



konstruktions

www.konstruktionspraxis.de

Alles, was der Konstrukteur braucht

praxis

3

Titelstory: Seite 14

Hightech aus dem Norden

Hansa-Flex zählt zu den führenden Systemanbietern rund um die Hydraulik

Werkstoffe: Seite 22

3D-Drucker

Designerlampen aus dem 3D-Drucker

Automatisierung: Seite 34

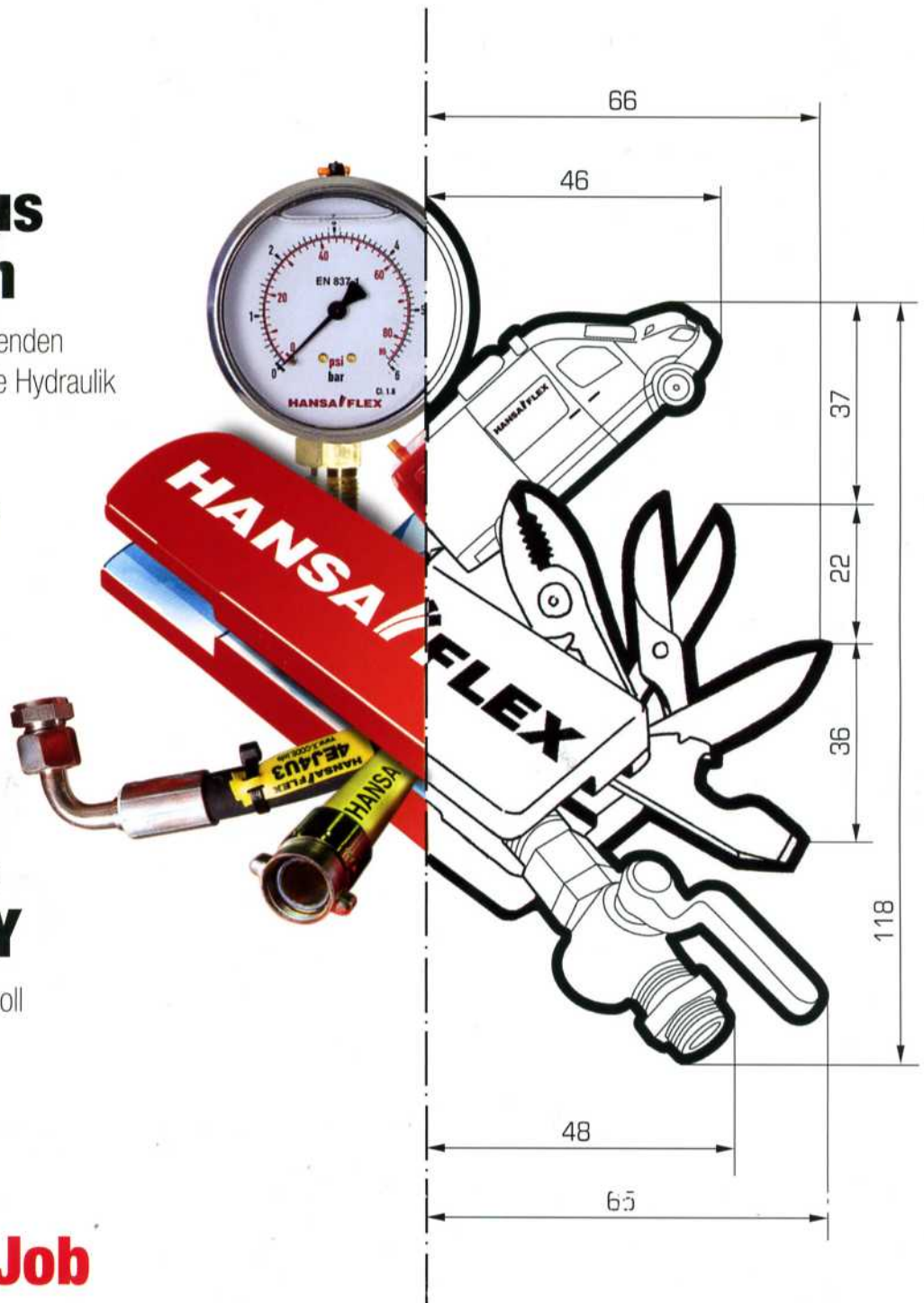
openSAFETY

Das offene Sicherheitsprotokoll

Digitale Konstruktion

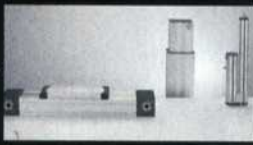
Gesund im Job

konstruktionspraxis zeigt, worauf Sie in Ihrem Büro achten sollten



Gewinnen Sie durch unsere Produktvielfalt mit System!

