

# Pharma produktion

**PRODUKTION**

Special Lounges,  
Vision Pharma

**VERPACKUNG**

Sekundärverpackung  
von Diagnostika

**MANAGEMENT**

Operational Excellence  
bei Rottendorf Pharma

**DIENSTLEISTUNG**

Der unverfälschte Blick  
von außen



**Validierbare Reinigung für Behälter**



## Zertifizierte Reinraumleuchten

Fischer-Leuchten erhalten nach erstmalig durchgeführter vollumfänglicher Prüfung Reinraumzertifikate des Fraunhofer Instituts IPA. Getestet wurden komplette Leuchten aber auch die verwendeten Materialien. Sieben geprüfte Serienprodukte können jetzt ein Zertifikat für höchste Reinraumklassen vorweisen. In Zeiten, in denen aggressive und resistente Keime und Viren die Arbeit in Laboren und Krankenhäusern genauso erschweren wie in der Pharma-, Lebensmittel- und Mikrosystemtechnologie, können die reinraumtauglichen Einbauleuchten nun für zertifizierte Sicherheit sorgen. Von den sieben geprüften Leuchten können vier das Zertifikat für die Eignung in Reinraumklasse 1 vorweisen und drei für die Eignung in Reinraumklasse 2. Geprüft wurde nach der Norm DIN EN ISO 14644-1.

dm-Arena, Stand B1.12

» [prozesstechnik-online.de/php0112428](http://prozesstechnik-online.de/php0112428)



## Proben homogen bestrahlt

Der Photostabilitätstestschrank Pharma 500-L von Weiss zeichnet sich durch ideale Licht-, UV-, Temperatur- und Feuchteverteilung aus. Die eingesetzten Beleuchtungseinrichtungen entsprechen der ICH-Richtlinie Q1B Option 2 und ermöglichen es, Photostabilitätstests in weniger als 100 h durchzuführen.

Eine der wichtigsten Forderungen bei Photostabilitätstests ist die homogene Bestrahlung der Proben. Aufgrund der Tatsache, dass die Lichtintensität mit dem Abstand abnimmt, ist es unabdingbar, alle Proben im gleichen Abstand zur Lichtquelle zu lagern. Auf der gesamten Lagerfläche ist deshalb der Abstand zur Beleuchtungsquelle konstant. Zusätzlich

wird die inhomogene Emission von Leuchtstoffröhren durch spezielle Licht- und UV-Filtersysteme ausgeglichen. Zur Aufzeichnung der Licht- und UV-Intensität kann das System mit entsprechenden Licht- und UV-Sensoren ausgestattet werden.

Außerdem können für alle Parameter Warn- und Alarmgrenzen vorgegeben werden. Die notwendige relative Luftfeuchte wird mit einem Dampfbefeuchtungssystem (Sterile Steam System) erzeugt, wobei das eingebrachte Wasser bei 140 °C steril verdampft wird. Die Feuchtemessung erfolgt mit einem kapazitiven Feuchtesensor.

dm-Arena, Stand F3.7

» [prozesstechnik-online.de/php0112429](http://prozesstechnik-online.de/php0112429)

# Geizhals!

LOUNGES 2012

28.02. – 01.03.2012  
dm-Arena | Stand 6.3



Die neue Kompaktklasse von Bürkert geizt nicht mit ihren Reizen – dafür aber mit ihrem Platzbedarf. Das modulare Blocksysteem, hier dargestellt auf Basis des Ventiltyps 2000 INOX, kommt ohne potenziell undichte Verbindungselemente aus. Das spart Platz bei voller Leistung und eignet sich damit hervorragend für alle möglichen fluidischen Lösungen – zum Beispiel Verteilen, Sammeln oder Mischen. Sie wollen lieber etwas messen, filtern oder steuern? Dann integrieren Sie doch Sensoren, Filter oder Rückschlagventile. Bei soviel Platzersparnis bleibt viel Raum für Ihre Ideen.

Mehr davon? Rufen Sie uns an: +49 (0) 7940/10-91 111 oder besuchen Sie [www.buerkert.de](http://www.buerkert.de)

**bürkert**  
FLUID CONTROL SYSTEMS