

14. Jahrgang  
Februar 2012

1

# REINRAUM TECHNIK

STERILTECHNIK • HYGIENE • PRODUKTION

**vip**  
**3000**

Offizieller Partner des VIP 3000 e.V.

Belegexemplar für  
Pressetext  
Seite 76

**Branchenschwerpunkt: Pharmazeutische Industrie**

**Themenschwerpunkt: Reinraumbekleidung**

**Biokontamination und Qualitätsmanagement – Prof. Lutz Vossebein**

**Einfluss von Textilien auf die Reinheit der Umgebung – Sven Siegmann**

**GIT VERLAG**

**Multitalent für ultraschnelles Pick & Place**

Stäubli Robotics stellt mit dem TP80 fast Picker eine ultraschnelle, neuartige Vierachs-Kinematik für Pick & Place-Applikationen vor. Der High-Speed-Roboter erreicht Spitzenwerte von weit über 200 Picks pro Minute bei Handhabungsgewichten bis 0,1 kg und ist damit für ultraschnelle Handlungsaufgaben erste Wahl. Selbst bei höheren Traglasten bis maximal 1,0 kg nimmt die Performance des Fast Pickers kaum ab.

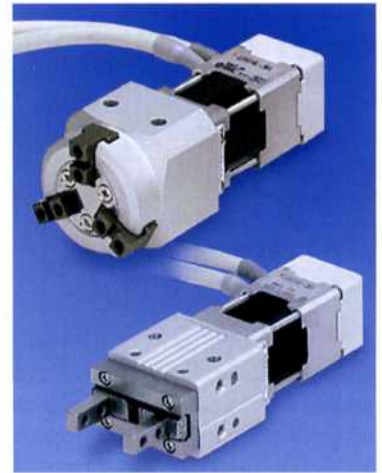
Auch unter diesen Bedingungen punktet der TP80 selbst im Dauereinsatz noch immer mit Werten nahe der 200 Picks-Marke.

Damit empfiehlt sich der Vierachser für Applikationen aller Art, bei denen das Umsetzen und exakte Positionieren unter härtesten Taktzeitkriterien auf dem Programm steht. Energieeffiziente Anlagen, platzsparende Auslegung, ressourcenschonende, leichte Zellenkonzeption, Erhöhung der Roboterdichte auf engem Raum – mit dem Stäubli TP80 werden der Kreativität und Innovationskraft der Anlagenbauer und Systemintegratoren kaum mehr Grenzen gesetzt.



**Neue elektrische Greifer**

Elektrische Greifer werden gerade für High-Speed-Anwendungen oder für jene, die geringere Greiferkräfte benötigen, immer populärer. Der elektrische Einsatz ist sauberer als eine pneumatische oder hydraulische Anwendung. Deshalb sind elektrische Greifer im Handling von Leiterplatten oder anderen staubempfindlichen Produkten sehr effektiv. Ein weiterer größerer Vorteil ist die Steuerung. Ein Mikroprozessor kann zu einem elektrischen Greifsystem, das in Klemmkraft und Schnelligkeit variieren kann, hinzugefügt werden. Dies kann mit nur wenig Zusatzkosten realisiert werden. Der Greifer ist damit dann in der Lage, unterschiedliche Größen und Formen zu greifen und reduziert die Notwendigkeit Greifer zu wechseln. SAS Automation liefert sowohl elektrische als auch pneumatische Greifer und bietet so die Möglichkeit, die beste Lösung für die Produktion zu wählen.



**Stäubli Tec-Systems GmbH**  
Tel.: +49 921 883212  
s.koban@staubli.com · www.staubli.com

**SAS Automation Robotergriffsysteme GmbH**  
Tel.: +49 721 26306 0  
info@sas-automation.com · www.sas-automation.com

**Vollumfänglich zertifizierte Reinraumleuchten**

Als weltweit erstes lichttechnisches Unternehmen erhält die Firma Fischer Elektro- und Beleuchtungstechnik für ihre Leuchten nach erstmalig durchgeführter vollumfänglicher Prüfung Reinraumzertifikate des renommierten Fraunhofer Instituts IPA in Stuttgart. Geprüft wurden drei Reinraumleuchten unterschiedlicher Abmessungen und Wattstärken mit Revisionszugang von der Reinraumseite, wie sie häufig in Krankenhäusern und OPs sowie in der Life science, der Lebensmitteltechnik oder der Mikrosystemtechnologie eingesetzt werden. Des weiteren wurden drei Modulflächenleuchten getestet, deren Revisionszugang von der Zwischendecke her erfolgt, wie sie meist in der Pharmaproduktion eingebaut werden. Schließlich kam noch eine LED Flächenleuchte unter die Lupe, die durch ihre lange wartungsfreie Zeit von bis zu 50.000 Betriebsstunden und mehr als interessante Alternative immer mehr Kunden findet. Das Zertifikat für dieses Produkt ist ebenfalls weltweit einzigartig. Neben den Produktprüfungen wurden zusätzlich die verbauten Materialien gesondert auf ihre Reinraumtauglichkeit geprüft und zertifiziert. Von den sieben geprüften Serienleuchten können seit Mai 2011 vier das Zertifikat für die Eignung in Reinraumklasse 1 vorweisen und drei für die Eignung in Reinraumklasse 2. Geprüft wurde nach der strengen Norm DIN EN ISO 14644-1. Firmengründer Fischer will so für mehr Sicherheit und Verlässlichkeit in der Reinraumumgebung sorgen. Die überzeugenden Ergebnisse haben bereits für die Neuvergabe eines Projekts im Forschungsbereich gesorgt. „Wir wollten es gleich richtig machen und haben beim Fraunhofer Institut die vollumfängliche Prüfung für unsere Reinraumleuchten beantragt“, erklärt Friedrich Fischer. „Denn schließlich sollen unsere Kunden eine verbrieftete Sicherheit sowohl über die verwendeten Materialien als auch über die gesamte Einbauleuchte erhalten“, so der Gründer und Geschäftsführer. In Zeiten, in denen aggressive und resistente Keime und Viren die Arbeit in Laboren und Krankenhäusern genauso erschweren wie in der Pharma-, Lebensmittel- und Mikrosystemtechnologie, können die zuverlässig reinraumtauglichen Einbauleuchten im Bereich Lichttechnik für zertifizierte Sicherheit sorgen.



Lounges 2012: Stand F4.1

**Fischer Elektro- und Beleuchtungstechnik GmbH**  
Tel.: +49 7031 6185 0  
info@fischer-ebt.de · www.fischer-ebt.de