

# MM

## MASCHINENMARKT

# Das Industriemagazin

www.maschinenmarkt.de

**EUROMOLD**  
27. bis 30. November 2012  
Messevorbericht

# Gekonnt spannen

Mit der optimalen Werkzeugaufnahme  
deutliche Produktivitätsschübe auslösen



## Prüftechnik

Individuelle Testanlagen sorgen für zuverlässigere Kraftfahrzeuge

## Automation

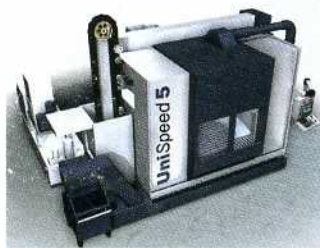
Wie Überspannungs-Schutzsysteme immer bestimmungsgemäß arbeiten

Werkzeug- und Formenbau

„Der Werkzeugtourismus hat stark abgenommen.“

VDWF-Präsident Prof. Thomas Seul

## Fräszentrum ermöglicht Einsparungen von bis zu 22.000 kWh Strom pro Jahr



Das kompakte, universelle Fräszentrum Uni-Speed 5 wurde so konzipiert, dass es Anwendern laut Hersteller bis zu 22.000 kWh Strom pro Jahr einsparen kann. Es verfügt unter anderem über eine Hydraulik, die im Aussetzbetrieb arbeitet, über eine wirkungsgradstarke Spindel ohne Getriebe und eine energieeffiziente Schaltschrankkühlung. Weitere Maßnahmen an der intelligenten Steuerung zur Reduzierung der Blindleistung und am Kühlmittelmanagement sowie zwei Energiesparmodi sollen zusätzliche Einsparungen ermöglichen.

► **SHW Werkzeugmaschinen GmbH**,  
Tel. (0 73 61) 55 78-8 00, [www.shw-wm.de](http://www.shw-wm.de)

## Gewindeschneiden von Kugelgewindemuttern aus Hartstahl

Die Hartdrehmaschine Mikroturn 100 Special von Hembrug verfügt über eine integrierte Torquemotorspindel und hydrostatische Lagerung. Die Hauptspindel weist eine Rundlaufgenauigkeit von 0,1 µm auf. Für die Bearbeitung von längeren und schwereren Kugelgewindemuttern wurde die Mikroturn 500 XL (450 mm Drehdurchmesser) mit 500 mm Länge konzipiert. Zur Bearbeitung der Gewindespindeln zwischen den Zentren mit der Unterstützung eines robusten Setzstocks ist die Mikroturn 200 L (200 mm Drehdurchmesser) mit < 1000 mm geeignet.

► **Hembrug Machine Tools (Niederlande)**,  
Tel. (00 31-23) 5 12 49 00, [www.hembrug.com](http://www.hembrug.com)

## Keramikkörner ermöglichen ein schnelles und kühles Schleifen



3M hat Ceramikkörner entwickelt, die als präzise Dreiecke in einheitlicher Größe geformt sind. Ihre aggressiven Spitzen erneuern sich bei Bruch konstruktionsgemäß immer wieder von selbst. So ermöglichen sie einen schnelleren und kühleren Schliff im Vergleich mit herkömmlichen Keramik-Schleifmitteln. Die Tochtergesellschaft Winterthur hat die Körner mit Porenbildnern und Bindemitteln zu den Schleifmitteln 3M Cubitron II verarbeitet.

Sie sind für das Zahnflankenschleifen mit Einprofilscheiben in zwei unterschiedlichen Kornkonzentrationen verfügbar.

► **3M Deutschland GmbH**,  
Tel. (0 71 21) 93 24 30, [www.3m.de](http://www.3m.de)

Qualität aus Solingen

**taso**

**TECHNISCHE BÜRSTEN FÜR INDUSTRIE UND HANDWERK**

**TÜV CERT**  
EN ISO 9001  
QA041095613

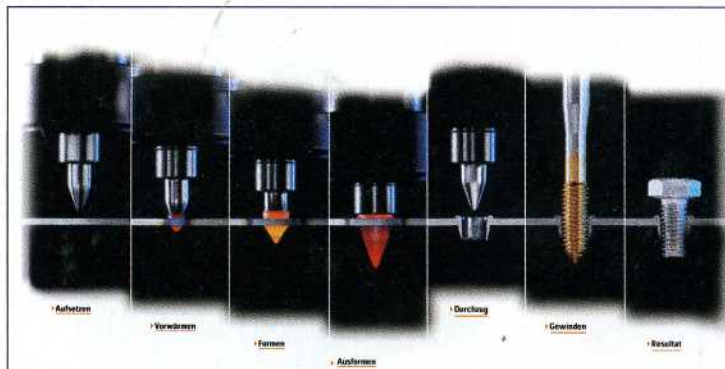
Fritz Thaler jun. GmbH  
D-42601 Solingen  
Postfach 100 132  
Tel. 02 12/100 10  
Fax. 02 12/200 133

## Belüftungsfilter

### Ölaugen aus Stahl, Aluminium, Messing, V4A

**medec**  
Metall-Technik Dechant

Nürnberg Str. 26 · 93348 Irlherstein  
Tel. +49 (0) 94 41 - 15 90 · Fax +49 (0) 94 41 - 70 35 16  
[www.medec.de](http://www.medec.de) · [info@medec.de](mailto:info@medec.de)



## Spanloses Fließbohren

### Maximaler Nutzen durch die DRABUS Fließform-Technik:

- Präzises Bohren ohne Span durch homogene plastische Umformung
- Anwendbar bei Metallen ab 1 mm Stärke, Lochdurchmesser 2–30 mm
- Das rationelle Fließbohren spart Material und Kosten
- Die entstandenen Durchzüge bieten ein Höchstmaß an Festigkeit
- Große Flexibilität durch problemlose Automation der Fließformtechnik



## Drabus Fließformer Vertriebs GmbH

Franz-Sigel-Str. 9, 68753 Waghäusel, Tel. (072 54) 7 61 35, Fax (072 54) 7 60 34, <http://www.drabus.de>