

Der Schnitt- & Stanzwerkzeugbau

BLECHUMFORMTECHNIK

Fachzeitschrift für: Schneidwerkzeuge Stanzwerkzeuge Erodieretechnik
 Trennwerkzeuge Tiefziehwerkzeuge

Ihr zuverlässiger **Partner**
 für den **Werkzeug- und Formenbau**

Mit Standardisierung zum Erfolg!

- » Modulares Normierungskonzept für Zeit- und Kostenersparnis
- » Exzellenter Service und die kürzesten Lieferzeiten am Markt
- » Einfache Bestellmöglichkeiten und Kompetenz auf allen Ebenen

» Profitieren auch Sie, in Zukunft von den zahlreichen Vorteilen der Standardisierung und besuchen Sie uns gleich auf www.meusburger.com



[meusburger.com](http://www.meusburger.com)



Bild 1:

Die Hubl GmbH bietet jetzt Edelstahlblechteile an, die mit Wasserkraft umgeformt werden. Durch das besondere Verfahren können Edelstahlbleche mit komplexen Geometrien in 3D-Freiformflächen gestaltet und kostengünstig umgeformt werden

Das Umformen von Edelstahlblechen mittels Wasserkraft

Die Hubl GmbH bietet jetzt Edelstahlblechteile an, die mit Wasserkraft umgeformt werden. Durch das besondere Verfahren können Edelstahlbleche mit komplexen Geometrien in 3D-Freiformflächen gestaltet und kostengünstig umgeformt werden. Die Oberflächen überzeugen durch besonders hohe Güte und können

meist ohne Nachbearbeitung im Sichtbereich eingesetzt werden. Weil die Werkzeugkosten deutlich geringer sind als beim Tiefziehen sind schon kleine Serien realisierbar. Der Preisvorteil beträgt bis zu 80 Prozent.

„Mindestens genauso wichtig wie der immense Preisvorteil ist für unsere Kunden, dass wir auch

Kleinserien ab 200 Stück wirtschaftlich produzieren können“, betont Thomas Stek, Vertriebsleiter der Hubl GmbH. Darüber hinaus sind flexible Bauteilgestaltungen realisierbar, die neue Möglichkeiten für Konstrukteure und Bauteildesigner schaffen. Das Unternehmen nutzt die Kraft des Wassers, das mit hohem Druck

