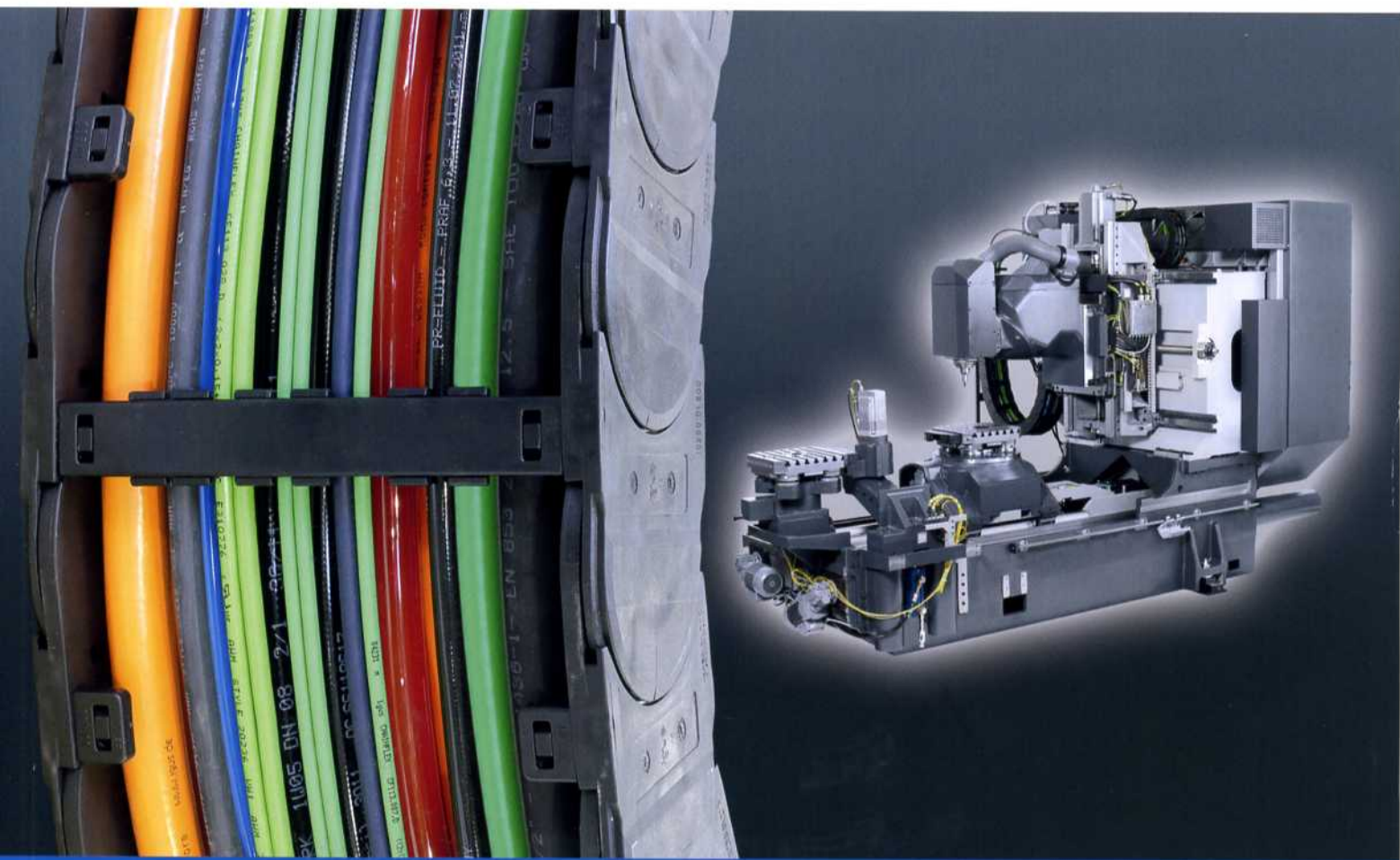


TECHNISCHE RUNDSCHAU

Der Stellenmarkt
für die
Schweizer
Industrie 

Das Schweizer Industriemagazin



SIAMS

**DOSSIER MESSE SIAMS/
GRAND DOSSIER SIAMS**

ab Seite 17

SPANENDE FERTIGUNG

Schwenk-Drehtisch macht
Fräszentrum flexibler **Seite 58**

KUNSTSTOFFE

Kleine Spritzgiessmaschinen
rechnen sich **Seite 82**

HANNOVER MESSE

«Grüne» Technologien stehen
im Mittelpunkt **ab Seite 88**

F+E-FÖRDERUNG

Swissmem übt Kritik an
Vergabepolitik der KTI **Seite 118**

Neue Werkzeughalter für PSC-Schnittstelle

Swiss Tool Systems bietet nun ein komplettes, durchgängiges Programm an Werkzeughaltern für die PSC-Schnittstelle; früher als Coromant Capto bekannt. Der Vorteil laut Hersteller: Über eine besondere Pratzenspannung ist es möglich, das Kühlmittel direkt an die Schneide zu leiten.

(re) «Mit unseren neuen Werkzeughaltern haben wir eines der breitesten und tiefsten Sortimente an Drehwerkzeugen für den Einsatz an der PSC-Schnittstelle», versichert Swisstools-Vertriebsleiter Christian Wagner. Das ist neu: Das Werkzeugprogramm für Dreh-/Fräszentrennen gibt es jetzt auch für die PSC-Schnittstelle nach ISO 26623. Die Schnittstelle, die auch als Coromant Capto bekannt ist, hat sich als sehr stabil für Dreh- und Fräsbearbeitungen sowie für das Bohren und Aufbohren erwiesen.

Swiss Tool Systems fertigt die neuen Produkte in den meistverlangten Grössen PSC 63, PSC 40 und PSC 50. Bei allen wird das

Kühlmittel bis zur Schneide durchgeführt.

Allerdings bietet Swiss Tool Systems als einziger Hersteller eine Einstellung des Kühlmittelaustritts direkt an der Schneide. Dieser kann zentral, links oder rechts von der Schneide erfolgen. Möglich macht dies eine besondere Pratzenspannung, bei der die Prätze in drei Positionen arretiert werden kann. «So lässt sich der Kühlmittelstrahl exakt an den Bearbeitungspunkt lenken und maximal kühlen», betont Christian Wagner.

Über den Qualitätswerkzeughändler Hoffmann werden die Produkte für die PSC-Schnittstelle als Lagerware in den gängigen Grössen



Für Dreh- und Fräsbearbeitungen gedacht: die Werkzeughalter für die PSC-Schnittstelle. (Bild: Swiss Tool Systems)

meist über Nacht geliefert. Alle weiteren Grössen sind auf Nachfrage erhältlich. ■

Swiss Tool Systems AG
8575 Bürglen, Tel. 071 634 85 20
info@swisstools.org



Alles aus einer Hand!

ZIMM Austria
das Hubsystem®

Spindelhubgetriebe
Baugrössen: 2,5 kN bis 1.000 kN
mit kurzen Lieferzeiten

Antriebselemente
Zahnräder, Zahnstangen, Kugel- und Trapezgewindespindeln, uvm.

ZIMM Maschinenelemente GmbH + Co KG | 6890 Lustenau/Austria | T: +43(0)5577/806-0 | info@zimm.at | www.zimm.at