

# FILE/BLECH/ROH /ROHRE/PROFIL OHRE/PROFILE/

B5232

## Laser und Profile

Die Kombination von zwei flexiblen Techniken wie der Lasermaterialbearbeitung und dem Kaltprofilieren eröffnet bei modernen Materialien neue Möglichkeiten.

Seite 38

## Umweltschonende Blechbearbeitung

Die Schonung der Ressourcen beginnt im Detail. Ausgewählte Beispiele zeigen, wie kleine Schritte zum Ziel führen.

Seite 44

Titelthema Profile

## Profile und Laser

## Hi-Engineered Tubes & Sections

Qualität – Wissen – Innovation – Service



voestalpine Krems GmbH

[www.voestalpine.com/krems](http://www.voestalpine.com/krems)

voestalpine

EINEN SCHRITT VORAUSS.



# MIT WASSERKRAFT UMFORMEN

Ein bei der Hubl GmbH eingesetztes Verfahren zum Umformen mit Wasserdruck bietet Kostenvorteile von bis zu 80 Prozent gegenüber dem herkömmlichen Tiefziehen.

Die Hubl GmbH bietet jetzt Edelstahlblechteile an, die mit Wasserkraft umgeformt werden. Durch das besondere Verfahren können Edelstahlbleche mit komplexen Geometrien in 3D-Freiformflächen gestaltet und kostengünstig umgeformt werden. Die Oberflächen überzeugen durch höchste Güte und können meist ohne Nachbearbeitung im Sichtbereich eingesetzt werden. Weil die Werkzeugkosten deutlich geringer sind als beim Tiefziehen sind schon kleine Serien realisierbar. Der Preisvorteil beträgt bis zu 80 Prozent.

Zudem könnten auch Kleinserien ab 200 Stück wirtschaftlich produziert werden und die Zeit bis zum ersten fallenden Teil ist deutlich kürzer als beim Tiefziehen, betont Thomas Stek, Vertriebsleiter der Hubl GmbH. Flexible Bauteilgestaltungen eröffnen Konstrukteuren und Bauteildesignern neue Möglichkeiten.

So werden beispielsweise Abdeckungen aus Edelstahl für Bedienterminals im Lebensmittelbereich prozesssicher in IP 65 hergestellt. Kleine Umformgrade für das Einbringen einer Folientastatur sind nach der Umformung sofort in der Endkontur. Stek sieht bei der Ge-



staltung von 3D-Freiformflächen praktisch keine Einschränkungen.

Das Blech legt sich bei Erreichen des maximal notwendigen Ausformdruckes der Druckflüssigkeit an eine Form an. Dabei entstehen im Blechteil keine Spannungen oder Rückfederungen und das Blech weist eine homogene Festigkeit auf. Blechstärken können bei Hubl ab 0,3 mm und bis 3,0 mm mit dem neuen Verfahren umgeformt werden.

## Hubl GmbH

D-71665 Vaihingen/Enz

Tel.: +49 7042 82 45-0

► [www.hubl-gmbh.de](http://www.hubl-gmbh.de)

Die Hubl GmbH bietet Edelstahlblechteile an, die mit Wasserkraft umgeformt werden. Komplexe Geometrien in 3D-Freiformflächen können so kostengünstig hergestellt werden. (Bild: Hubl)

## Auf Edelstahl spezialisiert

Die 1976 gegründete Hubl GmbH versteht sich als Entwicklungspartner für Lösungen in Edelstahl und wird in der Konstruktion und Fertigung von Edelstahlprodukten hinzugezogen. Kunden sind Industrieanbieter aus der Pharma- und Biotechnologie, der Medizin-, Reinraum- und Lebensmitteltechnik, der Halbleitertechnik und dem Maschinenbau. Mit 110 Mitarbeitern erzielt das zur Gesco AG gehörende Unternehmen rund 13 Millionen Euro Umsatz.

- ✓ Laserschneiden mit 4 modernen 6kW-Anlagen bis zum XL-Format 2.500 x 6.500mm
- ✓ Wasserstrahlschneiden bis 3.000 x 8.000mm für VA, Buntmetalle & Kunststoffe
- ✓ Abkanten bis 4.100mm - 250 t & „Kleine Anarbeitung“ bis zur Schweissbaugruppe

**Profis für effektive Lösungen**

 **Laser-Schneiden seit 1990**

**BLT GmbH**

Hainholzstr. 59  
27336 Rethem/Aller

Telefon: +49 5165 2918 0

E-Mail: [info@blt-gmbh.com](mailto:info@blt-gmbh.com)

Home [www.blt-gmbh.com](http://www.blt-gmbh.com)