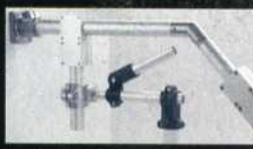
LINEAR



PROFIL



VERBINDUNGS-



MODUL



TECHNIK

www.rk-rose-krieger.com

Hannover Messe, 23.4.-27.4. H.16 St.E16

Frischer Wind für die Konstruktion



www.windkraftkonstruktion.de
konstruktionspraxis für die Konstruktion und Entwicklung von Windkraftanlagen.

Vogel Business Media www.vogel.de



Praxishandbuch Antriebsauslegung

272 S., zahlr. Abb., 1. Aufl. 2012
ISBN 978-3-8343-3247-9, 39,80 €

- Berechnung der Bewegungsabläufe, Kräfte und Drehmomente
- Umrechnung am Abtriebsselement und bei Übertragungselementen
- Motor- und Stellgeräteausswahl
- Berechnung der Werte am Zwischenkreis und Netzgrößen
- Auslegung der Netzversorgung und des Bremswiderstandes
- Berechnungen rotativer Motoren bei direktem Netzbetrieb
- Projektierungshinweise, Energieeinsparung, Beispiele
- Nützliche Auslegungstools auf CD-ROM

Vogel Buchverlag
97064 Würzburg
www.vogel-buchverlag.de

Gelenkköpfe

Optimale Gleitpaarung



Gelenkköpfe sind nach DIN ISO 12240 genormt und bestehen aus einem Stangenkopf, der am Schaftende entweder mit einem Innen- oder Außengewinde versehen ist oder eine Anschweißfläche aufweist. In der Gehäusepassung dieser

Stangenköpfe sind Gelenklager – ebenfalls DIN ISO 12240 – eingebaut. In der Mehrzahl werden wartungsfreie Gelenklager eingesetzt, deren PTFE-Gleitfläche eine Befettung überflüssig macht. Entsprechend des Einsatzfalles wird als Trägermaterial für den PTFE ein Bronze-, Stahl-, Glasfaser- oder Baumwollgewebe verwendet. (jv)
Fluro-Gelenklager Tel. +49(0)7428 7428 93850

InfoClick

konstruktionspraxis.de

3224280

Kraftspannfutter

Schneller und flexibler

Das kraftbetätigte neue Spannfutter Duro-NC AW von Röhm verfügt über einen vergrößerten Freiraum auf der Futtervorderseite. Durch Aussparungen im Körper wurde so Platz geschaffen für die Werkzeugaufnahmen angetriebener Werkzeuge. Deren Störkontur kann nun näher an das Futter heranreichen. So können für radiale Bohrungen oder Ausfräsungen kurze Werkzeuge und weiterhin niedrig bauende Standard-Spannbacken eingesetzt werden. (jv)
Röhm Tel. +49(0)7325 16364



InfoClick

konstruktionspraxis.de

3204422

Hydro-Dehnspannfutter

Besonders kräftig



Das neue Hydro-Dehnspannfutter TENDO E compact von Schunk für die Volumenzerspannung überträgt unter trockenen Spannungsbedingungen Drehmomente bei Ø 20 mm bis 900 Nm und bei Ø 32 mm bis 2000 Nm. Seine Leistung liegt 60% über der konventioneller Hydro-Dehnspannfutter. Mit seiner Schwingungsdämpfung und

dem hochpräzisen Rundlauf < 0,003 mm bei 2,5 x D schont die Präzisionsaufnahme Spindel und Schneide. (jv)
Schunk Tel. +49(0)7133 1030

InfoClick

konstruktionspraxis.de

3165348