

SPECIAL AUTOMOBIL **INDUSTRIE**



**OEM Partners
2012**

Produkte, Verfahren
und Dienstleistungen
für Einkäufer, Planer
und Entwickler in der
Automobilindustrie



**Gussteile-Entwicklung
und Prototypenfertigung
mit mechanischer Bearbeitung**

ACTech GmbH
Halsbrücker Straße 51
D 09599 Freiberg/Sa.
Tel.: 03731-169 0
Fax: 03731-169 500
E-Mail: prototype@actech.de
www.actech.de

FAHRWERKSKOMPONENTEN



eibach.com

- Entwicklung, Prototyping
- Vorserien, Klein- u. Sonderserien
- Nach internationalen Standards zertifiziertes QM-System
- Schraubendruckfedern
- Stabilisatoren
- Fahrwerksmodule im System

- Blenden für Hydraulik & Pneumatik
- Hochleistungs-Rückschlagventile
- Drossel-Rückschlagventile
- Dicht- und Verschlussstopfen
- Schutzsiebe



Innovation in Miniatur
LEE Hydraulische Miniaturkomponenten GmbH
Postfach 1180 · D-65796 Bad Soden
Tel. 06196/773 69-0 · Fax 06196/773 69-69
E-Mail: info@lee.de · Internet: www.lee.de



A. Kayser Automotive Systems GmbH
Hullerser Landstr. 43
D-37574 Einbeck
Tel.: +49 (0)5561 7902 0
Fax: +49 (0)5561 7902-2160
Internet: www.kayser-automotive.de
E-Mail: info@kayser-automotive.com

Produktionsprogramm:
Elektrische u. pneumatische
Ventilkomponenten und Aktuatoren
Leitungssysteme
Luftfilter
Aktivkohlefilter
Kraftstofffilter
Luftführungssysteme
Ladeluftrohrsyste~~m~~e



IAMT mbH
Lehmgrubenstrasse 5
08538 Weischlitz
Telefon: ++49(0)37436 – 123 0
Fax: ++49(0)37436 – 123 122
Internet: www.iamt.de
e-mail: gl@iamt.de

**IAMT – Ihr Engineering-Partner
Entwicklung von Fahrwerkssystemen**
Konzeptentwicklung, Package
Dynamiksimulation / Elastokinematik
Komponentenentwicklung
Strukturoptimierung (FEM)
Betriebsfestigkeit
Lebensdauerprüfung
Fahrzeugmessungen
Projektmanagement / Serienbetreuung

Radlager für Diesel-Hybrid-Pkw

Bei verschiedenen Diesel-Hybrid-Pkw von PSA sind die Hinterachsen mit Radlagern von **NSK** ausgestattet. Von den Vorgängermodellen wurden jahrlang insgesamt mehr als zwei Millionen Exemplare verbaut, wobei es keine Ausfälle gab. Bei den neuen Hybridfahrzeugen treibt der mechanisch nicht mit dem Verbrennungsmotor verbundene Elektromotor mit 27 kW Leistung die Hinterachse an, wofür modifizierte Radlager notwendig wurden. Sie erreichen bei geringer Reibung eine lange Lebensdauer und sollen 2013 in etwa 40.000 Fahrzeuge eingebaut werden.

Kontakt: www.nskeurope.com



Antriebsflansch 47 Prozent leichter

Ein hybridgeschmiedeter Antriebsflansch der **Leiber Group**, Emmingen, führt durch den Verbund zweier unterschiedlicher Materialien zu etwa 47 Prozent Gewichtseinsparung. Durch die Schmiedeverbindung entstehen hochfeste Teile aus Aluminium und Stahl, die einer dynamischen Belastung von mehr als 4.000 Nm standhalten. Da Einschlüsse, die zur Bruchanfälligkeit führen würden, durch die Knetlegierung ausgeschlossen werden, wird eine hohe Teilstabilität erzielt. Im Hybridschmiedeverfahren werden unvorbereitete Teile einfach miteinander verpresst. Der Antriebsflansch wird damit 1,1 kg leichter, weitere Anwendungen sind möglich.

Kontakt: www.leiber.com

Leichte Gummi-Metall-Dichtung

Die **Trelleborg Sealing Solutions** hat die spezielle Technik „Rubore“ zur Herstellung von Gummi-Metall-Verbindungen für Dichtungsanwendungen im Automotive-Bereich entwickelt. Es handelt sich dabei um leichte mehrlagige Verbindungen mit komplexen Geometrien. Die multifunktionalen Dichtungen sollen durch einfachere Handhabung, eine automatisierte Montage und weniger Logistikaufwand zudem Kostenvorteile generieren. Die drei- bis fünfplagigen Gummi-Metall-Verbindungen entstehen durch das Aufbringen eines Bindemittels auf Metallträgern und die Vulkanisierung von Kautschuk auf Metall. Realisierbar sind auf diese Weise Flachdichtungen, Dichtungen mit Metallrahmen für die automatisierte Handhabung, solche mit Führungsband sowie Gehäuse- und Deckeldichtungen. Durch die fertige Gummi-Metall-Verbindung müssen die Oberflächen der Einzelteile nicht mehr aufwendig bearbeitet werden, um die spätere Dichtheit sicherzustellen. Geringere Bauteilgewichte vermindern das Fahrzeuggewicht.

Kontakt: www.tss.trelleborg.com/de

