

# SCHLEIFEN + POLIEREN

Technische Fachzeitschrift für:

- Werkzeugschleifmaschinen
- Rundsleifmaschinen
- Flachsleifmaschinen
- Gleitschleiftechnik

- Läppen und Honen
- Schleif- und Poliermittel
- Abrichtgeräte und -werkzeuge
- CNC-Steuerungen und Software

- Wasch- und Entölungsanlagen
- Entstaubung und Arbeitssicherheit
- Kühlschmierstoff-Aufbereitung
- Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustraße 163, 42553 Velbert, Tel.: 02053/981251, Fax: 02053/981256, [www.fachverlag-moeller.de](http://www.fachverlag-moeller.de), 15. Jahrgang, Nov./Dez. 2011, G 44985

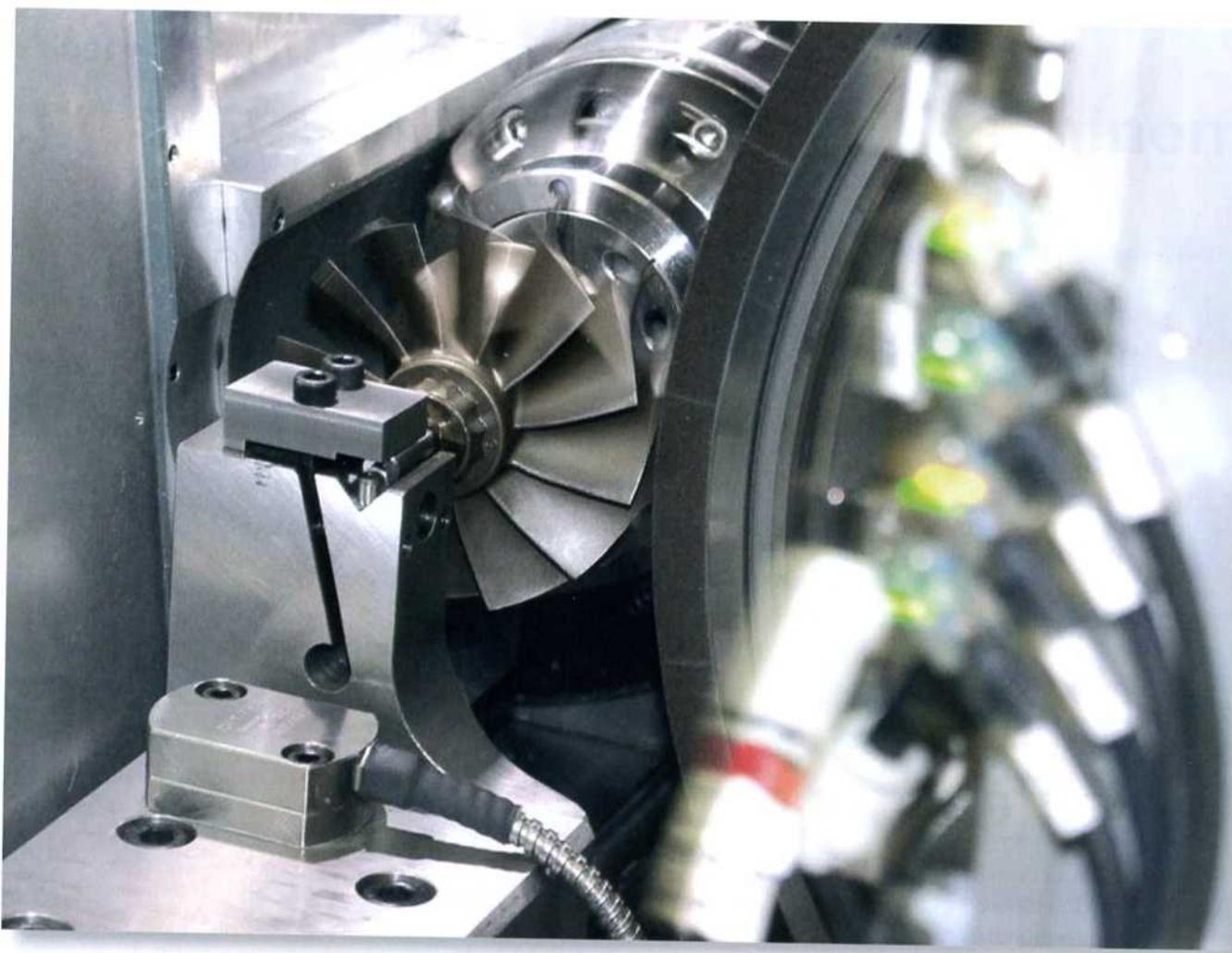


Boehlerit steckt dahinter

[www.boehlerit.com](http://www.boehlerit.com)

**BOEHLERIT**

hard facts for best results



*Bild 1:  
Mit der neuen Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV  
lassen sich zum Beispiel Turboladerwellen feinstbearbeiten*

## Doppelspindel-Rundschleifmaschine mit erweitertem Verfahrensweg

Mit der neuen Doppelspindel-Rundschleifmaschine Vector Twin Mark IV des englischen Herstellers Curtis Machine Tools Ltd (CMT) präsentierte die TECNO.team GmbH auf der EMO die bewährte Technologie mit 40 % größerem Verfahrensweg. Das zu bearbeitende Teilespektrum wird deutlich erweitert. Trotzdem bleibt die Maschine sehr kompakt und beinhaltet auf kleinstem Raum die Rundschleifeinheit sowie einen Roboter zum Be- und Entladen. So lässt sich die Vector als Einzelmaschine genauso einsetzen wie in einer vollautomatisierten Produktionslinie.

