



Ausgabe 22/2011 (594)
21.11.2011

FOCUS Rostfrei

Herausgeber: Verlag Focus Rostfrei GmbH - Sonsbecker Straße 40-44 - 46509 Xanten - Telefon 0 28 01 - 98 26-0 - Fax 0 28 01 - 98 26-11

WITTE
The Stainless Steel Specialist



WITTE

TUBE & PIPE SYSTEMS

Name change,
Competence remains.

Europe's
Specialist
STOCKIST

We supply Stainless Steel

ISSN 1430-0036

**Die Fachzeitschrift
für rost-, säure- und
hitzebeständige Edelstähle**

Walter Wurster GmbH automatisiert Biegeprozess

Holger Schneeberger, Geschäftsführer der Walter Wurster GmbH, betont: „Es ist beeindruckend, mit welcher Leichtigkeit der Roboter mit den großen und schweren Platinen umgeht. Früher mussten sich drei Mitarbeiter abmühen, um die Werkstücke zuzuführen und abzunehmen.“ Ein riesiger Kuka-

Biegen großer Platinen automatisiert

Die Walter Wurster GmbH/Leinfelden-Echterdingen hat das Biegen großer Blechplatinen automatisiert. Ein gewaltiger Kuka-Roboter belädt die riesige Biegemaschine mit bis zu 100 kg schweren Werkstücken und handhabt den bis zu vierstufigen Biegevorgang. Was früher von drei Mitarbeitern mühevoll und zeitaufwändig gestemmt werden musste, erledigt der Roboter heute vollautomatisch und beinahe mannos.



und 27 kg schwer sind die Edelstahl-Bleche, aus denen später Backraum-Ummantelungen für Bäckerei-Backöfen werden. Auf einer sechs Meter langen Achse wird der Roboter linear geführt und kann verschiedene Be- und Entladestationen anfahren. Aufgenommen werden die großen Platinen durch

Die Walter Wurster GmbH hat das Biegen großer Blechplatinen automatisiert; ein Roboter belädt vollautomatisch eine Biegemaschine

Roboter belädt vollautomatisch eine LVD Biegemaschine, die auf 4.000 mm Biegelänge mit 2.150

kN die Werkstücke mit verschiedenen Werkzeugen biegt und eine Prägung einbringt.

Mantelblech für Backraum fertigen

2.200 x 1.500 mm groß

Vakuumentchnik mit Saugnapfen an vorher exakt festgelegten Punkten. Dabei dürfen die Werkstü-

Wuppermann *Wstainless* Perfektion in Edelstahl vom Rohr bis zur einbaufertigen Komponente

Anarbeitung	Qualität	Individualität
<ul style="list-style-type: none"> - Fixlängen ab 20 mm - Laserschneiden, Laserschweißen - Schleifen, Bürsten, Nasspolieren - Rohrbiegen - Enden Anarbeitung - Lochen - Montage 	<ul style="list-style-type: none"> - WIG-/TIG- und Laserschweißtechnik - Patentierte Fertigungsverfahren - Finite-Elemente-Simulation - Rohrnormen DIN, EN-ISO, ASTM-A - Eingeeagte Rohrtoleranzen nach Vereinbarung - Schweißnahtlage frei wählbar - Fertigungsbegleitende Abnahmen 	<p>Neben den gängigen Querschnitten produziert Wuppermann auch kundenspezifische Sonderformate. So vielfältig wie die Anforderungen, die Sie an unsere Produkte stellen, sind auch unsere Edelstahlrohre</p>

Wuppermann Rohrtechnik GmbH

Wuppermann Rohrtechnik GmbH | Rothenburger Straße 42 | 91593 Burgbernheim | Tel. +49 (0) 98 43 98 22 600 | Fax +49 (0) 98 43 98 22 602 | info.wrt@wuppermann.com | http://www.wuppermann.com

cke bis zu 100 kg schwer sein. Und dazu stemmt der ‚muskelbepackte‘ Roboterarm noch eine Verlängerung sowie die Werkzeugaufnahme.

