



Dr. Gerhard Brüninghaus, WSM-Präsident:
»Wir wollen die politische Vertretung der Branche neu ordnen.« **14**



Smudo, rappender Rennfahrer, verlässt sich in und an seinem »Bio-Rocco« auf Bio-Diesel und verschiedene Bio-Werkstoffe. **70**

bbr

BÄNDER | BLECHE | ROHRE



Restgitterentsorgung

APFEL senkt mit der Schrottbox SBX das Verletzungsrisiko und den Platzbedarf in der Produktion.

FOKUS

Was gibt es Neues? Auf 20 Seiten stellt die **bbr** Neuheiten aus den Bereichen Ausklinken, Stanzen und Umformen vor.

40 % EXPERTISE
25 % MATERIAL MIX
35 % VERARBEITUNG

100 % ERFOLG

Innovative Lösungen aus Kunststoff, Metall, Keramik und Composites, zugeschnitten auf die Bedürfnisse der Industrie. Willkommen bei der Zuliefer- und Verarbeiter-Messe für hybride Bauteile und hybriden Leichtbau.

hybridica 2012

3. Internationale Fachmesse zur Entwicklung und Herstellung hybrider Bauteile und hybridem Leichtbau

13.–16. November 2012 | Messe München
www.hybridica.de

Parallelveranstaltung:  **electronica** 2012

Weltleitmesse für Komponenten, Systeme und Anwendungen der Elektronik.

 hybridica

Voll automatisiert

FEINSCHNEIDEN als automatisierbaren Gesamtprozess hat Feintool entwickelt. Kernstück ist die servohydraulische Feinschneidpresse Feinspeed X-Tra mit integriertem Räumssystem und Bandanlage.

Rund um unsere schnellen und starken Feinschneidpressen können Anwender den Gesamtprozess durch Einbinden von Bandrichtanlagen und Räumssystem bedarfsgerecht automatisieren«, betont Stefan Etzold. »Damit kommen sie wirtschaftlich und qualitätssicher vom Coil zum fertigen Teil«, so der Verkaufs- und Marketingleiter der Feintool Technologie AG weiter.

Auf der diesjährigen Euro-Blech präsentiert Feintool die servohydraulische Feinschneidpresse X-Tra 450 mit 450 kN Presskraft. Mit Peripherieanlagen wie dem Feintool-Ausräumssystem und den Feintool-Bandanlagen FBA deckt das Unternehmen aus der Schweiz den Gesamtprozess vom Coil bis zum feingeschnittenen Fertigteil mit Komplettlösungen ab.

Prozess vom Coil zum Fertigteil automatisieren

Im Zentrum stehen die Feinschneidpressen mit der X-Tra-Technik. Sie überzeugen laut Etzold durch hohe Leistung, variable Schnittgeschwindigkeiten und einfache Bedienung. Anwender arbeiten damit prozesssicher und bleiben flexibel. Die Hydraulik wird von der Servosteuerung präzise durchs Blech geführt. Mit

hohen Hubzahlen und kurzen Standzeiten lassen sich kleine wie große Serien wirtschaftlich fertigen. Für noch mehr Wirtschaftlichkeit bietet Feintool Bandanlagen mit sehr kurzen Rüst- und Coilwechselzeiten zur Integration in ein Feinschneidssystem an. Die Bandanlagen, die es

»... Gesamtprozess bedarfsgerecht automatisierbar.«

Stefan Etzold, Verkaufs- und Marketingleiter

in vier Grundvarianten für Blechdicken von 0,8 bis 12 mm und in den beiden Blechbreiten von 300 und 500 mm gibt, können in Kurz- oder Langbauform an die Presse angebunden werden. Sie richten das Blech und führen es zuverlässig dem Feinschneidprozess zu. Der modulare Baukasten erlaubt es, die Anlage aufbauend auf der Basisversion nach Kundenwunsch mit unterschiedlichem Automatisierungsgrad und Bedienungskomfort zusammenzustellen.



Die Feintool Technologie AG präsentiert zur Euroblech Feinschneiden als Gesamtprozess.

Bildquelle: Feintool

Erstmals Räumsystem mit Parkposition integriert

In der Messeanlage hat Feintool darüber hinaus erstmals ein Räumsystem mit Parkposition realisiert. Eingesetzt wird ein erprobter Linearmotor der als tubulares System, mit linearer Führung sowie Überlastkupplung und geschützten Motorkomponenten und Führungen für einen zuverlässigen Betrieb sorgt.

Feintool unternahm in den letzten Jahren große Anstrengungen zur optimierten Ausbringung von Teilen und Butzen mittels eines modularen Räumsystems. Speziell gegenüber dem Ausblasen gehört eine schwächere Ausbringleistung heute der Vergangenheit an. Mit nur minimalen Werkzeuganpassungen wird im Normalfall inzwischen eine gleiche oder bessere Performance als durch

Ausblasen erreicht. Berücksichtigt man den zusätzlichen Nutzen durch bessere Prozessstabilität, manifestiert sich der Vorteil des Ausräumens laut Feintool eindeutig. Mit dem neuen Räumkonzept werden demnach heute Teile bis 120 Hüben pro Minute prozesssicher ausgeräumt.

Euroblech Halle 27, Stand G54
www.feintool.com

HINTERGRUND

FEINTOOL, Lyss (CH), 2000 Mitarbeitende weltweit, bietet den gesamten Prozess des Feinschneidens vom Engineering über die passenden Maschinen bis zur Massenproduktion von Teilen.

- ✓ Laserschneiden mit 4 modernen 6kW-Anlagen bis zum XL-Format 2.500 x 6.500mm
- ✓ Wasserstrahlschneiden bis 3.000 x 8.000mm für VA, Buntmetalle & Kunststoffe
- ✓ Abkanten bis 4.100mm - 250 t & „Kleine Anarbeitung“ bis zur Schweissbaugruppe

Profis für effektive Lösungen

 **aser-Schneiden seit 1990**

BLT GmbH
 Hainholzstr. 59
 27336 Rethem/Aller

Telefon: +49 5165 2918 0
 E-Mail: info@blt-gmbh.com
 Home www.blt-gmbh.com


**Bergmann
 Laser
 Technik**