

fensterbau/frontale
Weltleitmesse erweist sich
als Innovations-Motor (S. 4)

MÄRZ/APRIL
2/2012

FACHZEITUNG FÜR VERARBEITER UND INDUSTRIE



ALUMINIUM KURIER

Fachorgan für
Deutschland, Österreich
und die Schweiz

alu-news.de

HBS

Die **bestefeste** Verbindung!

Bolzenschweißen
in Millisekunden

www.hbs-info.de

Bolzenschweißtechnik
direkt vom Hersteller

soyer

www.soyer.de

Internationale Handwerksmesse München,
14.3. - 20.3.2012 - Halle A5, Stand 139

Unsere Beilage: ein Ei mit Überraschung

Nein, keine Sorge – ein Ei wollen wir Ihnen mit unserer kleinen Oster-Überraschung nicht legen. Im Geschenk-Abo gibt es den ALUMINIUM KURIER nämlich jetzt ein ganzes Jahr lang kostenlos. Für wen, das dürfen Sie entscheiden. Gerne überreichen wir das Geschenk-Abo in Ihrem Namen an einen Mitarbeiter.

Die Branche ist zuversichtlich

Alu-Produktion bleibt stabil

Die deutschen Aluminiumproduzenten und -verarbeiter haben 2011 positiv abgeschlossen. Für das Jahr 2012 setzt die Branche auf einen stabilen Konjunkturverlauf.

Nach dem guten 1. Halbjahr 2011 ließ die Wachstumsdynamik zum Ende des Jahres leicht nach, insgesamt konnte die Produktion jedoch in nahezu allen Bereichen gegenüber dem Vorjahr ausgeweitet werden. Die Binnennachfrage entwickelte sich ebenfalls fest.

„In Deutschland wurde 2011 wieder das Mengenniveau des Vorjahres erreicht, teilweise überschritten. Die deutsche Aluminium-

kelmann, Präsident des GDA Gesamtverband der Aluminiumindustrie (Foto l.u.). „Hätte die Aluminiumkonjunktur im dritten Quartal 2011 nicht an Auftriebskraft verloren, wäre die Jahresbilanz noch besser ausgefallen“, ergänzte GDA-Geschäftsführer Christian Wellner (Foto u.). 2011 wurden in Deutschland rund 1,067 Millionen Tonnen Rohaluminium (432.472 t Primär- und 634.441 t Sekundäraluminium) erzeugt. Die Produktion stieg um 5,3% gegenüber 2010 an. Auf 2,443 Millionen t belief sich die Erzeugung von Aluminiumhalbzeug im Jahr 2011. Zuversichtlich stimmen GDA-Experten



Alu fächert optische Effekte in Westhafen

Am Ufer des alten Frankfurter Westhafens ist ein auffällender Blickfang entstanden. Mit seiner aufgefächerten Front erzeugt das neue Stadtquartier ein dynamisches Wechselspiel mit Licht. Die eloxierte Aluminium-Fassade kommt von Novelis Deutschland in Göttingen. Insgesamt 30 Millionen Euro hat der von der Frankfurter schneider + schumacher Planungsgesellschaft entworfene Komplex am Main gekostet. (red)

A/U/F-Chef Walter Lonsinger zieht Bilanz
Neustart gelungen

Korbmacher Vertriebsleiter für Vamocon

Seit Januar 2012 ist Rémy Korbmacher Vertriebsleiter der Secotec GmbH & Co. KG, Ladenburg. Er ist zudem verantwortlich für die Vermarktung von Vamocon, einem System für Niederspannungsschaltanlagen in Deutschland, Frankreich und Benelux. Der 54-jährige gebürtige Franzose verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung im Schaltschrankbau. Zuletzt war er



Foto: Secotec

Rémy Korbmacher

über 15 Jahre für Marketing und Vertrieb von Schaltschrankkomponenten und -systemen beim Branchenriesen ABB Ltd, Zürich, beschäftigt. Seine Erfahrungen als Werkstattleiter, technischer Betriebsleiter und Vertriebsingenieur verschaffen Korbmacher das nötige Fachwissen für die kompetente Beratung.

Der Experte, der den Schaltanlagenbau als Elektromechaniker von Grund auf gelernt hat, will sowohl Planern als auch Anlagenbauern ein kompetenter Partner sein.

