



An der Kette

Readychain für CNC-Bearbeitungszentren, Seite 6



FINALE
ARMIN WIDMANN

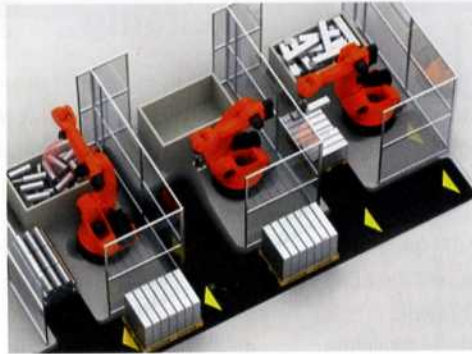
»Unser Ziel ist, die Automatica weltweit als Leitmesse der Automatisierung zu etablieren.«

HIGHLIGHTS
DAS OFFIZIELLE MESSEHERF

Spannend und Energie sparend

MASCHINENELEMENTE Für das elektrische Spannen von Werkstücken auf Dreh- oder Schleifmaschinen, bei denen jeder mögliche Platz benötigt wird, gibt es jetzt den Elektro-Vollspanner EVS von Röhm. Der ausgesprochen kompakt bauende Spanner wird sehr energiesparend von einem Servomotor mit 1,0 kW Leistung angetrieben. Für das Beladen abgelängter Werkstücke von vorne in die Spannfutter bietet der EVS alle Vorteile elektrisch betätigter Antriebe. Elektro-Spanner sind energieeffizient, weil sie Energie nur zum Spannen und Lösen benötigen. Sie arbeiten präzise, weil Hübe auf einen minimalen Bedarf reduziert werden können.

Halle A2, Stand 219
www.roehm.biz



Griff in die Kiste

HANDHABEN Bin-Picking, das multifunktionale Greifersystem mit bis zu 16 programmierbaren Greiferpositionen, greift immer das richtige Teil. Es entnimmt einer Transportverpackung kontinuierlich chaotisch angeordnete Teile und führt diese einer Montage- oder Bearbeitungsanlage zu. Unter Verwendung der Software Mafu Workcell Manager und dem Kommunikationsserver ist so das hochflexible System »Griff in die Kiste« prozesssicher entstanden.

Zum Einsatz kommen Standardroboter mit vier oder sechs Achsen, ein Industrie-PC und ein Bildverarbeitungs-System. Da die Teile oft in mehreren Lagen übereinander zur Verfügung stehen, müssen zusätzlich die jeweiligen Zwischenlagen gehandhabt werden. Mafu-Förder- und Zuführtechnologie zur Teileversorgung sorgt für den kontinuierlichen Betrieb der Bearbeitungs- beziehungsweise Montageanlage.

Halle A2, Stand 106
www.mafu.de

Präzision im Miniformat

GREIFER Die neuen Greifmodule PG 12, PG 16 und PG 20 führen die Miniaturisierung innerhalb der klein bauenden Kompakt-Handlingmodule von Afag fort. Dies wiederum erlaubt, bei zunehmender Funktions-Integration, eine schmalere Bauweise sowie insgesamt kleinere Abmessungen. Das Resultat drückt sich unter anderem in weniger Gewicht und demzufolge in höherer Dynamik aus, wodurch sich die Handling-Taktzeiten verringern. Die Bezeichnung »PG« steht für Präzisions-Greifer. Ein Präzisions-Greifer Baugröße 12 entwickelt eine statische Kraft von $F = \max. 30 \text{ N}$. Bei einem

Fingergewicht von 10 Gramm sind also Schließzeiten von 10 ms zu realisieren. Die Wiederholgenauigkeit beträgt $\pm 0,01 \text{ mm}$. Mit einem Gesamtgewicht von nur 35 Gramm zählt der Präzisions-Greifer PG 12 zu den absoluten Leichtgewichten unter den modular konzipierten Greifern mit pneumatischem Antrieb. Wird mehr Greifkraft benötigt, bieten sich die PG-Baugrößen 16 und 20 an, die dann mit Greifkräften von 2 x 39 N (PG 16) bzw. von 2 x 68 N (PG 20) aufwarten. Mit dann 70 Gramm (PG16) bzw. 132 Gramm (PG 20) sind auch diese Greifer als leichtgewichtig zu bezeichnen und eignen sich bestens für hoch dynamische Handlingzyklen. Die seitlich und hinten angebrachten Luftanschlüsse M3 erlauben sowohl die individuelle Einzel- als auch die Paket-Montage.

Halle A2, Stand 309
www.afag.com



Automatica 
22.-25.05.2012
Halle A2 | Stand 502

Spart Energie.
Schon in der
Produktion.

Mit etwas Glück ein tolles Set zum Energie tanken gewinnen unter www.sommer-automatic.com/gewinnspiel oder scannen Sie per Handy diesen QR-Code.



Für alle Sparfüchse: Neben wartungsarmen und langlebigen Greifern bietet Ihnen Sommer-automatic auch Vakuum-Komponenten, Roboterzubehör und vieles mehr – immer die optimale Lösung für Ihren Prozess.

Automation im Fokus.

SOMMER
automatic 

www.sommer-automatic.com