Das Schweizer Industriemagazin.

40 JAHRE

maschinenbau

Nr. 11 November 2011

INDUSTRIEMAGAZIN: MB-REPORT

Systemanbieter für innovative Hydraulik **14**

DOSSIER: ANTREIBEN, BEWEGEN, AUTOMATION

Das skalierbare CNC-Gesamtpaket **32**

DOSSIER: HYDRAULIK, PNEUMATIK, FLUIDTECHNIK

Neues Druckluftsystem mit Wärmerückgewinnung **54**

BAUBERGER www.fabrikumzuege.ch
8353 Elgg, Tel. 052 368 60 60, Fax 052 368 60 70

Projekt Engineering · Vorrichtungsbau · CNC Blechtechnologien · Feinblechtechnik · Roboterschweißen + Verbindungstechnik · Laserschweißen, Laserfeinschneiden, 3 D-Schneiden, Laserbeschriften · Rohr + Stahlkonstruktionen · Rohr + Profil-Service · Edelstahl + Aluminiumtechnik · CNC Zerspanungstechnik · Oberflächentechnik · Baugruppenmontage · Logistik + Versand

EINMALIG VIELSEITIG
Die gesamte Blechbearbeitung unter einem Dach.

Vom einfachen Zuschnitt bis zur komplexen Baugruppe – durch modernste Fertigungstechnologien schnell, flexibel und zum fairen Preis. ***www.kaysser.de***

H.P. Kaysser
Systemlösungen in Metall

H.P. Kaysser GmbH + Co. KG
Hans-Paul-Kaysser-Str. 4 · D-71397 Leutenbach
Telefon ++49 7195 188-720
Telefax ++49 7195 188-51 · info@kaysser.de

Anzeige

Das Beste aus zwei Welten

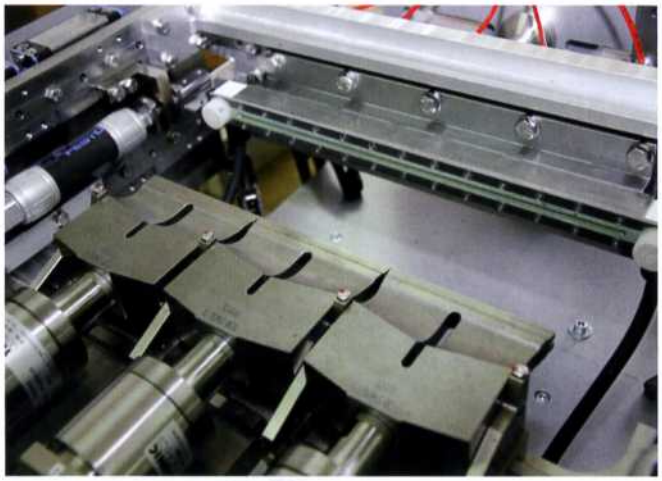
Das neue Impulssiegelverfahren der Telsonic AG aus CH-9552 Bronschhofen vereint Ultraschallschweissen mit dem thermischen Siegeln in einem Vorgang.

Das neue Impulssiegelverfahren bringt die Vorteile zweier Siegelverfahren zusammen. Erstmals ist es gelungen das thermische Siegeln und das Ultaschallschweissen in einer Siegeleinheit zu vereinen. Damit lassen sich mehrlagige Siegelränder genauso wie dünne Folien sicher verschliessen. Der Schweissprozess wird deutlich flexibler.

«Es ist uns zusammen mit unserem Partner Ropex gelungen sowohl die Vorteile des thermischen Siegelns als auch des Ultraschallschweissens deutlich zu stärken und die Nachteile beider Verfahren zu eliminieren», betont Hartmut Möglich, verantwortlich für den Packagingbereich bei der Telsonic AG. Die Ultraschallexperten haben in einer Siegelstation beide Verfahren zusammengeführt. Beim Prozess bereitet das thermische Siegeln die Folien durch ein Anheizen vor. Dies verbessert die Fliesseigenschaften des Materials. Eingesetzt wird hierfür die Impulssiegeltechnologie Cirus der Ropex GmbH. Auf einer vertikalen Schlauchbeutelmaschine wird somit gerade auch bei mehreren Lagen an der Längsnaht ein sicherer Siegelprozess vorbereitet. Das Ultraschallschweissen sorgt dann für eine sichere Randsiegelnaht, weil es auch in produktbenetzten Zonen zuverlässig versiegelt.

Weniger Hitze und geringere Amplitude schont

Indem der thermische Prozess mit weniger Wärme auskommt und beim Ultraschallschweissen die Amplitude zurückgefahren werden kann, konnten die prinzipbedingten Nachteile beider Prozesse ausgeschaltet werden. So werden Lebensmittel nicht mehr unnötig erwärmt und dünne Folien nicht mehr beschädigt. Dennoch bleibt die Reinigungskraft des Ultraschalls bestehen und durch das thermische Verfahren werden auch mehrere Lagen sicher verschlossen. In der Siegelzone gibt es keine Fehlstellen durch kontaminierte Flächen, sondern einen sauberen Schweissverbund. Der Schweissprozess selbst wird durch den Einsatz beider Verfahren nun deutlich flexibler. «Anwender können sich auch an bisher schwierige Verschlusssituationen wagen», versichert Möglich. So kann das Impulssiegeln beispielsweise auch zeitlich genauer definiert werden.



Das neue Impulssiegeln, das die Telsonic AG zusammen mit Ropex entwickelt hat, vereint die Vorteile des Thermosiegelns und des Ultraschallschweissens.

Die Idee zum neuen Impulsschweissverfahren schildert Möglich wie folgt: «Beide Verfahren, das thermische Impulssiegeln und das Ultraschallschweissen, haben ihre prinzipbedingten Nachteile, die sie für bestimmte Anwendungen disqualifizieren. Also haben wir uns bei Telsonic über die Kombination Gedanken gemacht. Herausgekommen ist das Impulssiegeln, das wir zusammen mit Ropex entwickelt haben und auf den Markt bringen.»

Pionier und Technologieführer aus der Schweiz

Die Schweizer Telsonic AG ist Pionier in der Ultraschalltechnologie. Das 1966 gegründete Unternehmen mit Tochterfirmen in Deutschland, England, Südosteuropa, China und den USA sowie einem Joint Venture in Indien und Vertretungen in vielen Ländern besitzt zahlreiche Patente und setzt die Ultraschalltechnologie zum Schweissen, Trennschweissen, Reinigen und Sieben sowie in chemischen Prozessen und im Packaging ein.

INFOS | KONTAKT

TELSONIC AG
Industriestrasse 6b
CH-9552 Bronschhofen

Telefon +41 (0)71 913 98 88
www.telsonic.com
main@telsonic.com