Flexibel und schnell umgerüstet

„Die Flexibilität der Anlage ist ebenso groß wie die Umrüstmöglichkeiten“, ist



An den Seiten werden die Bleche mehrmals abgekantet. Hierzu führt der Roboter mit atemberaubend aussehenden Bewegungen die riesige Platine verschiedenen Biegewerkzeugen zu. Als Besonderheit wird ein Napf eingepägt. „Allein dafür musste früher eine separate Exzenterpresse mit 1.600 kN Presskraft eingesetzt werden“, schildert Roland Walker, Verkaufsleiter bei der Walter Wurster GmbH. Zum Umgreifen wird die Blechplatine auf einer vertikalen Zwischenablagestation geparkt, von wo aus sie mit definierter Nullstellung wieder aufgegriffen werden kann. Nach den Bearbeitungsschritten legt der Roboter das Werkstück von oben auf einen Wagen, der ohne Produktionsunterbrechung aus der 10 x 8 m großen Fertigungszelle ausgefahren werden kann.

Schneeberger begeistert. Zurzeit werden drei verschieden große Werkstücke à drei Varianten ab einer Losgröße von 20 Exemplaren auf Bestellung gefertigt. Nach dem Ausfahren aus der Fertigungszelle bringt ein Mitarbeiter Kantenschutzleisten an den fertig bearbeiteten Blechplatten an, ohne dass der Prozess unterbrochen wird, bevor sie auf Spezialpaletten gelagert zum Kunden transportiert werden.

Produkte halten Feuer und Beschuss stand

Die 1947 gegründete Walter Wurster GmbH ist ein hoch spezialisiertes Unternehmen der Metallbearbeitung. Auf einem exzellenten und modernen Maschinenpark sowie mit sehr erfahrenen und langjährigen Mitarbeitern können fast alle Be-

arbeitungsverfahren für Metalle durchgeführt werden. Seit 1967 fertigen die Schwaben mit Geldschleusen, Durchreichen und Ticketschaltern sehr erfolgreich auch eigene Produkte. Unternehmen, Tankstellen, Banken, Hochsicherheitstrakte und Botschaften in aller Welt setzen die Produkte von Wurster ein, denn sie halten Feuer und Beschuss

2.200 x 1.500 mm groß und 27 kg schwer sind die Edelstahl-Bleche, aus denen später Backraum-Ummantelungen für Bäckerei-Backöfen werden

stand. Für Sporthallen und Fußballstadien werden Kartenschalter hergestellt, die speziell an die jeweiligen Umgebungsbedingungen angepasst werden. So wurden in der Vergangenheit die Fußballstadien Hamburg, München, Stuttgart und Hoffenheim sowie in Aachen und Augsburg mit Ticketschaltern ausgerüstet. Mehr als 50 Mitarbeiter erwirtschaften am Standort Leinfelden-Echterdingen etwa 8 Mio Euro Umsatz.

ORBITALSCHWEISSEN

EXTREM ZUVERLÄSSIG



2 von 3 Anwendern sind weltweit mit Technologie von Polysoude ausgerüstet. Geboten wird die komplette Palette an Orbitalschweißköpfen und Schweißstromquellen. Moderne Technik und einfache Handhabung sind Garant für höchste Produktivität und Qualität.



50 Jahre Kompetenz in der Schweißtechnik - innovativ und zuverlässig.



Präsenz vor Ort - eigene Niederlassungen weltweit.



Kundendienst auf höchstem Niveau: Beratung, Verkauf, Service, Ausbildung und Miete.

POLYSOUDE

POLYSOUDE Deutschland GmbH
Schillerstraße 20
D - 72144 Dußlingen

Tel. 07072/60076-0 - Fax 07072/60076-19

info@polysoude.com
www.polysoude.com