

LEBENSMITTEL TECHNIK

Ausgabe zur
FachPack

Offizielles Organ der Gesellschaft Deutscher Lebensmitteltechnologien e.V. (GDL), des Vereins Österreichischer Lebensmittel- und Biotechnologen (VÖLB), der Industrievereinigung für Lebensmitteltechnologie und Verpackung e.V. (IVLV) sowie Partner im DLG-Netzwerk für Lebensmittelverarbeitung

9 12

September
44. Jahrgang
H 4007



Aseptische Abfüllung
Das Transmodul
mit Kurs auf
Hygienic Design

Süßungsmittel

Zuckerreduktion
bei Ketchups
auf Stevia-Basis

Schneidetechnik

Erfüllung hoher
Anforderungen

Prozessbänder

Transportieren
im Schutz des
Förderschlauchs

Prozessanalyse. Im einfachsten Fall, dem "Basic Paket", korrigiert der CWP-Neptune die Füllmaschine in Echtzeit durch eine direkte Rückkopplung, sodass die Portionierung

eine minimale Standardabweichung vom eingestellten Sollwert erreicht. Diese Tendenzsteuerung reguliert im Zehntelgrammbereich. ct
www.bizerba.com

Neukonstruierte Stiftmühle Eine Revolution in der Mahltechnik

Eine Stiftmühle, die mit hohen Drehzahlen drehen kann, hat die Schweizer Anutec GmbH entwickelt. Für die Stifte hat der Entwickler einen neuen Materialmix eingesetzt, der die hohen Fliehkräfte aushält und äußerst verschleißfest ist. Die modular konstruierte und aufgebaute Mühle lässt sich mit verschiedenen Mahlwerkzeugen bestücken und ist aufgrund großer Radien leicht zu reinigen. Das prädestiniert die neue Stiftmühle UM315 für den Einsatz in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie. „Unsere Stiftmühle dreht sich mit einer Geschwindigkeit von bis zu 10.000 Umdrehungen pro Minute“, versichert Arthur Nussbaumer, Direktor der Anutec GmbH. Sein Unternehmen stößt mit der Universal-Stiftmühle UM315 in neue Bereiche der Mahltechnik vor. Damit ergeben sich beispielsweise für das Mahlen von Getreide völlig neue Möglichkeiten.

Darüber hinaus ist die Mühle ohne Ecken und Kanten, dafür mit großen Radien konstruiert. So gibt es keine Toträume und die Mühle ist CIP- und WIP-tauglich. Die Mahlscheiben lassen sich je nach gewünschtem Mahlergebnis modular mit unterschiedlichen Stiften in variabler Anzahl bestücken. Im Praxisbetrieb bei einem Kunden läuft eine solche Mühle klaglos im Dreischichtbetrieb an sieben Tagen in der Woche. Der bisher nicht beobachtete Verschleiß der Stifte wird überwacht. Bei dieser Anwendung überzeugt jedoch nicht nur die Standfestigkeit. Die UM315 ist Bestandteil eines neuen Verfahrens für die vollständige Separierung des Weizenkorns beim Mahlen in einer einzigen Passage. Damit lassen sich 90 Prozent Energie und Zeit einsparen, und die Ausbeute an sortenreinem Mehl liegt wesentlich höher. ct
www.anutec.ch

Die Stiftmühle UM315 dreht sich mit einer Geschwindigkeit von bis zu 10.000 Umdrehungen pro Minute



ROBOTIK

Industrieroboter für Pick-and-Place Deutlich höhere Geschwindigkeiten

Der Industrieroboter IRB 120T ist eine schnellere Variante des kleinsten Vielzweck-Roboters des Anbieters ABB mit Sitz in Mannheim. Zusätzlich zu den Vorzügen der Standardversion

(Kompaktheit, Agilität und Leichtbau) bietet die neue, sechssachsige Ausführung deutlich höhere Geschwindigkeiten der Achsen 4, 5 sowie 6 und daraus resultierend eine bis zu 25 Prozent kürzere Zykluszeit. Außerdem zeigt sie eine bisher unerreichte Wiederholgenauigkeit von 0,01 Millimetern. Nicolas de Keijser, Produktmanager für Kleinroboter, ist überzeugt: „Der IRB 120T ist prädestiniert für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Präzision und Geschwindigkeit wie in der Verpackungsindustrie.“ Der Industrieroboter lässt sich in jedem beliebigen Winkel in einer Roboterzelle, über einer Maschine oder neben anderen Robotern innerhalb von Fertigungslinien installieren. Mit seiner Steuerung IRC5 Compact erreicht er eine hohe Bahngenaugigkeit. Durch das ergonomische FlexPendant ist ein schnelles und einfaches Programmieren des Roboters möglich. Und die Offline-Programmier- und Simulationssoftware RobotStudio sowie die flexible Programmiersprache RAPID unterstützen das komfortable Entwickeln und Testen neuer Anwendungen. HB
www.abb.de/robotics



Durch eine deutlich höhere Geschwindigkeit der Achsen 4, 5 und 6 bietet der IRB 120T eine um 25 Prozent verkürzte Zykluszeit

VERPACKUNG

Kartonpackungen Kaffee-Milchgetränke für Brasilien

Der Kaffeespezialist Melitta setzt auf das Verpackungssystem von SIG Combibloc, Linnich, und bietet seine trinkfertigen Kaffee-Milchgetränke Wake im combifitSmall 250 Milliliter an. Wake wurde ausschließlich für den brasilianischen Markt entwickelt und ist in den Sorten Toffee, Mocca sowie Chocoberry

(weiße Schokolade und Erdbeere) zu haben. „Ready-to-drink-Kaffeegetränke werden in Brasilien immer beliebter“, sagt Ricardo Rodriguez, Cluster Head South America. „Trinkfertig verpackt sind sie ideal für Verbraucher, die auch unterwegs auf belebenden Kaffeegenuss nicht verzichten wollen. Zwar wird