

2/2012

DREHTEIL + DREHMASCHINE

Themenspecial: Messmittel und Prüfgeräte

30 Jahre Kompetenz in Zerspangung

www.saeilo.de

Superpräzise Allround-CNC-Drehmaschine
mit starker Antriebsleistung

SAEILO-Hausmesse
in Wetzlar
26. bis 28. April 2012



CONTUR		MSL-500
Dreh-Ø x Drehlänge	mm	400 x 700 / 950 / 1200
AC-Hauptantrieb	kW	20 / 29
Spindeldrehzahl	U/min	100-3500
Stangendurchlass	mm	74

- mit Rollen- oder Flachführungen lieferbar
- SIEMENS-, HEIDENHAIN- oder FANUC-Steuerung
- schweres Gussbett


SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN



Bild:
Anwender erhalten mit dem EVS ein zuverlässiges
Betätigungssystem für Futter ohne Stangendurchgang
(Werkbild: Röhms GmbH, Sontheim a.d. Brenz)

Elektrisches Spannen von Werkstücken auf Drehmaschinen

Röhms präsentiert einen Elektro-Vollspanner EVS für das sichere und energieeffiziente Spannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Anwender erhalten damit einen platzsparenden und preiswerten, elektrisch betätigten Spannzylinder. Der Hersteller erweitert so seine Produktpalette an elektrisch betätigten Spannsystemen auf dem Weg zur hydraulikfreien Maschine.

Für das elektrische Spannen von Werkstücken auf Dreh- oder Schleifmaschinen, bei denen jeder mögliche Platz benötigt wird, gibt es jetzt den Elektro-Vollspanner EVS. Der ausgesprochen kompakt bauende Spanner wird sehr energiesparend von einem Servomotor mit 1,0 kW Leistung angetrieben. Für die Beladung abgelängter Werkstücke von vorne in die Spannfutter bietet der EVS alle Vorteile elektrisch betätigter Antriebe. Elektro-Spanner sind energieeffizient, weil sie Energie nur zum Spannen und Lösen benötigen. Sie arbeiten präzise, weil Hübe auf einen minimalen Bedarf reduziert

werden können. Sie sind sicher, weil die Spannkraft permanent überwacht, durch Energiespeicher abgesichert und in den Endlagen nicht überbelastet werden kann. Weil alle hydraulischen Komponenten fehlen, sinkt auch der Wartungsaufwand der Systeme, die durch ihre kompakte Bauart mehr Flexibilität im Bauraum schaffen. Die EVS-Steuerung lässt sich über ein Bussystem an die Maschinensteuerung anbinden. Anwender erhalten mit dem Neuprodukt ein zuverlässiges Betätigungssystem für Futter ohne Stangendurchgang. Ein acht Millimeter großer Durchgang ermöglicht dennoch die Durch-

leitung von Kühl-Schmierstoffen und/oder Reinigungsmedien. Das von den Spannexperten neu entwickelte Produkt ergänzt den Elektro-Hohlspanner EHS, der für Stangenmaterial bis 35 mm Außendurchmesser geeignet ist. Auf dem Weg zur hydraulikfreien Maschine

Der neue Elektro-Vollspanner ist Bestandteil des zukunftsweisenden Programms „e-EQUIPMENT by RÖHM“. Unter dieser Bezeichnung werden von Röhms energiesparende Produkte entwickelt, die bereits heute eine hydraulikfreie Werkzeugmaschine möglich machen. Die Komponenten zeichnen sich unter anderem dadurch aus, dass Energie nur dann abgerufen wird, wenn sie wirklich benötigt wird. 2010 wurde das Unternehmen für die Entwicklung eines Elektrospannkopfes mit einem Innovationspreis ausgezeichnet.