Der industrielle Metallverarbeiter Sedotec produziert ausschließlich in Deutschland auf etwa 10.000 m² Produktionsfläche. Das Unternehmen erwirtschaftete 2011 über 20 Mio. Euro Umsatz an den Standorten in Ladenburg und Mittweida. Mit dem neuen System Vamocon für Niederspannungsschaltanlagen zeigt die Firma, dass Innovationen, hohe Qualität und Termintreue am Standort Deutschland erfolgreich sein können. (red)

Erste Bramme aus Marokko

Für das marokkanische Stahlunternehmen Maghreb Steel hat SMS Siemag, Düsseldorf, ein neues Elektrostahlwerk des Typs X-Melt sowie eine Brammenstranggießanlage X-Cast in Betrieb genommen. Maghreb Steel gilt als einer der größten Erzeuger kaltgewalzter Produkte Nordafrikas. Bislang musste der Hersteller aus Casablanca die Brammen und Bleche zukaufen. In ganz Marokko gab es laut Unternehmensangabe keine Anlage für das Gießen von Brammen. Im Stahlwerk teilt sich der Produktionsfluss jetzt nach der Brammenanlage auf und die Vorprodukte können entweder im Steckelwalzwerk zu Band oder im Grobblechwalzwerk zu Blechen verarbeitet werden.

Die neuen Anlagen sind ausgelegt für eine Jahresproduktionsleistung von einer Mio. t Stahl und versorgen das Steckelwalzwerk mit Vormaterial. Erzeugt werden niedrig- und mittelgekohlte sowie hochfeste niedriglegierte Stähle für den



Foto: SMS Siemag

Brammenanlage von SMS

Eigenbedarf und den Export. SMS Siemag lieferte dafür einen Elektrolichtbogenofen der Arcress-Baureihe mit 120 t Kapazität, einen 120-t-Pfannenofen, eine Glasreinigungsanlage, die Materialwirtschaft für Legierungsmittel sowie eine Einstrang-Brammenanlage. (red)

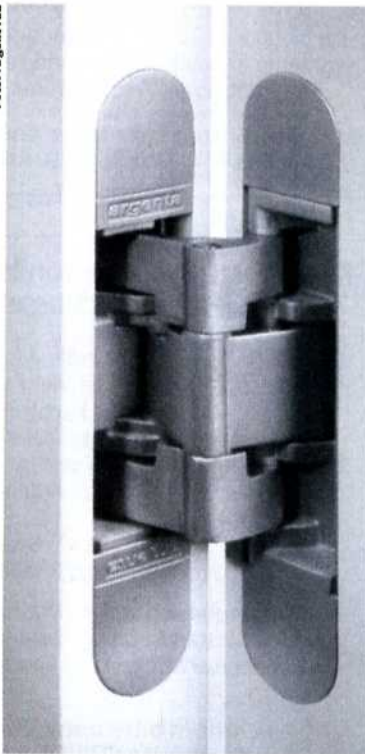
Verdeckt liegendes Bandsystem

Argent Alu, eine Abteilung der belgischen Renson-Gruppe, stellt das verdeckt liegende Bandsystem Invisible vor. Das diskrete Scharnier bietet dem Verarbeiter viele Vorteile: Die 3D-Regelung in Höhe, Abstand und Tiefe vereinfacht die Montage, außerdem reduziert die Verwendbarkeit rechts und links erheblich die Lagerhaltung. Aktuell stehen drei Versionen zur Verfügung:

- ▶ Small für Türen bis 40 Kilogramm;
- ▶ Medium für Türen bis 60 Kilogramm;
- ▶ Large für Türen bis 120 Kilogramm.

Mit Invisible lässt sich jede Tür bis 180 Grad öffnen. Bei geschlossener Tür ergibt sich eine flächenbündige Ansicht, ohne dass die Türbänder zu sehen sind. Die kompakten Abmessungen beschränken die Einbautiefe des Scharniers, die einfache Regelung sorgt für eine schnelle Montage. Nach der Installation kann Invisible in Höhe, Abstand und Tiefe ohne Demontage des Türblattes geregelt werden (+1,5/-1,5 Millimeter). Die stabile Bauweise des Bandsystems erlaubt auch den Einsatz bei stark frequentierten Türen. (red)

Foto: Argent Alu



Das Bandsystem Invisible