

MED engineering

3-4 | 2012 www.med-eng.de

10 Medizintechnikmarkt Japan
Chancen, Hürden und
Zulassungsbestimmungen

22 Optimierte Supply Chain
Effiziente Entwicklung und Pro-
duktion von Medizingeräten

54 Schnelles ARM-Design
Applikationsfertige Plattformen
reduzieren Entwicklungsaufwand

42 Titelstory:

Wer die Wahl hat,
hat die Qual

 **EBV Elektronik**
| An Avnet Company |

HANSER



Dichtungslösungen für Knieprothesen

DICHTUNGSLÖSUNGEN

Für zahlreiche Anwendungen. Trelleborg Sealing Solutions entwickelt und produziert Dichtungslösungen und spezielle Komponenten aus Elastomer- und thermoplastischen Werkstoffen für den Bereich Life-Sciences. Die Werkstoffe für Life-Sciences-Anwendungen erfüllen die Anforderungen internationaler Behörden wie der FDA und anderer. Entwickelt werden Dichtungslösungen für Produkte wie Katheter, Zentrifugen, Blutseparatoren, Diagnose- und Dialysegeräte, Dosiersysteme für Medikamente oder Flüssigkeitsübertragungssysteme. Trelleborg Sealing Solutions Silcotech im schweizerischen Stein am Rhein ist laut Hersteller einer der fortschrittlichsten Flüssigsilikonverarbeiter der Welt. Hier werden hochkomplexe Formteile aus Flüssigsilikon im Spritzgussverfahren hergestellt, bei denen hohe Toleranzanforderungen erfüllt

werden. Zum Produktportfolio gehören die Variseal-PTFE-Dichtungen mit einer Metallfeder als Vorspannelement. Sie weisen eine hohe Systemstabilität in Gasen, Flüssigkeiten und in Anwendungen mit pastösen Medien auf. Die Varilip-Dichtungen sind so konzipiert, dass sie selbst in Anwendungen mit Öl bei niedriger Oberflächenspannung eine hohe Dichtleistung versprechen. Darüber hinaus sind sie mit nahezu allen Medien kompatibel und in einem breiten Betriebstemperaturbereich einsetzbar. Neben den Dichtungen bietet das Unternehmen Silikonschläuche unter dem Namen PharmaSil für medizinische Anwendungen sowie Y- und T-Verbinder, Flachdichtungen und kundenspezifische Komponenten an.

www.tss.trelleborg.com/de
MEDTEC Europe: Stand 6171

Flexibilität und Widerstandsfähigkeit bei einer Biegebeanspruchung sind die wichtigsten Eigenschaften der Kabel von Axon. Gleiches gilt für die Verbindungssysteme, die sich für Analyseautomaten und Probeentnahmegeräte eignen. Sowohl die Drähte als auch die Isolationsmaterialien

VERBINDUNGEN FÜR DIE LABORAUTOMATISIERUNG

dieser Verbindungen verfügen über eine sehr hohe Wechselbiegefestigkeit. Bei Spiralkabeln liegt sie bei über 1,6 Millionen Zyklen. Eine hohe Abriebfestigkeit und ihre chemische Resistenz sind weitere Vorteile. Die Anforderung an geringe Abmessungen werden bereits im Konstruktionsstadium berücksichtigt, da diese Kabel auch in kompakten Geräten ihren Einsatz finden. Die Hybridrund- und Hybridflachkabel mit PFA-, FEP- und PTFE-Isolation eignen sich außerdem ideal für den Einsatz bei Unterdruck.

www.axon-cable.com

MEDTEC Europe: Stand 6619



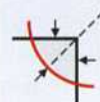
Besuchen Sie uns auf der
SÜDTEC
 Messe Stuttgart
 13. - 15. März 2012
Halle 8 / Stand 8729

TIEFE LEIDENSCHAFT FÜR PRÄZISION

Die Konstruktion und Fertigung **medizinischer Apparate, Baugruppen und feinmechanischer Teile** erfordert Spitzenleistungen in Präzision und Qualität. Als leistungsfähiger Systempartner und Hersteller hochpräziser, kundenspezifischer Geräte für die **Medizintechnik, Optik- und Mess-Technik, Automations- und Handhabungstechnik** bieten wir anspruchsvollen High-Tech-Unternehmen innovative Ideen, bedingungslose Leidenschaft zur Präzision und zuverlässige Systemlösungen auf höchstem Niveau.

Wenn Sie durch Spitzenqualität wachsen wollen und nach einem vielseitigen Partner mit hoher Fertigungstiefe Ausschau halten, dann informieren Sie sich über uns.

www.genthner-gmbh.de



GENTHNER
 SystemTechnologie

GENTHNER GmbH
 SystemTechnologie
 Gewerbestraße 40 • D-75217 Birkenfeld
 Tel. 07082-79182-0 • Fax 07082-79182-99
 info@genthner.com • www.genthner.com