

N/C FERTIGUNG

Werkzeugmaschinen | Werkzeuge | Fertigungsprozesse

LOHN DER STRATEGIE

Grob wird bald zum Umsatzmilliardär

ACHT IST BESSER ALS SECHS

Index präsentiert ersten Achtspindler

GESUCHT UND GEFUNDEN

Samag überzeugt beim Tieflochbohren

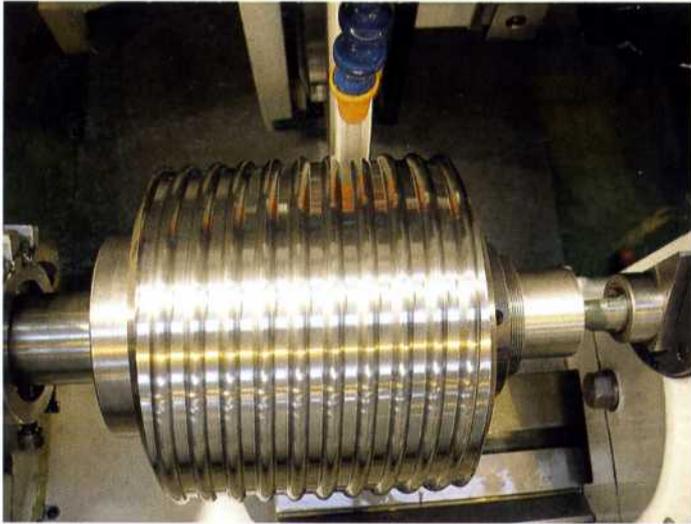


Special Tooling

GROSSER SONDERTEIL
AB SEITE 79

matec

Maschinenbau GmbH



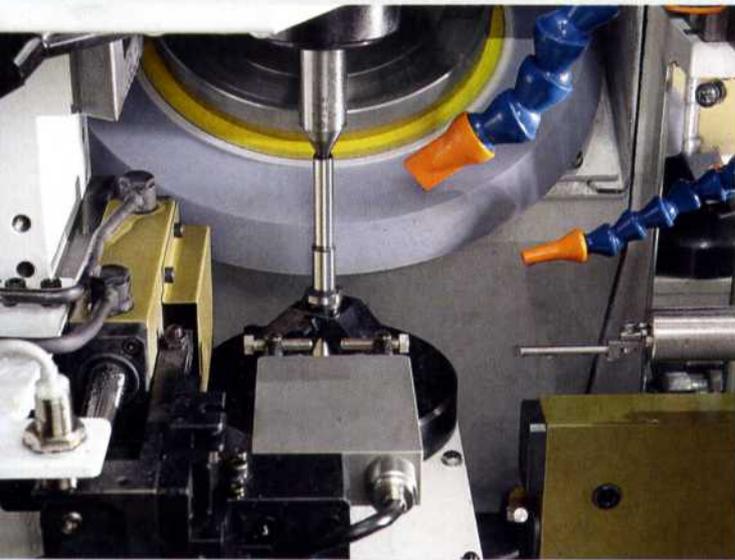
Die beiden kompakten Matrix Maschinen verfügen über ein Kreuzschlittensystem das die Werkzeuge in zwei Achsen führt, um Werkstücke zu bearbeiten.



Mit zwei Neuvorstellungen vom Erfinder Matrix Machine Tool zeigte die Tecno.team GmbH auf der EMO die neueste Technologie des Gewindeschleifens.
Bilder: Tecno.team

Gewindeschleifen vom Erfinder

Mit zwei Neuvorstellungen vom Erfinder Matrix Machine Tool zeigte die Tecno.team GmbH auf der EMO die neueste Technologie des Gewindeschleifens. Die beiden kompakten Maschinen des englischen Herstellers verfügen über ein Kreuzschlittensystem, das die Werkzeuge in zwei Achsen führt, um Werkstücke zu bearbeiten. Die Werkstücke bleiben fix und sicher gespannt und müssen nicht mehr geführt werden.



Die preiswerte Rundschleifmaschine Shigiya GAV verfügt über hochwertige Ausstattungsdetails, die man sonst nur von deutlich teureren Maschinen kennt.

