

# BLECH

DAS FACHMAGAZIN FÜR DIE BLECH-BEARBEITUNG



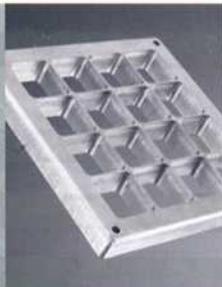
## DER ZAUBERER VON OSS

Mit einer BySpeed Pro mit maximaler Automatisierungsausstattung reduziert Zantech die Durchlaufzeit und steigert die Flexibilität.

14

## MIT GEKÜHLTEM SCHNITT

Dank Wasserkühlung kann Trumpf jetzt dicke Bleche mit dünnen Stegen laserschneiden.



44



66



## SERVO-FINALE

Weltpremiere: Erste Servo-Hochdruckpumpe zum Wasserstrahlschneiden von BHD

48



finden Sie im  
Internet unter  
**blechonline.de**

Oder fordern Sie  
diese an unter

Telefon:  
0821 319880-0

Telefax:  
0821 319880-80

vg-augsburg@  
schluetersche.de

**schlütersche**  
Verlagsgesellschaft mbH & Co. KG

## CLOOS

### Spritzerschutz in hohlen Werkstücken

Das neue Spritzerschutzsystem von Cloos basiert auf einem mittels 3D-Aufhängung gelagerten Auffangbehälter, dessen Abdichtkonturen sich exakt an die Rohinnenfläche anlegen. So werden der austretende Laserstrahl sowie die Schweißspritzer im Behälter zentral aufgefangen – eine aufwändige Nacharbeit entfällt. Damit sich der Spritzerschutz immer exakt an der Stelle befindet, an der die Verunreinigung des Bauteils verhindert werden soll, wird er mittels NC-Verfahrenheit automatisch unmittelbar unter der Schweißnaht positioniert. Dank einer integrierten elektronischen Abfrage startet der Schweißprozess erst, wenn der Spritzerschutz tatsächlich am Bauteilinneren anliegt. Erst nach einer Vielzahl von Schweißungen müssen die Ablagerungen im Auffangbehälter entfernt werden. Der neue Spritzerschutz bietet ein enormes Einsparpotenzial in allen Bereichen der Behälter- und Rohrfertigung.

[www.cloos.de](http://www.cloos.de)



Das von Cloos neuentwickelte Spritzerschutzsystem: Der Auffangbehälter für die Schweißspritzer befindet sich direkt unter der Verbindungsstelle zweier Rohre.

## HYPERTHERM

### Längere Lebensdauer der Verschleißteile

Hypertherm bietet ein erweitertes Sortiment von Verschleißteilen der Marke Centricut für Kjellberg-Systeme an. Die neuen Verschleißteile sind für das Schneiden von legiertem Stahl mit hoher Ampèrezahl mithilfe der FineFocus 800-, FineFocus 800 Plus-, FineFocus 900-, PA-S70 oder PA-S75-Systeme von Kjellberg gedacht. Sie beinhalten Funktionen, die im Gegensatz zur OEM-Version Undichtigkeiten verhindern, sowie eine bessere Kühltechnologie in Form der patentierten CoolFlow-Düse von Hypertherm. Dies garantiert eine längere Lebensdauer der Verschleißteile. Unternehmen, die an einem kostenlosen Test von Produkten der Marke Centricut interessiert sind, können sich an Hypertherm unter der Telefonnummer 0031/165-596939 oder an ihren autorisierten Hypertherm-Händler wenden.

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)



Hypertherm führt ein erweitertes Sortiment an Verschleißteilen der Marke Centricut für Kjellberg-Systeme ein.

## HUBL

### Eiskalt um die Ecke gebracht

Der Edelstahl Blechverarbeiter Hubl GmbH setzt neuerdings eine Maschine zur Eckenumformung ein. In einer Art Kaltumformung werden speziell zugeschnittene Edelstahlbleche prozesssicher zu einer Ecke umgeformt, ohne dass eine Naht entsteht. Weil weitere nachgelagerte Arbeitsschritte entfallen, lassen sich Prozesszeit und Kosten deutlich senken.

[www.hubl-gmbh.de](http://www.hubl-gmbh.de)



Gegenüber herkömmlichen Verfahren entsteht keine Naht, die geschweißt werden muss. Die Ecke ist nach dem Umformprozess in der Endform.