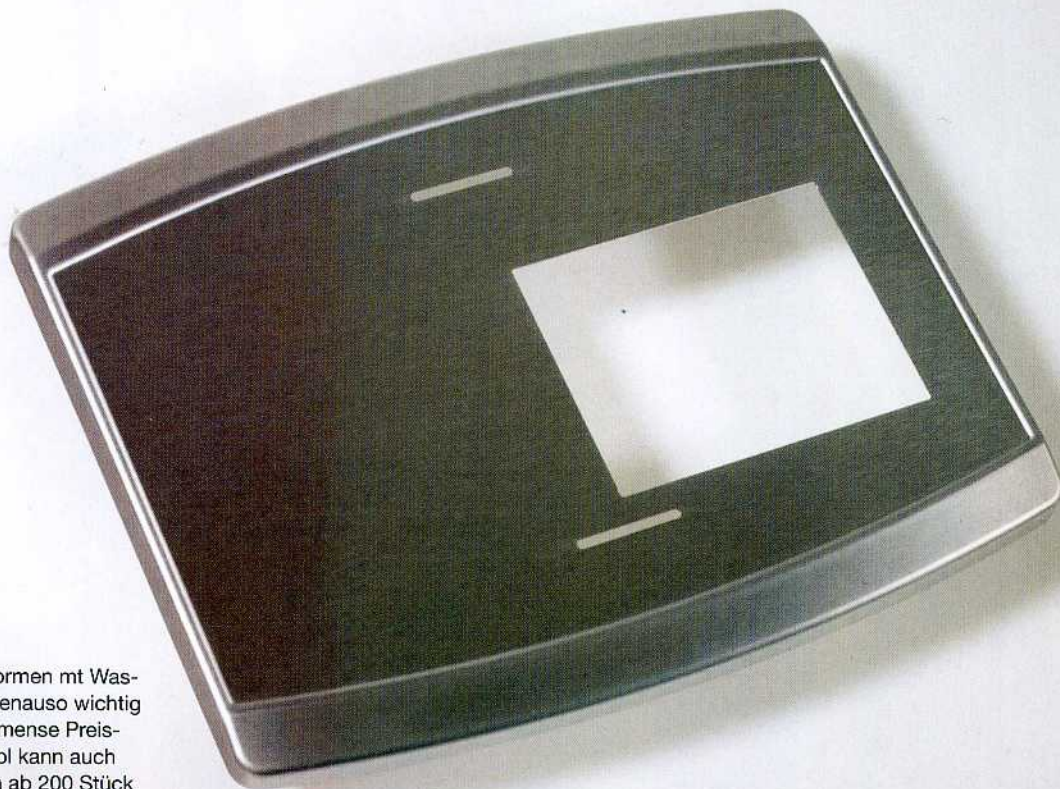


Bild 2:
Beim Umformen mit Wasserdruck genauso wichtig wie der immense Preisvorteil: Hubl kann auch Kleinserien ab 200 Stück für Kunden wirtschaftlich produzieren

(Werkbilder:
Hubl GmbH, Vaihingen/Enz)

die Edelstahl-Blechteile umformt. Weil keine Tiefziehwerkzeuge am Teil „arbeiten“, ist die Oberflächengüte sehr hoch. Das Teil ist ohne Nachbearbeitung sofort im Sichtbereich einsetzbar. Früher nachgelagerte Arbeitsschritte wie Schweißen, Schleifen und Polieren entfallen vollständig. Hubl gibt diese Ersparnis an seine Kunden weiter.

Kleinserien und Prototypen günstig produzieren

So werden beispielsweise Abdeckungen aus Edelstahl für Bedienterminals im Lebensmittelbereich prozesssicher in IP 65 hergestellt. Kleine Umformgrade für das Einbringen einer Folien-tastatur sind nach der Umformung sofort in der Endkontur. Stek sieht bei der Gestaltung von 3D-Freiformflächen praktisch keine Einschränkungen und verspricht neue Gestaltungsmöglichkeiten für Konstrukteure und Designer. Der Hauptvorteil

liegt jedoch im Wegfall des Tiefziehwerkzeugs. „Das verkürzt vor allem auch die Zeit bis zum ersten fertigen Teil erheblich. Dadurch ist das Verfahren für neue Teile und Prototypen ebenfalls bestens geeignet,“ so Stek.

Da auf das Blech eine Druckflüssigkeit einwirkt, kommt es zu keinem direkten Kontakt mit sonst üblichen Tiefziehwerkzeugen. Das Blech legt sich bei Erreichen des maximal notwendigen Ausformdruckes an eine Form an. Dabei entstehen im Blechteil keine Spannungen oder Rückfederungen. Das Material wird gleichmäßig verteilt und an die Form angelegt. Dabei wird es optimal ausgenutzt und es entstehen homogene Festigkeiten. Das Ergebnis sind exzellente Oberflächen der so umgeformten Blechteile, die ohne Nacharbeiten wie Schleifen oder Polieren auch im anspruchsvollen, hochwertigen Sicht- und Imagebereich sofort eingesetzt werden

können. Blechstärken können bei Hubl ab 0,3 mm und bis 3,0 mm preisgünstig mit dem neuen Verfahren umgeformt werden.

Kurzinfo Hubl GmbH

Die 1976 gegründete Hubl GmbH ist Entwicklungspartner ihrer Kunden, die Lösungen in Edelstahl konstruiert, die Form gestaltet und das Produkt als Prototyp und in Serie fertigt. Das Unternehmen wird gern hinzugezogen, wenn es um Konstruktion und Fertigung von Edelstahlprodukten höchster Güte für allerhöchste Anforderungen geht. Kunden sind häufig Industrieausrüster aus der Pharma- und Biotechnologie, der Medizin-, Reinraum- und Lebensmitteltechnik, der Halbleitertechnik und dem Maschinenbau. Mit 110 Mitarbeitern erzielt das zur Gesco AG gehörende Unternehmen rund 13 Millionen Euro Umsatz.