

ZulieferMarkt

Komponenten, Baugruppen und Systeme für die Konstruktion

Carl Hanser Verlag
30. Jahrgang
9 Euro

www.zuliefermarkt.de

7|12



28 TITEL: Messrechner hat die Qualität im Blick

SPS/IPC/Drives 2012



Aktuelle Lösungen
für die elektrische
Automatisierung

16

Füllstandmessung



Der Trend geht zu
kalibrations- und
wartungsfreier Technik

24

Zulieferland Schweiz



Ratiozwang treibt Präzision
von Teilen sowie Liefertreue
auf ein neues Niveau

85

HANSER

GREIFER**Fixes Kleinteilehandling**

Den »EGP« charakterisiert Hersteller Schunk als den zurzeit leistungsdichtesten elektrischen Kleinteilegreifer am Markt. Mit der Bau-



größe »EGP 25« erweitert Schunk nun die Baureihe nach unten. Der schnelle Greifer wiegt 200 g und hat bei einem Hub von 3 mm pro Finger eine in vier Stufen einstellbare Greifkraft bis 38 N. Er kann Werkstücke bis 190 g handhaben. Damit ist er genauso leistungsfähig wie sein pneumatisches Pendant. Die Schließzeit beträgt 0,15 s. Bürstenlose und damit wartungsfreie Servomotoren sowie eine leistungsfähige Kreuzrollenführung sollen einen hohen Wirkungsgrad sicherstellen und den Greifer damit zu einem dynamischen und leistungsfähigen Experten für anspruchsvolle Pick-&-Place-Anwendungen machen. Weil er auf der Plattform des pneumatischen Kleinteilegreifers »MPG-plus« basiert, bietet er zusätzliche Vorteile: So können Anwender die Sensorik des MPG-plus in vielen Fällen auf den EGP übertragen und vorhandene Anlagen schnell von Pneumatik auf Elektrik umstellen.

INFO Schunk GmbH & Co. KG, Lauffen/Neckar
www.schunk.com, Halle 8.0, Stand C70

NULLPUNKT-SPANNMODULE**Nur 4,5 bar Öffnungsdruck**

Die Einbau-Spannmodule »K10.3« und »K20.3« von AMF spannen mit großen Feder-Haltekräften bis 55 kN und benötigen dennoch nur 4,5 bar Öffnungsdruck. Dabei können sie mit großen Auflageflächen von 112 und 138 mm Durchmesser deutlich mehr Kippmoment aufnehmen als üblich und bauen mit Einbautiefen von 35 oder 49 mm dennoch relativ flach. So können die Grundplatten ebenfalls sehr dünn gehalten werden. Die Einzugskräfte betragen 10 oder 20 kN. Als entscheidenden Vorteil bezeichnet der Hersteller den niedrigen benötigten Luftdruck zum Öffnen der Spannmodule, gehe doch die Tendenz für Druckluftkreisläufe in Unternehmen weg von 6 bar und immer mehr hin zu maximal 5 bar. Den Spagat zwischen großen Einzugs- sowie Haltekräften und geringem Öffnungsdruck gelte es künftig zu meistern. AMF sieht sich hierbei der Zeit voraus. Die Module sind drucklos gespannt, ein Abkoppeln der Leitungen ist jederzeit möglich. Die Medienzuführung erfolgt



seitlich am rostfreien, hochvergüteten und gehärteten Modulkörper aus Werkzeugstahl. Das ermöglicht eine Öffnung in der Mitte der Module, durch die Kühlschmierstoff abfließen kann. Ebenso kann durch diese Öffnung ausgeblasen werden. Auf die einfache Reinigungsmöglichkeit mit Hilfe einer einfachen Luftdruckpistole haben die Konstrukteure ebenso geachtet. Eine Variante mit Vierfach-Indexierung zur Verdrehungssicherung ist optional erhältlich. Die Spannmodule sind mit den Fangein-zug-Nippeln und den passenden Fangnippelschrauben ausgestattet. Für die automatisierte Beladung mittels Roboter oder Beladesystems kann diese AMF-Besonderheit entfallen.

INFO AMF Andreas Maier GmbH & Co. KG, Fellbach
www.amf.de, Halle 8.0, Stand K48

NORMALIEN**Für Werkzeuge und Formen**

Neueste Technologien zur Effizienz- und Produktivitätssteigerung für den Werkzeug- und Formenbau präsentiert der Lüdenscheider Normalienhersteller und Heißkanalspezialist Hasco in den Bereichen »Mould Base Division« und »Hot Runner Division«. Die Mould Base Division stellt ein völlig neuartiges Kleinserienwerkzeugsystem vor. Das Kleinserienwerkzeug in Verbindung mit dem »Clever-Mold«-Spannsystem macht effizientes und schnelles Werkzeugwechseln auf allen gängigen Spritzgießmaschinen möglich. Die Hot Runner Division bietet neben zahlreichen Düsenvarianten und seitlicher Anspritzung eine neu entwickelte Nadelverschlussdüse mit verfahrens- und service-optimierten Features. Ein modular gestaltetes Nadelventilprogramm für pneumatische und hydraulische Einzelansteuerung in verschiedenen Gehäusevarianten rundet den Antriebsbereich ab. In der Regeltechnik wird neben einer Produktoptimierung eine zentrale Bedieneinheit vorgestellt.

INFO Hasco Hasenclever GmbH & Co. KG, Lüdenscheid
www.hasco.com, Halle 8.0, Stand F27



Waldmann **W**

ENGINEER OF LIGHT.



Bad Salzungen
07.- 09.11.2012
Halle 20, Stand C29



Nürnberg
27.- 29.11.2012
Halle 4A, Stand 345



LUMATRIS MASCHINENLEUCHTE

- Wartungsfreie LED Technologie
- Ressourcenschonender Eco-Modus
- Effiziente Light Forming Technologie
- Homogenes, blendfreies Licht
- Wegweisendes Gehäusedesign
- Maßgeschneiderte Integration
- Einfache Inbetriebnahme
- Niedrige Oberflächentemperatur
- Verschiedene Größen



Herbert Waldmann GmbH & Co. KG
Tel: + 49 7720 601-100
info@waldmann.com
www.waldmann.com