

MM

MASCHINENMARKT

Das Industriemagazin

www.maschinenmarkt.de

SPECIAL
Maschinenbau
in Mitteldeutschland

Mehr Ausdauer

Zweischneidige Abstechwerkzeuge
erhöhen die Standmenge



Management

Kosten für Patentanmeldungen
im Ausland reduzieren

Robotik und Sicherheit

Neue Sensorsysteme machen die
Mensch-Roboter-Interaktion sicherer

Servicerobotik

„Es entstehen zunehmend
Ideen für automatisierte
Dienstleistungen.“

Dr. Roko Tschakarow, Geschäftsbe-
reichsleiter bei Schunk

Reinigungswerkzeuge wechseln sich selbstständig in die Spindel ein



Die Reinigungswerkzeuge AMF-Cleaner Stick und Ball von Andreas Maier nutzen die Funktionen von CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren für schnelles Reinigen und Trocknen. Sie verfügen über eine Schnittstelle zur Maschinen-

spindel und werden über das Werkzeugwechselsystem wie ein Zerspanungswerkzeug automatisch ein- und ausgewechselt. Als Reinigungsmedium können sowohl Kühlschmierstoff als auch Druckluft eingesetzt werden. Bei der Ausführung Ball mit umlaufender Düsenanordnung lassen sich alle Düsen für punktgenaue Reinigungsvorgänge einzeln öffnen oder schließen.

► **Andreas Maier GmbH & Co. KG,**
Tel. (07 11) 57 66-0, www.amf.de

Fünf-Achs-Bearbeitungszentrum mit hohem Zerspanvolumen

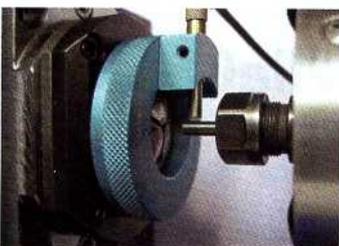


Das Bearbeitungszentrum C 400 Basic von Hermle verfügt über drei Achsen im Werkzeug und zwei Achsen im Werkstück (NC-Schwenkrundtisch). Mit Verfahrenswegen von 850 mm (X-Achse), 700 mm (Y-Achse) und 500 mm (Z-Achse) können Werkstücke bis 2000 kg dreiaxsig und bis 600 kg

fünfachsig bearbeitet werden. Laut Hersteller ist dabei der große Störkreis von 1000 mm Durchmesser zwischen den Wangen des NC-Schwenkrundtisches, der eine Tischplatte von 650 mm Durchmesser hat, von großem Vorteil. Damit können Werkstücke bis zu 1000 mm Länge oder 1000 mm Durchmesser bearbeitet werden.

► **Maschinenfabrik Berthold Hermle AG,**
Tel. (0 74 26) 95-0, www.hermle.de

Spindeln an Drehautomaten berührungslos und präzise zentrieren



Mit dem System Mowidec-TT können laut Schwartz Haupt-, Gegen- und Werkzeugspindeln, Frontapparat sowie Gegenoperationen einfach, schnell und präzise zueinander zentriert und ausgerichtet werden. Das Zentrieren erfolgt berührungslos, mikrometergenau und unabhängig vom Anwender. Das Zentriergerät vegleicht die Differenzen der Spindeln zueinander. So wird anhand von nur drei Punkten die Spindel exakt positioniert. Der Anwender muss weder die Reitstockspindel noch die Werkzeuge demontieren. Diverse Sensoren und Aufnahmeringe stehen zur Verfügung, die je nach Maschinentyp ausgewählt werden.

► **Schwartz tools and more Jörg Schwartz e. K.,**
Tel. (07 21) 95 53 72-0, www.schwartz-hm.de

Schwere Lasten sicher heben und bewegen

Maschinenheber und Transportfahrwerke in einer Qualität, die sich bezahlt macht

WELTNEUHEIT



mit Schwenklasche



JUNG Hebe- und Transporttechnik GmbH

Biegelwiesenstraße 5-7 · D-71334 Waiblingen

Tel. 071 51 / 30393-0 · Fax 30393-19 · info@jung-hebetechnik.de

www.jung-hebetechnik.de



Wir stellen aus: LogiMAT Stuttgart vom 19.02.-21.02.13, Halle 5, Stand 101

Beweglich



Verbindungstechnik mit System

Z DIE ZULIEFERMESSE

Wir freuen uns auf Ihren Besuch in
Leipzig, 26.02.-01.03.2013
Halle 5 · Stand A 52



ROSTFREI

individuell dauerhaft dynamisch vielseitig verlässlich



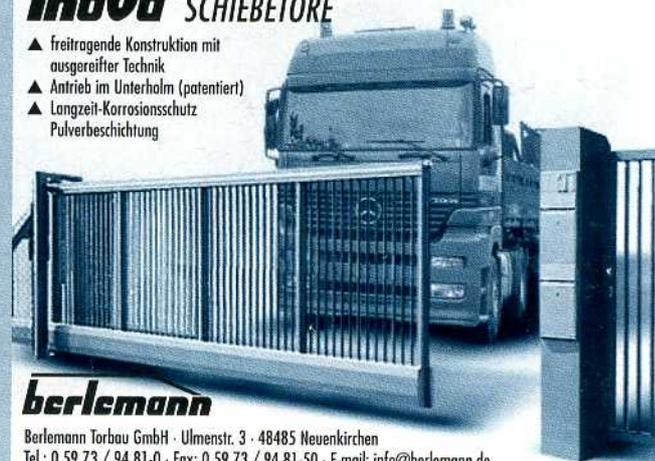
mbo OBwald GmbH & Co KG

Steingasse 13 · D-97900 Kulsheim-Steinbach · Tel: +49 (0) 9345 - 670-0

Fax: +49 (0) 9345 - 6255 · www.mbo-osswald.de · info@mbo-osswald.de

inova® SCHIEBETORE

- ▲ freitragende Konstruktion mit ausgereifter Technik
- ▲ Antrieb im Unterholm (patentiert)
- ▲ Langzeit-Korrosionsschutz Pulverbeschichtung



berlemann

Berlemann Torbau GmbH · Ulmenstr. 3 · 48485 Neuenkirchen

Tel.: 0 59 73 / 94 81-0 · Fax: 0 59 73 / 94 81-50 · E-mail: info@berlemann.de