„Mit der neuen Doppelspindel-Rundschleifmaschine können Anwender nun zum Beispiel auch Turboladerwellen für LKWs feinstbearbeiten“, betont Michael Blank, Vertriebsleiter der TECNO.

team GmbH in Eislingen. Dank eines um 40 Prozent vergrößerten Verfahrenswegs der Z-Achse wächst der Einsatzbereich der Werkzeugmaschine mit dem patentierten Doppelspindelssystem. Durch den

erweiterten Weg kann ein größeres Teilespektrum bearbeitet werden.

### Größerer Verfahrensweg erweitert Teilespektrum

Die innovative Technologie ermöglicht durch einen Werkstückspindelstock mit Teilkopf und zwei Spindeln gleichzeitiges Schleifen und Beladen. Parallel zur Hauptzeit wird das nächste Werkstück geladen und vorgespannt. Ein integrierter 3-Achs-Roboter erledigt das Handling präzise und zuver-

lässig. Die Wechselzeit ist mit unter drei Sekunden extrem gering. Nebenzeiten werden so zur Nebensache. Bei Werkstücken lassen sich mit einer Genauigkeit von drei Mikrometer prozesssicher und wiederholgenau Profile schleifen und Nuten stechen. Rotierende Abrichter und Scheibendurchmesser von 450 mm machen die neue Maschine fit für das Exzenter- und Unrundscheifen sowie für die Hartmetallbearbeitung. Alle Maschinen der Baureihe verfügen über das gleiche Schleifmaschinenbett mit einem langen Radialhub und einem kurzen Axialhub für Einfach- oder Mehrfach-Einsteichschleifen sowie für das Schäl-

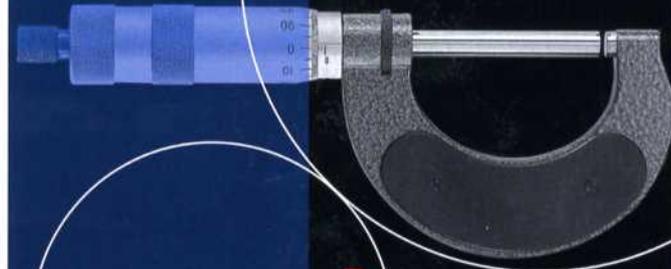
schleifen kurzer Profile. Die neue Maschine eignet sich als Stand-alone-Lösung für die kompakte Fertigung als automatisierte Einzelzelle. Genauso lässt sie sich jedoch auch in automatisierte Fertigungslinien einbinden. Durch die kompakten Abmessungen benötigt sie nur sehr wenig Aufstellfläche und eignet sich hervorragend für die Einbindung in automatisierte Fertigungslinien. Maschinenbauingenieur Blank nennt ein Beispiel: „Ein Anwender fertigt Turboladerwellen vollautomatisch in einer Fertigungslinie mit zwei Schleifmaschinen, einer Rollereinheit sowie anschließenden Zellen für Bürsten, Waschen, Polieren und Messen.



Bild 2: Mit der neuen Doppelspindel-Rundscheifmaschine des englischen Herstellers Curtis Machine Tools Ltd (CMT) präsentierte die TECNO.team GmbH auf der EMO die bewährte Technologie mit 40 % größerem Verfahrensweg (Werkbilder: TECNO.team GmbH, Eislingen)



Der Schliff für Qualität.



# Präzision<sup>3</sup>

Schleifscheiben und Schleifkörper von höchster Qualität für die verschiedensten Anwendungen.

Federenden-  
schleifen

Werkzeug-  
schleifen

Flach-  
schleifen

Rund-  
schleifen

Schrupp- & Trenn-  
schleifen

**CBN / Diamant**  
keramische Bindung



THELEICO bietet durch ständige technologische Weiterentwicklung, konsequente Qualitätskontrolle und individuelle wie kompetente Beratung seiner Kunden maßgeschneiderte und wirtschaftliche Problemlösungen für jede Aufgabenstellung.

- 1** Absolute Kundenorientierung
- 2** Über 80 Jahre Schleiftechnik Know-How
- 3** Made in Germany



Sprechen Sie uns an!



THELEICO Schleiftechnik GmbH & Co. KG  
 Lagerstraße 3-5  
 59872 Meschede, Germany  
 Tel. +49 (0) 291/9901-0  
 Fax +49 (0) 291/9901-28  
 E-Mail: info@theleico.de  
 Internet: www.theleico.de



Reg. Nr. 4895 O