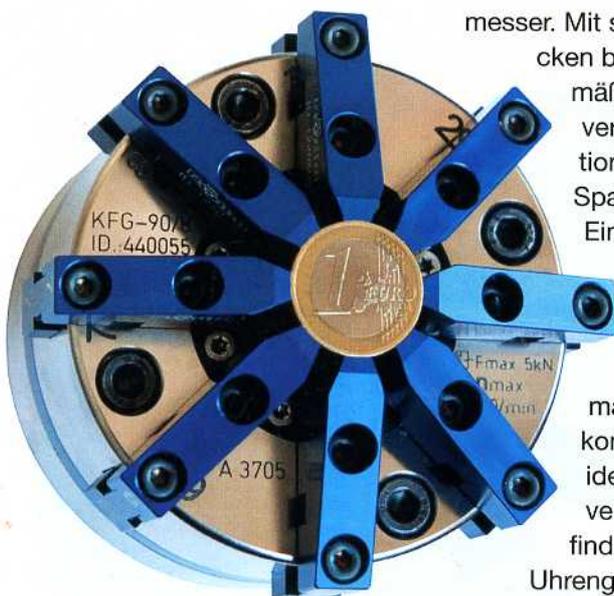


Bild 1:
Kraftbetätigtes Spannfutter mit acht Spannbacken für gleichmäßige Kraftverteilung und deformationsfreies zentrisches Spannen

Für die Bearbeitung von Uhrengewänden sowie graziilen Mikrobau- teilen wie Lünetten, Uhrwerken, Zahnradern oder Drückern bietet Röhm neuerdings unter dem Namen micro technology für die Spanntechnologie die passenden Werkzeuge. „Wenn es um Luxus- uhren im fünf- bis sechsstelligen Preisbereich geht, will keiner in der Haute Horlogerie bei der Fertigung ein Risiko eingehen“, so Casafina weiter.

Uhren- und Schmuckindustrie im Fokus

Neu ist beispielsweise das klei- ne kraftbetätigte Spannfutter KFG 90/8 mit nur 90 mm Durch-

messer. Mit seinen acht Spannba- cken bietet es eine gleich- mäßige und sanfte Kraft- verteilung für deforma- tionsfreies zentrisches Spannen von Kleinteilen. Ein Schmuckhersteller spannt damit zum Beispiel Eheringe. Und in der Uhren- fertigung schätzt man die Fliehkraft- kompensation, die sich ideal zum Spannen verformungemp- findlicher Teile eignet.

Uhrengewände lassen sich dagegen besonders gut mit dem selbsthemmenden 4-Backen- Kraftspannfutter KFD 100/2/2 spannen. Die Backen spannen paarweise zentrisch, jedoch zuei- nander ausgleichend. Für hoch- präzise Rohteile wurde von Röhm das zentrisch spannende 4-Ba- cken-Futter KFD 100/4 entwickelt. Mit weiteren Produkten wie den Hülsen- spanndornen KFR, dem Kunststoff- greifer RRMP, dem Präzi- sionsspanner oder dem kleinen kraftbetätigten

Zentrischspanner KZS-P 100 bietet Röhm im Produktprogramm micro technology bereits jetzt ein großes Sortiment. Weitere Pro- dukte sollen folgen.

Mikro-Spannsysteme kleiner als ein Streichholz

Im Fokus der Anwender hat Röhm auch die Medizintechnikbranche. So werden Implantate für die Zahntechnik oder für Hüft- und Kniegelenke mit Spannfütern, Zentrischspannern oder Mikro- Spannsystemen der Sontheimer Spanntechnikexperten gefertigt. Hinzu kommen Mikro-Spannsys- teme für Anforderungen, für die selbst HSK 25 noch zu groß ist. Damit können kleinste Werkzeuge entweder direkt ohne Adapter oder über eine Kegelaufnahme sicher gespannt werden. Mit Ein- heiten, die kleiner als ein Streich- holz sind, werden beispielsweise in der Zahntechnik Implantate be- arbeitet. Die Spannsatz-Varianten sind optional mit einer Löseeinheit kombinierbar.



Bild 2:
Mit Mikro-Spannsystemen, die kleiner als ein Streichholz sind, werden beispielsweise in der Zahntechnik Implantate bearbeitet (Werkbilder: Röhm GmbH, Sontheim)