maschine+werkzeug

09
NOVEMBER
12

MASCHINEN
Der neue CNC-Mehrspindler von **Index** ist schnell wie eine Kurvenmaschine. **14**

WERKZEUGE
Für höheren Vorschub zeigen die Fräser und Reibahlen von **Mapal** mehr Zähne. **40**

PERSPEKTIVEN
Bert Bleicher über Strategien, Perspektiven und Ziele der **Hoffmann Group**. **86**

Genial einfach

Beim Senkerodieren erreicht Agie Charmilles mit einem neuen Konzept höchste Benutzerfreundlichkeit und Top-Ergebnisse. **Seite 54**

Extra

Werkstücke fest gespannt

Der neue Präzisionsspanner ›Avanti‹ von **Lang Technik** ermöglicht ein sekundenschnelles Wechseln von Vorrichtungen und Konturbacken. Er bietet bestmögliche Flexibilität und enorme Rüstzeitersparnis. Das Spannen ist durch das patentierte Wechselsystem der Backen mit höchster Wiederholgenauigkeit möglich. Durch ein neues Fertigungsverfahren der Backenführungen werden eine hochpräzise Zentriergenauigkeit und Parallelität erzielt. Durch die variablen Aufsatzbacken ist der Spanner bestens geeignet für schwierig zu spannende Teile und für die Rückseitenbearbeitung. Die weichen Aufsatzbacken erlauben die Einbringung jeglicher Formen, egal ob kubisch, rund oder unförmig.

www.lang-technik.de

CEPA®

Gehört zusammen.

Gehört getrennt.

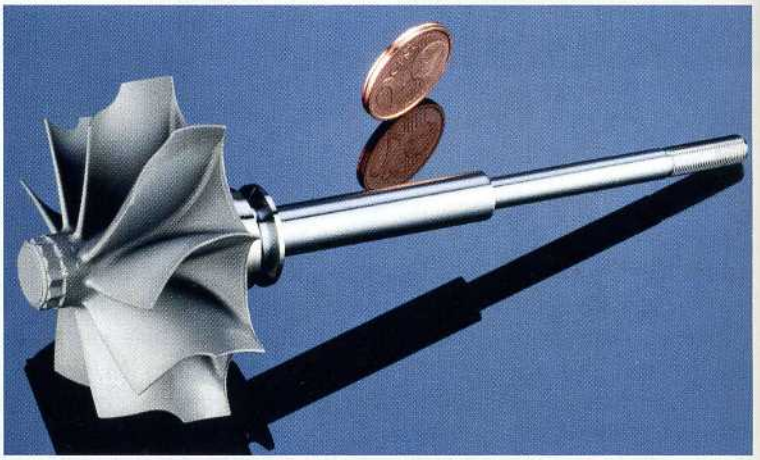
Zentrifugentechnik für jede Entölungsaufgabe.

Carl Padberg
Zentrifugenbau GmbH
Fon: +49 (0) 78 21 / 92 49-0
Fax: +49 (0) 78 21 / 92 49-92

CEPA. www.cepa.de

Turbolader-Feinbearbeitung

Die **Tecnoteam GmbH** ist einer der führenden Anbieter von komplexen Lösungen rund um die Feinstbearbeitung und Komplettanbieter für Anlagen zur vollautomatischen Bearbeitung von Turboladerteilen. Zahlreiche Turboladerhersteller oder Teilelieferanten weltweit setzen auf das Unternehmen, das Komplettlösungen für anspruchsvolle Teile zusammen mit verschiedenen Maschinenherstellern realisiert. Im Zentrum steht die vollautomatische Endbearbeitung mit den Prozessschritten Schleifen, Messen, Reinigen und Entgraten. Tecnoteam greift dabei auf die neuesten Technologien des englischen Herstellers Curtis Machine Tools (CMT) sowie des italienischen Anbieters Lizzini zurück und hat diese Maschinen auf der AMB 2012 in Stuttgart vorgestellt. »Unsere Lösungskompetenz für die automatisierte Feinstbearbeitung von Turboladerschaufeln und -wellen sowie von Leitschaufeln hat sich inzwischen herumgesprochen«, betont Michael Blank, Vertriebsleiter der Tecnoteam GmbH. Im Zentrum steht dabei die Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin von CMT. Mit 40 Prozent größerem Verfahrweg ist das zu bearbeitende Teilespektrum deutlich erweitert worden. So können auch Teile für LKW-Turbolader auf Endmaß geschliffen werden.



Trotzdem ist die Maschine kompakt und beinhaltet auf kleinstem Raum einen Roboter zum Be- und Entladen. Ein weiteres Highlight ist eine Schleifmaschine von Lizzini. Das Unternehmen der Wallram-Gruppe hat sich auf die Schleifbearbeitung von gehärteten Materialien spezialisiert. Die italienischen Maschinen sind für Werkstücke von 500 bis 1 500 Millimeter Länge und Durchmesser von bis zu 400 Millimeter geeignet.

www.tecnoteam.de

Hochgeschwindigkeitsschleifen

Zum 90-jährigen Bestehen hat **Lach Diamant** ein komplettes Programm an Diamant- und CBN-Schleifscheiben vorgestellt. Die Dia/CBN-Hochgeschwindigkeitsschleifscheiben (HGS) für Schleifgeschwindigkeiten bis 120 Meter pro Sekunde eignen sich für Außenrundschleifen (Schälschleifen), Profilschleifen sowie Nockenwellen- und Kurbelwellen-Schleifen. Als Bindungen kommen Keramik oder Metall, als Grundkörper Stahl oder CFK zum Einsatz. Das komplette Programm von CBN-Schleifscheiben eignet sich für Innenrundschleifen von HSS und hochlegierten Stählen. Es steigert die Produktivität um 80 Prozent im Vergleich zu konventionellen Schleifscheiben.

www.lach-diamant.de