

3/2012

DREHTEIL + DREHMASCHINE

Themenspecial: CNC-Steuerungen und Programmiersysteme

Ihr „One-Stop-Shop“
für **LNS** Hochleistungs-Peripheriegeräte

www.maw-gmbh.de



Stangen-
Lademagazine



Späneförderer



Kühlmittel-
management



Luftfilteranlagen

MAW Werkzeugmaschinen GmbH - 71069 Sindelfingen - Tel. 07031-7376-0

MAW
Werkzeugmaschinen



Bild 1:
Neues, durchgängiges Programm an Werkzeughaltern
für die PSC-Schnittstelle

Neues Komplettdprogramm an Werkzeughaltern für Dreh-/Fräszentren

Die Swiss Tool Systems AG präsentiert ein komplettes, durchgängiges Programm an Werkzeughaltern für die PSC-Schnittstelle. Für die Bearbeitung von Werkstücken auf Dreh-/Fräszentren können Anwender jetzt das universelle Werkzeugprogramm an Swisstools Werkzeugen auf der weit verbreiteten Schnittstelle einsetzen. Die Produkte mit der hohen Genauigkeit gibt es als Lagerware in allen gängigen Größen. Besonders interessant ist der steuerbare Kühlmittelaustritt direkt an der Schneide.



Bild 2:
Werkzeugprogramm für Dreh-/Fräszentren jetzt auch für die PSC-Schnittstelle nach ISO 26623. Von links nach rechts im Uhrzeigersinn: Klemmhalter PSC 63 links, Klemmhalter PSC 63 neutral, Bohrstan-genhalter PSC 63 und PSC 40 Werkzeug-halter axial PSC 63

„Mit den neuen Werkzeughaltern haben wir sicher eines der breitesten und tiefsten Sortimente an Drehwerkzeugen für den Einsatz an der PSC-Schnittstelle“, versichert Christian Wagner, Vertriebsleiter der Swiss Tool Systems AG. Das ist neu: Das Werkzeugprogramm der Schweizer für Dreh-/Fräszentren gibt es jetzt auch für die PSC-Schnittstelle nach ISO 26623. Die weit verbreitete Schnittstelle, die auch als Coromant CaptoTM bekannt ist, hat sich als sehr stabil für Dreh- und Fräsbearbeitungen sowie für das Bohren und Aufbohren bewährt. Mit der bekannten Schweizer Präzision fertigt die Swiss Tool Systems AG die neuen Produkte in den am meisten geforderten Größen PSC 63 sowie als PSC 40 und PSC 50. Bei allen wird das Kühlmittel bis zur Schneide durchgeführt.

Der Kühlmittelaustritt ist steuerbar

Swiss Tool Systems bietet jedoch eine Einstellung des Kühlmittelaustritts direkt an der Schneide. Dieser kann zentral, links oder rechts von der Schneide erfolgen. Möglich macht dies eine besondere

Pratzenspannung, bei der die Prätze in drei Positionen arretiert werden kann. So lässt sich der Kühlmittelstrahl exakt an den Bearbeitungspunkt lenken und maximal kühlen.

Gefertigt werden die neuen Werkzeuge am Standort in der Schweiz. Peter Heineemann, Technischer Leiter bei Swisstools schildert den Anwendungsvorteil: „Mit unserem Komplettdprogramm für die PSC-Schnittstelle, über die wahrscheinlich rund drei von fünf Multi-Task-Maschinen verfügen, können Anwender jetzt auf die gleiche Präzision zurückgreifen, wie sie es bei unseren HSK-T Produkten gewohnt sind.“ Über den Werkzeughändler Hoffmann sind die Swisstools-Produkte für die PSC-Schnittstelle als Lagerware meist über Nacht geliefert. Alle weiteren Größen sind auf Nachfrage erhältlich.



Bild 3:
Firmengebäude der Swiss Tool Systems AG in Bürglen nahe Weinfelden
(Werkbilder: SWISS TOOL SYSTEMS AG, CH-Bürglen)



STARKE SAUGER GEGEN ÖL, KSS, SCHLAMM UND SPÄNE!

Bei Blotenberg Saugsysteme gibt's das starke Sortiment für die Reinigung Ihrer Werkzeugmaschinen: **kompakt und robust gegen Öl, Schlamm und Späne.**

Mit 100 bis 2000 Liter Fassungsvermögen saugen unsere mobilen Flüssigkeitsauger bis zu 100 Litern in 30 Sekunden und trennen Flüssigkeiten und Späne schnell und effektiv.

www.spaenesauger.info



3LOTENBERG

Saugsysteme

Max-Planck-Straße 10-12
50171 Kerpen
Telefon +49 (0) 2237. 928469-0
www.spaenesauger.info