

Med**PLAST**

EINE SONDERAUSGABE DES FACHMAGAZINS PLASTVERARBEITER

ROHSTOFFE

Rohstoff als Schlüssel zur effizienten medizintechnischen Produktion
Seite 26

LEICHTBAUROBOTIK

Flexibler Roboterarm für das Handhaben in der Hörgerätemontage
Seite 62

LASERSINTERN

Individuelle Fertigung und Ausgestaltung von Implantaten
Seite 40



TITELTHEMA

DER FAKTOR MENSCH IM REINRAUM

Die Rolle der Betriebs- und Personalhygiene,
Seite 12

Normalienfertigung in Lüdenscheid



Bild: Hasco

HASCO Der Normalien und Heißkanalhersteller Hasco, Lüdenscheid, errichtet derzeit für 30 Mio. Euro eine neue Fertigung zur Herstellung von Formnormalien. Die Eröffnung des neuen Produktionsgebäudes am Firmensitz ist im Juni 2012 geplant. Bereits im September 2011 wurde das Firmengelände für die Produktionserweiterung von 3.000 m² vorbereitet. Die

Die neue Formnormalienfertigung soll die gestiegene Nachfrage bedienen und den Kunden im Werkzeug- und Formenbau künftig eine höhere Verfügbarkeit bieten.

Infrastruktur sowie das Fertigungs-Know-how der Mitarbeiter, waren wichtige Gründe, sich für den Ausbau vor Ort in Lüdenscheid zu entscheiden. Um die Durchlaufzeiten der Kundenaufträge zu minimieren, wurde ein mehrere tausend Tonnen umfassendes Rohstahllager sowie ein Lager für Halbzeuge mit über 5.000 Palettenplätzen errichtet.

Kapazität im Reinraum verdreifacht

TSS SILCOTECH Trelleborg Sealing Solutions Silcotech, Stein am Rhein, investiert 10 Mio. Schweizer Franken in die Erweiterung der Spritzgießfertigung mit Flüssigsilikon im Reinraum zur Herstellung von Life Science-Produkten. Die Fertigungskapazität von Reinraumprodukten wird dadurch verdreifacht. Damit wird der



Bild: Trelleborg

Standort für die weltweiten Vertriebsaktivitäten der Trelleborg Sealing Solutions vorbereitet, die das Unternehmen 2011 übernahm. Außerdem reagiert das Unternehmen sowohl auf erhöhte Nachfrage nach laufenden Produkten als auch auf steigenden Bedarf an neuen Produkten aus dem Medizin- und Pharmabereich. 2013 werden die baulichen Maßnahmen abgeschlossen sein.

Silcotech gehört seit 2011 zu Trelleborg Sealing Solutions und stellt Spritzgussteile aus Silikon her, beispielsweise für Stillhilfeprodukte, medizinische Schnuller oder Formteile für Inhaler und andere Produkte.

GLOBAL BUSINESS

Sanner, Bensheim, hat über eine Million Euro in die Modernisierung und Optimierung der Produktionsanlagen und IT-Infrastruktur am Standort Budapest investiert. Der Kunststoffverarbeiter bietet dort Contract-Manufacturing-Projekte mit mittleren Losgrößen und manuellen Montageschritten.

Aufgrund der anhaltend hohen Nachfrage nach Produkten der **Wittmann-Gruppe** in Mexiko wird der Standort von Wittmann

México, Querétaro, ausgebaut. Dadurch entsteht ein Technikum und Schulungszentrum mit kompletten Arbeitszellen, die auch Werkzeugtests ermöglichen.

Der Chemiekonzern **Wacker**, München, hat den Ausbau und Umzug seiner technischen Labore und Büroräume in der Nähe von Seoul in Südkorea abgeschlossen.

Die Produktionswerke von **Sabic Innovative Plastics**, Campinas, Brasilien und Tortu-

guitas/Argentinien haben die Zulassung zur Herstellung FDA-konformer und biokompatibler Kunststoffe für die schnell wachsenden südamerikanischen Gesundheitsmärkte erlangt.

Albis Plastic, Hamburg, investiert 10 Mio. Euro in den Neuaufbau eines Compoundierwerkes in Changshu, China. Das Werk ist auf eine Kapazität von zunächst 10.000 t/a ausgelegt und soll bis spätestens Mitte 2013 in Betrieb gehen.

Pharmazeutischer Abfüllbereich

GERRESHEIMER Um der Kundenforderung nach einer Komplettlösung gerecht zu werden, die auch die Arzneimittelbestückung umfasst, wurde am Standort Pfreimd der Gerresheimer Regensburg ein pharmazeutischer Abpack- und Abfüllbereich aufgebaut. Der Bereich ist nach dem modernen, flexiblen Zonen-Konzept konzipiert. Er umfasst drei klassifizierte und validierte Reinräume entsprechend GMP Klasse D (ISO 8) mit einer Größe zwischen 70 und 90 m². Der Abpack- und

Abfüllbereich ist aus modularen Produktionszellen aufgebaut, die über Druck-Kaskaden voneinander getrennt sind. Die Räume sind mit Montage-, Abfüll-, und Prüfequipment nach Arzneimittelgesetzrichtlinien ausgestattet. Die Einhaltung der Qualitätsstandards wird durch regelmäßige Kontrollen durch die Regierung von Oberbayern sichergestellt. Die Abfüllung wird durch einen Apotheker mit Erfahrung bei der Fertigung pharmazeutischer Produkte geleitet.

550 Teilnehmer beim Technologietag

KONSTRUKTIONSBÜRO HEIN Zum 16. Technologietag für Produktentwicklung, Formenbau und Produktion des Konstruktionsbüros Hein, Neustadt bei Hannover, kamen 550 Fachteilnehmer. Mit 15 Fachvorträgen und 68 ausstellenden Unternehmen war die Veranstaltung eine kommunikative Drehscheibe für die Kunststoffbranche, so der Veranstalter. In der Ausstellung zog besonders die Spritzgießmaschine Micropower von Wittmann Battenfeld die Aufmerksamkeit auf sich. Auf der

Maschine wurden Miniatur-Venenklemmen für die Medizintechnik produziert: Die Mikrobauteile haben ein Gewicht von 2 mg und werden noch im Produktionssystem einer optischen Qualitätsprüfung unterzogen. Im Vortrag stellte dann Helmut Eckardt von Wittmann Battenfeld die Anwendungen und Perspektiven für die Herstellung kleiner präziser Formteile vor. Kurzfassungen der Vorträge des 16. Technologietages sind auf der Webseite des Konstruktionsbüros nachzulesen.