NEUE VERTIKALE RUNDSCHLEIFMASCHINE

Die neue Shigiya GAV des japanischen Herstellers Shigiya ist als Schrägeinstichmaschine konzipiert und schleift bei Werkstücken in einer Aufspannung Durchmesser und Schulter. Durch eine von Tecno.team konzipierte Verkettungslösung lassen sich mehrere Einzelmaschinen zusammenschließen und automatisieren. Die preiswerte Rundschleifmaschine verfügt über hochwertige Ausstattungsdetail, die man sonst nur von deutlich teureren Maschinen kennt. Die neue Grinding Angular Vertical-Technologie (GAV) mit einer um 30° schräg gestellten Schleifscheibe ermöglicht in einer Aufspannung das hochpräzise Schleifen von Durchmesser und Schulter eines Werkstückes wie beispielsweise einer Gelenkwelle. Die Schrägeinstichmaschine ist für Werkstücke mit einer Länge von bis zu 150 mm und Durchmessern bis 30 mm ausgelegt. Hydrostatische Führungsbahnen sorgen für eine hervorragende Schwingungsdämpfung. Die Schleifspindel ist hydrodynamisch gelagert, was den Wärmegang erheblich reduziert und die Lebensdauer der Spindel deutlich verlängert. Berücksichtigt hat Shigiya bei der GAV-Reihe auch eine gute Zugänglichkeit. In der Grundversion beträgt die Leistung der Schleifspindel 8 kW. Die Preise beginnen bei vergleichsweise günstigen 130.000 Euro.

Mit den beiden Maschinen der neuesten Technologie will Matrix als Erfinder des Gewindeschleifens wieder verstärkt auf dem europäischen Markt Fuß fassen, erklärt Michael Blank von Tecno.team die neue Präsenz des englischen Traditionsunternehmens. „Mit unserem Vertriebs- und Service-Know-how wollen wir zum Erfolg des Technologieführers in Europa beitragen“, so der Vertriebsleiter weiter. Zu sehen waren auf der Weltleitmesse der Metallbearbeitung EMO die neue Außengewinde-Schleifmaschine Matrix 0550 und die Innengewinde-Schleifmaschine Matrix 3060. Beide Präzisionsmaschinen sind ausgelegt auf das Gewindeschleifen bei Kleinteilen. Bauteile mit einem Durchmesser von 15 bis 150 Millimeter und einer Länge bis 150 Millimeter können in Serie bearbeitet werden.

Höhere Präzision bei geringeren Toleranzen

Für höchste Präzision sorgt bei beiden Maschinen die neue Kreuzschlittentechnologie. Dabei wird das Werkzeug nun in zwei Achsen am Werkstück entlang geführt. Das Werkstück bleibt fix in seiner einmal aufgespannten Position. Entgegen früherer Bauweise, bei der sowohl das Werkstück als auch das Werkzeug eine Bewegung in je einer Achse ausführten, ermöglicht die Technologie eine höhere Präzision bei geringeren Toleranzvorgaben. Summenfehler werden ausgeschlossen und Schwingungseinflüsse eliminiert. Auch kann die Maschine

**Höchste Präzision
dank der neuen
Kreuzschlitten-
technologie**

dadurch deutlich steifer aufgebaut werden.

Beide Maschinen sind mit der neuesten Siemens-Steuerung 840 DESL ausgestattet, was einfache Programmierung und leichte Bedienung gewährleistet. Mit vielfältigen Ausstattungsvarianten im Hintergrund konfiguriert Matrix die Maschinen je nach Kundenwunsch bis zur komplett automatisierten Bearbeitungszelle.

Anforderungen an präzises Gewindeschleifen kommen sowohl aus der Automobilbranche als auch aus Luft- und Raumfahrttechnik, der Mess- und Medizintechnik oder dem Werkzeugmaschinenbau. So werden beispielsweise Kugelrollenspindeln mit den Matrix-Maschinen bearbeitet oder auch Dosierschnecken in medizinischen Apparaten. ■

www.tecnoteam.de

WENN BEI UNS
SWISS MADE DRAUF STEHT
DANN AUCH SWISS MADE DRIN

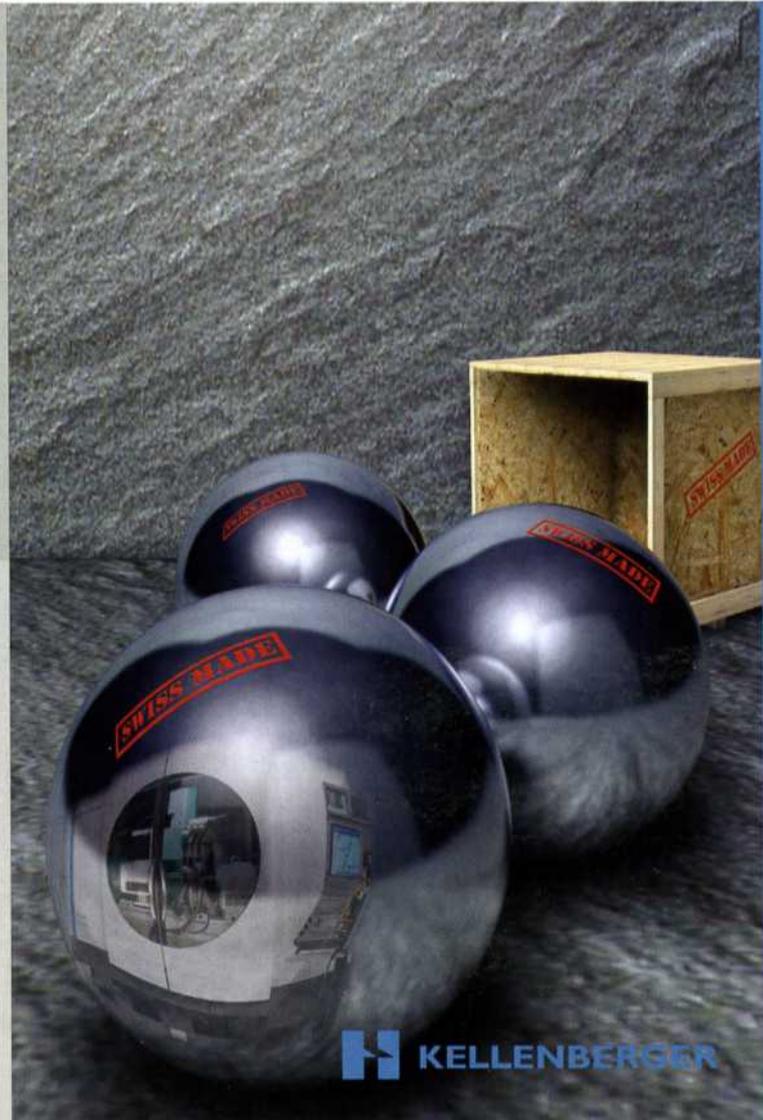


L-VERA mit hochdynamischem Werkstückspindelstock

Die konsequente Weiterentwicklung hat zu dieser äusserst kompakten Maschine mit dem visionären, modularen Konzept geführt. Die neu konzipierten hydrostatischen Führungen bilden die Basis für höchste Leistung und Dynamik in den X-, Y- und Z-Achsen. Die KEL-VERA wird erweitert um den Werkstückspindelstock mit Direktantrieb für Futterteile bis zu einem Durchmesser von 600 mm und Gewichten bis 300 kg. Über 12 Jahre Erfahrung im Unrundschleifen, neuerdings in Kombination mit dem dynamischen und steifen Hightorqueantrieb, ermöglicht nicht nur den Spindelbetrieb im klassischen Rundschleifen, sondern auch den Achsenbetrieb zum Unrundschleifen. Optional ist ein in die Maschine integriertes Beladesystem für Produktionsanwendungen erhältlich.

Kellenberger & Co. AG

Industriekreuzstrasse 28 Telefon +41 (0)71 242 91 11 www.kellenberger.com
 4050 St.Gallen/Schweiz Telefax +41 (0)71 242 92 22 info@kellenberger.net



KELLENBERGER